Handbuch





Ausgabe Mai 2019 / Version 10.x

LISEGA SE

Vertrag über die Nutzung der Software

Die Software und das dazugehörige Schriftmaterial sind urheberrechtlich geschützt. Der in der Software vorhandene Urheberrechts-Vermerk darf nicht entfernt werden. Es ist dem Lizenznehmer nicht erlaubt, ohne vorherige schriftliche Einwilligung von LISEGA, die Software oder das zugehörige schriftliche Material einem Dritten zu übergeben oder einem Dritten sonst wie zugänglich zu machen. Der Lizenznehmer erhält mit dem Erwerb des Produktes Eigentum nur an dem körperlichen Datenträger, auf dem die Software aufgezeichnet ist. Ein Erwerb an Rechten an der Software selbst ist damit nicht verbunden.

LISEGA behält sich insbesondere alle Veröffentlichungs-, Vervielfältigungs-, Bearbeitungs- und Verwertungsrechte an der Software vor.

LISEGA ist berechtigt, Aktualisierungen und Modifikationen der Software nach eigenem Ermessen durchzuführen. Entsprechende Programmrevisionen werden ohne vorherige Ankündigung erstellt.

Der Lizenznehmer haftet für alle Schäden aufgrund von Urheberrechtsverletzungen, die LISEGA aus einer Verletzung dieser Vertragsbestimmungen durch den Lizenznehmer entstehen.

LISEGA übernimmt keine Haftung für die Fehlerfreiheit der Software und des begleitenden schriftlichen Materials. Insbesondere wird keine Gewähr dafür übernommen, dass die Software den speziellen Anforderungen und Zwecken des Erwerbers genügt oder mit anderen von ihm ausgewählten Software-Programmen zusammenarbeitet.

Inhalt

I.	Vorwort zur V	ersion 10.3	7
II.	Wichtige Info	rmationen zum Upgrade von Version 10.0/10.1 auf 10.2	7
1	Einleitung		12
	1.1 LIC	AD stellt sich vor	12
	1.2 Sys	temanforderungen	13
	1.3 Inst	allation, Starten und Registrieren	13
	1.4 Zur	ücksetzten der LICAD Zeichnungsnummer	13
	1.5 Hin [•]	weis für die gemeinsame Nutzung von Projekten	14
2	Programmbes	schreibung Hauptmenü	15
	2.1 Hau	ıptmenübildschirm	15
	2.2 Hilfe	e-Menü	15
	2.2.1	Hilfe und Suchen über Schlüsselwort	16
	2.2.2	Katalog 2020	16
	2.2.3	LISEGA WEB- und Download-Site	16
	2.2.4	Info und "Über LICAD"	16
	2.2.5	Historie	17
	2.3 Ste	uerung der Menüsprache	17
	2.4 Pro	jektdaten	19
	2.4.1	Eindeutige U-Positionsnummer	19
	2.5 Spe	zifikationsdaten	20
	2.5.1	Zulässige Kraftdifferenz zwischen Kalt- und Warmstellung bei Federhänger und -	
		stützen	21
	2.5.2	Maximal zulässiger Bewegungsbereich bei Federhängern	21
	2.5.3	Lastreserven bei Feder- und Konstanthängern	22
	2.5.4	Wegreserve bei Feder- und Konstanthängern	22
	2.5.5	Wegreserve bei Stoßbremsen	22
	2.5.6	Einbaureserve bei Gelenkstreben	22
	2.5.7	Lastreserve bei rohrumschließenden Bauteilen	22
	2.5.8	Voreinstellung nach VGB. ASME. EN13480 und RESET	22
	2.6 Eins	stellungen	23
	2.6.1	Warm-/Kaltlast bei Federhängern	23
	2.6.2	Auswahl der Einheiten für die Eingabe	23
	2.6.3	Auswahl der Kataloge	
	264	Fingabe der Last in ko oder kN	24
	265	Überprüfung der Hydrolast	24
	266	Vorgabe der Blockierstellung bei Konstanthängern	24
	267	Schweißnähte	25
	268	Auslenkwinkel bei Rohrhalterungen	25
	269	Koordinatenkreuzhezeichnungen	26
	2610	Reduzierter Temperaturbereich hei Schellen	27
	2611	Keine Berücksichtigung von Niedrigtemperatur-Rohrlagern	27
	2612	Länge der Gewindestangen	27
	27 Kor	figurationen	27
	2.7 10	Restimmung der Lastgrunne hei statischen Bauteilen	27
	2.7.1	Bestimmung der Lastgruppe bei statischen Dautenen	27
	2.1.2	Bestimmung der Lastgruppe bei starten Hallerungen	21 28
	2.1.J 271	Gehäudeanschluss	יייי 20
	2.1.4 075	Sondaranschlussarößen	0∠ סכ
	2.1.0	Augwahl von Zwei-Loch-Schellon	∠0 າ0
	2.1.0	Auswalli vull Zwei-Luur-Juliellell	∠0 ററ
	2.1.1	Zustanu der Hallerung im Deuleuszuständ	Zŏ
	2.7.8	Subspremsenvenangerungen	28
	2.7.9	Lange Federnanger	28
	2.7.10	Aurgesetzte Konstant- bzw. Federhanger Inkl. Auflager bzw. Grundplatte	29
	2.7.11	Wahl der Bautorm von Konstanthangern	29
	2.7.12	Auswahl der Federstützen	29

	2.9.1 Standard Oberflächenschutz	
	2.9.2 Feuerverzinkte Ausführung (HD)	
	2.9.3 C4-M in Anlehnung an die DIN EN ISO 12944	
	2.9.4 C4-H in Anlehnung an die DIN EN ISO 12944	
	2.9.5 C5M-M in Anlehnung an die DIN EN ISO 12944	
	2.9.6 C5M-H in Anlehnung an die DIN EN ISO 12944	
	2.10 Drucken	
	2.10.1 Druckbildoptionen	
	2.11 Systemeinstellungen	
	2.12 Export und Import von Options-Einstellungen	
	2.13 Einstellungen über ein Passwort sichern	
3	Erstellen von Rohrhalterungen	35
	3.1 Eingabe der Rohrhalterungsdaten	
	3.1.1 Art der Beanspruchung	
	3.1.2 Statische Beanspruchung	35
	3.1.3 Unterer Anschluss	
	3.1.4 Oberer Anschluss	
	3.1.5 Definition der Rohrbewegungen	
	3.1.6 Dynamische Beanspruchung	
	3.1.7 Einlegebleche und Verdrehsicherungen	
	3.1.8 Rohrsättel & Rohrlager für kalte Leitungen (Kryogenik)	
	3.2 Auswahl von Halterungskonfigurationen	
	3.3 Höheneingabe	
	3.4 Vorgabe der Hänger Typennummer	45
	3.5 Alternative Auswahl von Rohrlagern	46
	3.6 Auswahl von Rohrunterstützungen	46
	3.7 Grafische Darstellung	46
	3.8 Anzeige der aktuellen Hänger Daten	47
	3.9 Alternative Darstellungen	48
	3.0 Legendenden	
	3.10 Legendenpian	50
	3.11 Notupien	
	3.12 Schweishahlstarke andern	
	3.13 Speichern und Drucken der Zeichnung	
	3.15 3D-Übergabedateien erstellen	
٨	Weitere Programme	54
4	weitere Flogramme	54
	4.1 Stückliste ergänzen	54
	4.1.1 Ergänzen der Stückliste während Zeichnungserstellung	54
	4.2 Revision von Zeichnungen	55
	4.3 Weitere Menüpunkte	56
	4.4 Einzelauswahl von Hängern und Rohrschellen/-lagern	57
	4.5 Projektverwaltung	58
	4.5.1 Projektdatei und Projektstruktur	
	4.5.2 Projektdatei und Projekte wechseln	60
	4.5.3 Projektdatei und Projekt wechseln	60
	4.5.4 Projekte verwalten - Anlegen	62
	4.5.5 Projektdatei anlegen	63
	4.5.6 Projekte verwalten – Ändern	64
	4.6 Löschen von Zeichnungen	64
	4.7 Anzahl der Zeichnungen ermitteln	64
	4.8 Zeichnungen sichern / kopieren	
	4.9 Zeichnungen einlesen	66
LIC	CAD Handbuch 10	iii

2.7.13

2.8.1

2.8.2 2.8.3

2.8.4

2.8.1

2.8

2.9

	4.10 Zeichnungen per E-Mail versenden	67
	4.11 Selektion von Zeichnungen	
	4.12 Halterungsdaten einlesen	
	4.12.1 Funi Arbeitsschnitte sind für das Einlesen von Haiterungsdaten enordenich	
	4.12.3 Bedeutungen der Abkürzungen für die Spaltenüberschriften	
	4.12.4 Importeinstellungen	
	4.12.5 Einlesen von UNC Einheiten	
	4.12.6 Importprotokoll der Daten	
	4.13 Eingabedaten von Halterungen in eine Text- oder Excel-Datei schreiben	
	4.14 Andern von Projektdaten existierender Zeichnungen im Stapelverfahren	
	4.15 Loschen von Zusatzleistungen	
	4.10 Zulugen von Zusalzieislungen	00 81
	4.17 Inhaltsverzeichnis	
	4.19 Drucken von Zeichnungen	
	4.20 Drucken von Einzelstücklisten	84
	4.21 Erzeugen von Gesamtstücklisten	84
	4.21.1 Beschreibung der Buttons	
	4.22 Erzeugen von Listen nach U-Position sortiert	
	4.23 Erzeugen von Einstellijsten	08
		00
5	Schnittstellen	90
	5.1 DXF-/ ASCII-Schnittstellen Export	90
	5.2 3D-Darstellung von Halterungen in PDS (MicroStation)	
	5.2.1 Verbindung zu Design bzw. SmartPlant Review von Intergraph	
	5.2.2 Einzelbauteil platzieren	
	5.2.3 Einstellungen im IL3-Modul	95
	5.3 3D-Darstellung von Halterungen in PDMS	
	5.4 Schnittetellen zum SupportModeler M (Delican Forge)	97
	5.4 Schmitsteller zum Supportiviodelein (Felicari Torge)	
	5.4.1 Platzieren von Halterungen über das L3D-Interface in den SupportModeler	97
	5.4.1 Platzieren von Halterungen über das L3D-Interface in den SupportModeler 5.4.2 Interface LICAD – SupportModeler (External Sizing Programm)	97 97
6	5.4.1 Platzieren von Halterungen über das L3D-Interface in den SupportModeler 5.4.2 Interface LICAD – SupportModeler (External Sizing Programm)	
6	5.4.1 Platzieren von Halterungen über das L3D-Interface in den SupportModeler 5.4.2 Interface LICAD – SupportModeler (External Sizing Programm) Anhang 6.1 Eigenes Firmenlogo einbinden	
6	5.4 Schnittstellen zum SupportModelen (Pelican Forge)	
6	5.4.1 Platzieren von Halterungen über das L3D-Interface in den SupportModeler 5.4.2 Interface LICAD – SupportModeler (External Sizing Programm) Anhang 6.1 Eigenes Firmenlogo einbinden 6.2 Die Halterungskonfigurationen (Sinnbilder)	97 97 97 97 97 97 97 97
6	5.4 Strinktstellen zum Supportwodelen (Pelican Forge) 5.4.1 Platzieren von Halterungen über das L3D-Interface in den SupportModeler 5.4.2 Interface LICAD – SupportModeler (External Sizing Programm) Anhang 6.1 Eigenes Firmenlogo einbinden 6.2 Die Halterungskonfigurationen (Sinnbilder)	97 97 99 99 99 99
6	5.4 Statisticien zum Supportwodelen (Pencarri orge) 5.4.1 Platzieren von Halterungen über das L3D-Interface in den SupportModeler 5.4.2 Interface LICAD – SupportModeler (External Sizing Programm) Anhang 6.1 Eigenes Firmenlogo einbinden 6.2 Die Halterungskonfigurationen (Sinnbilder)	97 99 99 99 99 100 100 106 107
6	5.4 Schmittstellen zum SupportModelen (Pelican Forge) 5.4.1 Platzieren von Halterungen über das L3D-Interface in den SupportModeler 5.4.2 Interface LICAD – SupportModeler (External Sizing Programm) Anhang 6.1 Eigenes Firmenlogo einbinden 6.2 Die Halterungskonfigurationen (Sinnbilder) 6.2.1 6.2.1 Konfigurationen im statischen Bereich	97 97 99 99 99 99 99 100 100 106 107 111
6	5.4.1 Platzieren von Halterungen über das L3D-Interface in den SupportModeler 5.4.2 Interface LICAD – SupportModeler (External Sizing Programm) Anhang 6.1 Eigenes Firmenlogo einbinden 6.2 Die Halterungskonfigurationen (Sinnbilder)	97 99 99 99 99 99 99 99 99 100 100 100 107 110 111
6	5.4.1 Platzieren von Halterungen über das L3D-Interface in den SupportModeler 5.4.2 Interface LICAD – SupportModeler (External Sizing Programm)	97 99 99 99 99 99 100 100 106 107 107 110 111 111
6	5.4.1 Platzieren von Halterungen über das L3D-Interface in den SupportModeler 5.4.2 Interface LICAD – SupportModeler (External Sizing Programm) Anhang 6.1 Eigenes Firmenlogo einbinden	97 99 99 97 99 99 100 100 100 107 110 111 111 113
6	5.4.1 Platzieren von Halterungen über das L3D-Interface in den SupportModeler 5.4.2 Interface LICAD – SupportModeler (External Sizing Programm) Anhang 6.1 Eigenes Firmenlogo einbinden 6.2 Die Halterungskonfigurationen (Sinnbilder)	97 99 99 97 99 97 99 97 100 100 106 107 111 111 113 118
6	5.4.1 Platzieren von Halterungen über das L3D-Interface in den SupportModeler 5.4.2 Interface LICAD – SupportModeler (External Sizing Programm) Anhang 6.1 Eigenes Firmenlogo einbinden 6.2 Die Halterungskonfigurationen (Sinnbilder)	97 99 99 99 99 99 99 100 100 107 107 110 111 111 113 113 118
7	5.4.1 Platzieren von Halterungen über das L3D-Interface in den SupportModeler 5.4.2 Interface LICAD – SupportModeler (External Sizing Programm) Anhang 6.1 Eigenes Firmenlogo einbinden	97 99 99 97 99 99 99 99
7	5.4.1 Platzieren von Halterungen über das L3D-Interface in den SupportModeler 5.4.2 Interface LICAD – SupportModeler (External Sizing Programm) Anhang 6.1 Eigenes Firmenlogo einbinden	97 99 99 97 99 97 99 97 100 100 100 110 111 111
7	 5.4.1 Platzieren von Halterungen über das L3D-Interface in den SupportModeler 5.4.2 Interface LICAD – SupportModeler (External Sizing Programm) Anhang 6.1 Eigenes Firmenlogo einbinden	97 99 99 97 99 97 99 97 100 100 100 106 107 110 111 113 118 118 118 118 119 119 119
7	 5.4 Platzieren von Halterungen über das L3D-Interface in den SupportModeler 5.4.1 Platzieren von Halterungen über das L3D-Interface in den SupportModeler 5.4.2 Interface LICAD – SupportModeler (External Sizing Programm) Anhang 6.1 Eigenes Firmenlogo einbinden	97 99 99 97 99 97 99 97 100 100 100 107 110 111 113 118 118 118 118 119 119 119 123
7	 5.4 Schnittstelen zum SupportModeler (rencan forge)	97 99 99 97 99 97 99 97 100 100 100 107 110 111 113 118 118 118 118 118 119 123 123 mat mit
7	 5.4 Platzieren von Halterungen über das L3D-Interface in den SupportModeler 5.4.2 Interface LICAD – SupportModeler (External Sizing Programm) Anhang 6.1 Eigenes Firmenlogo einbinden	97 99 99 99 99 99 99 100 100 100 100 100 1
7	 5.4 Platzieren von Halterungen über das L3D-Interface in den SupportModeler 5.4.2 Interface LICAD – SupportModeler (External Sizing Programm)	97 99 99 97 99 97 99 97 100 100 100 106 107 110 111 113 118 118 118 118 119 123 mat mit zt ist 124
7	 5.4. Platzieren zum Supportwodeler (reitcan ofge)	97 99 99 97 99 97 99 97 100 100 100 107 110 111 113 118 118 118 118 118 119 123 mat mit zt ist 124 124
6	 5.4.1 Platzieren von Halterungen über das L3D-Interface in den SupportModeler 5.4.2 Interface LICAD – SupportModeler (External Sizing Programm). Anhang Eigenes Firmenlogo einbinden	97 99 99 97 99 97 99 97 100 100 100 106 107 110 111 113 118 118 118 118 118 119 123 mat mit zt ist 124 124 124
6	 5.4.1 Platzieren von Halterungen über das L3D-Interface in den SupportModeler	97 99 99 97 99 97 99 97 100 100 100 107 110 111 113 113 118 118 118 119 123 mat mit zt ist 124 124 124
6	 5.4.1 Plazieren von Halterungen über das L3D-Interface in den SupportModeler	97 99 99 97 99 97 99 97 100 100 100 100 107 110 111 113 118 118 118 118 119 123 123 mat mit zt ist 124 124 124 124 124
6	 5.4.1 Plateier von Halterungen über das L3D-Interface in den SupportModeler	97 99 99 99 100 100 106 107 106 107 110 111 113 113 113 113 113 113 113 113

	7.4.9	Silent installation mit definierten Pfaden und Log File	125
8	Installationst	eschreibung des LISEGA-PDMS-Kataloges (Version 2020)	126
	8.1.1	Erstinstallation LISEGA-Katalog-DB	126
	8.1.2	Erstinstallation H&S-Dictionary-DB	
	8.1.3	Einlesen eines neuen Katalog-Releases (PDMS:Katalog-Upgrade)	
	8.1.4	Installation des LISEGA-Menü's in DESIGN	
	8.2 Ins	tallation des LISEGA-Kataloges in MicroStation (Version 2020)	129
	8.2.1	Installation und Start	130
	8.3 Bei	spiel einer LIF-Datei (LISEGA Input File)	
	8.4 Bei	spiel einerLOF-Datei (LISEGA Output File)	
	8.5 Bei	spiel einer L3D-Datei für MicroStation/PDS	
	8.6 Bei	spiel einer ITM-Datei für SupportModeler	

9 Index

137

I. Vorwort zur Version 10.3

In der jetzigen Version wurden wieder Neuheiten aufgenommen. Die wichtigsten davon werden nachfolgend aufgelistet. Blockieren mit optionaler Blockierstückbefestigungen Zweite Wegskala und Typenschild für Feder- und Konstanthängern Stoßbremsen mit langen Wegbereichen Erweiterter Oberflächenschutz bis hin zu C5M-H Neue Konstanthängertypen 127215 & 127315 Erweiterter Auwahlbereich für Rohrdurchmesser bis zu 1800mm für die Typen 34, 37, 44, 48, 49

Hinweis: Hier sei darauf hingewiesen, dass der erweiterte Oberflächenschutz für zusätzliche Kosten führen wird.

Zusätzlich wurden folgende Punkte, die uns von Anwendern gemeldet wurden, bearbeitet: Name des Projekt Pfades optional auf dem Ausdruck Abstandsplatte zu Arretierung von Lager auf Traversen auch in HD Ausführung Zusätzlicher Hinweis der Lastreserve bei Sonderschellen (R%) Die teleskopierbaren Federstützen wurden zurückgezogen Das Spalt Maß Z bei Konstanthängertraversen kann ggfs. entfallen (Omega-Lagern)

Weiterhin sind an zahlreichen Stellen diverse Meldungen und Hinweise für eine einfachere und sichere Handhabung der Software vorgenommen worden.

Ein wichtiges Thema ist der Bereich der Schnittstellen. Alle Bauteilbibliotheken und Plug-Ins wurden überarbeitet und an die neue LICAD Version angepasst. Daher müssen diese auch neu installiert werden.

II. Wichtige Informationen zum Upgrade von Version 10.0/10.2 auf 10.3

Wenn LICAD 10 noch nicht installiert wurde, kann dieser Abschnitt ignoriert werden! Es müssen keine weiteren Anpassungen vorgenommen werden.

Ältere Versionen von LICAD 10 müssen zuvor deinstalliert werden.

Bitte bachten Sie folgendes (summary):

1. Sichern Sie die alten Projektdateien

2. Deinstallieren Sie die alte LICAD Version

3. Installieren anschließend 10.3

4. Konvertieren Sie die alten Projektdateien

Bitte lessen Sie hierzu mehr:

I.1 Vorbereitung

Bevor Sie 10.3 installieren, müssen Sie eine Sicherungskopie der Projektdatei für die Versionen 10.0, 10.1 bzw. 10.2 erstellen. Die Projektdatei enthält die LICAD-Zeichnungen. Weiterhin ist die aktuelle Zeichnungsnummer zu beachten. Die Erstellung von sogenannten LBF-Dateien (LICAD-Backup-Dateien) ist hier nicht notwendig.

I.1.1 Erstellen einer Sicherungsprojektdatei mit Zeichnungen

Kopieren Sie dazu die Projektdatei (LICADV10xPRJDB.FDB) in ein anderes Verzeichnis. Die Projektdatei befindet sich in diesem Verzeichnis:

c:\Users\Public\Dokumente\LISEGA\LICAD V10\

Es wird empfohlen, diese Daten an einen Ort zu kopieren, der auch später für das Projektmanagement verwendet werden kann. Zum Beispiel: d:\data\LISEGA\LICAD V10\Projects\

I.1.2 Aktuelle Zeichnungsnummer ermitteln

Die Informationen über den Registrierungsschlüssel sind erforderlich, wie im linken Screenshot unten gezeigt.

Es wird auch empfohlen, die aktuelle Zeichnungsnummer für zukünftige Verwendung zu beachten. Daher öffnen Sie die Spezifikationen - Systemeinstellungen, wie im rechten Screenshot unten gezeigt. Ansonsten würde das Programm berichten, dass die Zeichnungsnummer bereits existiert.

1	
File Modify Language Help Available Styles	
	LICAD V10 (10.2.0.51) - [Project: Default] Project data Specifications Settings Configurations Additional services Print System settings Hot-dip galvanised
7171 5077017 01516161	Registration information
	Registered for: Supplement: Responsible person Next dwg. no.
	Littlik III Her Senath 4016
Desig	
License:	Date format
Registration no. 63636 Licensed to	dd/MM/yyyy 🔽 16.05.2017
Version 10.1.0.38 / 05.01.2017	

I.2 LICAD V10.0, 10.1 oder 10.2 deinstallieren

Öffnen Sie das Windows System Control Panel und wählen Sie Programme und Funktionen (oder Apps und Funktionen Window10). Wählen Sie LICAD und anschließend deinstallieren (rechte Maustaste).

I.3 Neue Version installieren und starten

Starten Sie das Programm LICADV10_SETUP (V 10.3.0.xx).exe.

Nach der Installation starten Sie LICADV10.EXE. Die Software fragt nach dem Registrierungsschlüssel. Wenn Sie nicht mehr die Informationen für die Registrierung haben, fragen Sie nach dem Schlüssel bei licad@de.lisega.com. Bitte geben Sie die Nummer des alten Registrierungsschlüssels ein. Um die Zeichnungsnummer zurückzusetzen, siehe Kapitel 1.4

I.3.1 Alte Projektdatei in V10.3 konvertieren

Bitte öffnen Sie aus dem Hauptbildschirm Datei-Menü und wählen Sie Konvertieren LICAD 10.0/10.2 Projektdatenbank, wie unten gezeigt.

Datei Ändern Sprache Hilfe Verfügbare Stile					
Projektverwaltung					
Zeichnungen via E-Mail versenden					
Sicherungskopie erstellen (LBF out)	K				
Sicherung zurücklesen (LBF in)					
Inhaltsverzeichnis der Zeichnungen	1				
Hängerdatenliste					
Liste aller U-Positionen					
Halterungsdaten einlesen					
Halterungsdaten auf ASCII					
Erweiterte Datenübergabe an EXCEL	P				
abas ERP Import-Datei erstellen	E				
LOF-Datei erstellen	E				
L3D-Files erzeugen					
ITM-Datei erstellen					
DXF					
Konvertierung der LICAD 10.0/10.2 Projektdatenbank	ste				
Programm beenden					
Angebots-Nr.: 0	-				

Klicken Sie auf die Schaltfläche CONVERT, den nächsten Screenshot.



Wählen Sie im Menü Datei öffnen (wie unten gezeigt) das Verzeichnis aus, in das Sie zuvor die Projekt-Sicherungsdatei kopiert haben. (Zum Beispiel: d:\data\LISEGA\LICAD V10\Projects\.)

		855 • 11	0
^ Name	Änderungsdatum	Тур	Größ
LICADV10PRJDB.FDB	16.05.2017 10:00	FDB-Datei	14
~ <			>
	Name IICADV10PRJDB.FDB	Name Ânderungsdatum LICADV10PRJDB.FDB 16.05.2017 10:00	Name Änderungsdatum Typ LICADV10PRJDB.FDB 16.05.2017 10:00 FDB-Datei

Wenn die Datei LICADV10xPRJDB.FDB sichtbar ist, klicken Sie darauf und wählen Sie 'Öffnen'. Danach wird die Projektdatei konvertiert und die letzte Meldung sollte da sein: Alle Scripts wurden erfolgreich ausgeführt (siehe unten auf dem Bildschirm).

Als Ergebnis wurde eine neue Projektdatei LICADV103PRJDB.FDB im selben Verzeichnis angelegt. Um die neue Projektdatei mit den konvertierten Zeichnungen zu verwenden, öffnen Sie das Projektmenü auf dem Hauptbildschirm und wählen das Sicherungsverzeichnis, das Sie für die Umwandlung verwendet haben. (Zum Beispiel: d:\data\LISEGA\LICAD V10\Projects\.)

Weitere Informationen finden Sie im Kapitel Projektmanagement im LICAD-Handbuch.

	Convert
Script "10_00_00_0009" is skipped because database alrea Add script "10_02_00_0038" to execute list	ady contains this change
Try to run the scripts FDScript1ConsolePut: Running script [10_02_00_0038]	CANON:
FDScript1ConsolePut: /*** FDScript1ConsolePut: 0k [00:00:00.000]. FDScript1ConsolePut:	
Josenson 1000000000000000000000000000000000000	
FDScript1ConsolePut: 0k [00:00:00.031]. FDScript1ConsolePut:	
]	
FDScript1ConsolePut: 0k [00:00:00:000] FDScript1ConsolePut:	
<u>V</u>	
FDScript1ConsolePut: 0k [00:00:00.015]. FDScript1ConsolePut:	
Jerren and a second and a second and a second a	
FDScript1ConsolePut: 0k [00:00:00.000] FDScript1ConsolePut:	
FDScript1ConsolePut: 0k [00:00:00.000] FDScript1ConsolePut: Script [10_02_00_0038] finished with FDScript1ConsolePut	out errors [00:00:00.078]
FDScript1ConsolePut: insert into InfoTab (version, executed	t_sql) valu

I.3.2 Die Zeichnungsnummer zurücksetzen Die Zeichnungsnummer kann dann wieder aktualisiert werden. Um dies zu tun, öffnen Sie die Spezifikationen System Preferences, wie im Screenshot unten gezeigt.

	W		_			LICAD	V10 (10.2.0.52) - [Project	: Defaul
I	Project data Specs Settings Configurations Ad		Additional services	Print	System settings	Hot-dip galv	anized		
I	Beg	istration i	nformation						
I		, stration i	nionnadon					-	-
I		registere	ed for:	Supple	ment:	Person re	sponsible	Dwg. no.	
I	I LINEGA NE		Her Sanoch					4016	
I									
I									
I									
I									
I	Date	e format							
I									
I		id.mm.vv	JU	T	01.06.2017				
			.,		01.00.2017				

Bitte geben Sie die Nummer ein, die Sie zuvor im rot markierten Feld angegeben haben. Drücken Sie die Taste unten (grün markiert), um die Informationen zu speichern.

1 Einleitung

1.1 LICAD stellt sich vor

Der Einsatz des kostenlosen LICAD-Programmes führt zu einer erheblichen Verringerung des Projektierungsaufwandes und damit zu einer entsprechenden Kosteneinsparung bei der Planung von Halterungen für Rohrleitungssysteme. Mit LICAD können mehr als 90 % der üblichen Halterungspositionen als Standardfälle abgedeckt werden.

Was bisher in zeitraubender und somit kostenintensiver Arbeit in Form von Anfertigungen von Skizzen, Montagezeichnungen und "Durchkämmen" von Katalogen anfiel, kann durch den Einsatz von LICAD erheblich optimiert werden.

Über eine menügesteuerte Programmführung werden die spezifischen Daten der Halterungspunkte (Kraft, Rohrdurchmesser, Weg usw.) eingegeben. Per Dialog und durch die symbolische Darstellung von Standardhalterungen wird eine den örtlichen Gegebenheiten entsprechende Halterungskette ausgewählt. Die Auswahl und die lastgerechte Bestimmung von Bauteilen in einer Halterungskette führt LICAD automatisch durch, weitere Eingaben seitens des Bedieners sind nicht mehr erforderlich. Das Ergebnis wird dem Anwender in Form einer maßstabsgetreuen Grafik inklusive Stückliste, mit Angaben von Gewichten und Materialien, auf dem Bildschirm zur Disposition gestellt und kann nach Belieben verändert werden. Das Erstellen eines Lageplans ist optional möglich.

Bei der Bestimmung von Feder- und Konstanthänger werden allgemeine Richtlinien zur Auswahl von Rohrhalterungen (ASME, VGB usw.) bei entsprechenden Vorgaben spezifischer Eckdaten automatisch berücksichtigt.

Alle bearbeiteten Halterungspositionen werden automatisch vom Programm abgespeichert und können jederzeit wieder aufgerufen und gegebenenfalls geändert werden. Neben dem Ausdruck von Zeichnungen liefert LICAD sowohl einzelne als auch zusammengefasste Materiallisten. Für eine spätere Weiterverarbeitung der Halterungen als 3D-Grafiken, können diese in weitere CAD-Programme exportiert werden. Weiterhin stehen diverse Schnittstellen zu namhaften Softwareanbietern zur Verfügung.

Die Basis des Programms, eine völlige neue Entwicklung seitens der LISEGA, bildet ein umfassendes Datenbanksystem der katalogmäßigen LISEGA Standardbauteile (gemäß Katalog Standardhalterungen 2020). Das Programm ist zurzeit wahlweise in 11 Sprachen zu bedienen: Chinesisch, Deutsch, Englisch, Französisch, Italienisch, Japanisch, Polnisch, Portugiesisch, Russisch Spanisch und Ungarisch.

Durch ständige Weiterentwicklung des Programms, insbesondere unter Berücksichtigung von Kundenwünschen, setzt LISEGA mit dem LICAD-Programm für die Zukunft einen Standard im Bereich des Rohrhalterungsbaus. Dies wurde insbesondere in der neuen jetzigen Version 10 berücksichtigt.

Frank Sarnoch Zeven, im November 2018

1.2 Systemanforderungen

Microsoft Windows XP, Windows 7 oder höher

1.3 Installation, Starten und Registrieren

Wichtig: Zum Installieren sollten Sie Administratorrechte auf dem Rechner haben.

Stellen Sie sicher, dass kein Anti-Virus Programm oder eine andere Utility während der Installation ausgeführt wird.

Für eine einfache lokale Installation starten Sie das Programm LICADV10_SETUP (V 10.x.x.x).exe.

Es stehen weitere Varianten für die Installation zur Verfügung. Lesen Sie bitte im Anhang (7) die detaillierten Beschreibungen dazu.

Folgen Sie bitte den Angaben auf dem Bildschirm für die Installation des Programms.

Öffnen Sie aus der Taskleiste das Menü "Start – Programme – LISEGA - LICAD".

Beim ersten Programmstart erscheint folgendes Fenster:

Registrierung			
Firma:			
Anwender:			
Seriennummer:			
	Abbruch	Begistrieren	
	HEEROON	riegiscieren	
			14

Es werden nun die Benutzerinformationen und die Seriennummer abfragt.

<u>Verwenden Sie bitte für jeden Arbeitsplatz eine eigene Seriennummer</u>, da aus dieser die Zeichnungsnummer abgeleitet wird. Falls Sie LICAD auf mehreren Rechnern mit der gleichen Seriennummer installieren, erhalten Sie mehrfach die gleiche Zeichnungsnummer mit verschiedenen Zeichnungen.

Zusätzliche Seriennummern erhalten Sie bei LISEGA kostenlos.

Bevor Sie nun mit der Auslegung von Rohrhalterungen beginnen, sollten Sie sich mit dem Programmpunkt Projektverwaltung (Projektverwaltung) und Projektdaten (Projektdaten) vertraut machen.

1.4 Zurücksetzten der LICAD Zeichnungsnummer

Ein Zurücksetzen des laufenden Zählers der LICAD Zeichnungsnummer ist dann notwendig, wenn

- das Programm erneut installiert wurde und bestehende Zeichnungen zu berücksichtigen sind
 durch einen Sustemfehler der Zöhler felgeb gegetzt wurde
- durch einen Systemfehler der Zähler falsch gesetzt wurde

Als ersten Schritt ist die letzte vergebene Zeichnungsnummer zu ermitteln. Öffnen Sie den Programmpunkt Inhaltsverzeichnis in LICAD und notieren sich die Zeichnung mit der höchsten Nummer (z.B. 321-3-57500). Wechseln Sie nun in LICAD in die Optionen - Systemeinstellungen und im Feld Lfd. Nr. den Wert mit z.B. 322 (=321+1) überschreiben.

0.0			
Sa	chbearbeiter	Lfd. Nr.	
He	rr Sarnoch		168
•			

Zum Sichern den darunter befindlichen Button mit dem Haken anklicken. Die nächste neue Zeichnung würde dann z.B. die Nummer 322-3-57500 erhalten

1.5 Hinweis für die gemeinsame Nutzung von Projekten

Bei Projekten, die auf mehrere User aufgeteilt werden, sollte darauf geachtet werden, dass jeder User seine eigene, ihm zugeordnete Projektdatei erhält.

Durch ein Netzlaufwerk können mehrere Benutzer auf dieselbe Projektdatei zugreifen. Der gleichzeitige Zugriff ist jedoch nicht möglich.

Die Halterungen der aufgeteilten Projektdateien können über einen LBF Datentransfer in ein sogenanntes Masterprojekt zusammengeführt werden.



Hinweis: LICAD unterstützt auch einen Multi-User-Betrieb mit zentraler Projektverwaltung. Ein solches Setup ist in der Standard-Installation Setup nicht enthalten! Bitte kontaktieren Sie uns für weiterführende Informationen zum Thema Multi-User Betrieb (mail an: <u>licad@de.lisega.com</u>)

2 Programmbeschreibung Hauptmenü

2.1 Hauptmenübildschirm

Bild 1 zeigt den LICAD-Hauptmenü-Bildschirm.

Von diesem Menü aus können die einzelnen Programme durch Drücken des jeweiligen Buttons oder aus der Menüzeile aufgerufen werden.



Bild 1: Hauptmenü

Bevor die erste Zeichnung erstellt wird, müssen zuvor die Spezifikationen und andere Parameter (siehe Punkt 2.4 ff) im Programm festgelegt werden. Klicken Sie dazu im Hauptmenü den Button "Optionen". In dem darauf folgenden Bildschirm können Sie aus den verschiedenen Karteikarten zwischen den Punkten Projektdaten, Spezifikationen, Einstellungen, Konfigurationen, Zusatzleistungen, Drucken und Systemeinstellungen wählen.

Hinweis: In der Statusbar des Hauptfensters können über den "…" Knopf Informationen über die Datenbanken abgerufen werden.

Datenbankinforr	Datenbankinformationen			
Systemdatenbank	d:\Data\LICAD_V10\DBs103\LICADV103SYSDB.FD8 (Port for private F8: 27404)			
Global database	d: pata/LICAD_V10/pBs103/LICADV103GLOBDAT.FDB (Port for private FB: 27404)			
Projektdatenbank	P:\Licad\PRJ\LICADV103PRJDB.FDB (Port for private FB: 27404)			
	Ok			
[

2.2 Hilfe-Menü



Bild 2: Hilfe-Menü im Programm-Hauptfenster

Aus dem LICAD Hauptfenster kann das Hilfe-Menü (Bild 2) aufgerufen werden. Hier können verschiedene Informationen bezüglich der Software, des PDF-Kataloges oder der LISEGA WEB-Site aufgerufen werden.

2.2.1 Hilfe und Suchen über Schlüsselwort

Über den Menüpunkt Hilfe wird das Inhaltsverzeichnis der Online-Hilfe aufgerufen. Klicken Sie auf die gewünschte Rubrik um weiterführende Informationen zu erhalten.

Hinweis: Sie können in jedem Programmpunkt die Taste "F1" drücken um kontextbezogene Hilfe zu erhalten.

2.2.2 Katalog 2020

Sofern bei der Installation die Option, den LISEGA Katalog auf dem Rechner zu kopieren, gewählt wurde, kann über diesen Menüpunkt der Katalog geöffnet werden. Der Katalog ist als PDF-Datei hinterlegt und zum Starten ist der Acrobat Reader erforderlich. Der Acrobat Reader ist Shareware und liegt mit auf der CD oder kann vom Internet unter <u>www.adobe.com</u> geladen werden.

Bei einer nachträglichen Installation sollte der Pfad für die PDF-Dateien LICAD noch bekannt gegeben werden. Dies geschieht über die Datei LISEGA.INI (Kapitel Fehler! Verweisquelle konnte nicht gefunden werden.), die im LICAD-Installationsverzeichnis liegt. Dort muß unter der Rubrik CATALOG für die entsprechende Sprache der Pfad eingetragen werden (Siehe auch Beispiel unter Kapitel Fehler! Verweisquelle konnte nicht gefunden werden.).

2.2.3 LISEGA WEB- und Download-Site

Unter diesem Punkt laden wir Sie herzlich auf einem Trip durch unsere Welt der Rohrhalterungen ein.

Mit einem Klick auf die LICAD-Download-Site können Sie sich über neuste Downloads informieren.

2.2.4 Info und "Über LICAD"

Benötigen Sie weitere Informationen und möchten den Kontakt zu LISEGA aufnehmen, dann finden Sie unter "Hilfe – Info" Rufnummern und Anschriften zu den verschiedenen Niederlassungen.

Hinweis: Dasselbe Fenster können Sie auch durch einen Klick auf das LISEGA-Symbol im Hauptmenü öffnen.

Genaue Angaben der LICAD-Version finden Sie unter **"Hilfe – Über …**". In der unteren rechten Ecke werden die die Revisionsnummer und Datum angezeigt. Diese Informationen sind bei Rückfragen ggf. wichtig.

2.2.5 Historie

Seit der Veröffentlichung der Version 8.0.0 wurden alle Veränderungen an LICAD in der Datei HISTORY.PDF aufgezeichnet. Die Datei kann über einen PDF Viewer geöffnet werden.

2.3 Steuerung der Menüsprache

Die Einstellung der Menüsprache erfolgt aus dem Hauptmenü heraus. Wählen Sie dazu den Menüpunkt "Sprache" in der Menüzeile aus.

Die Menüführung kann z.Z. in den Sprachen erfolgen:

Chinesisch, Deutsch, Englisch, Französisch, Italienisch, Japanisch, Polnisch, Portugiesisch, Rumänisch, Russisch, Spanisch, Ungarisch und Türkisch

Hinweis: Koreanisch ist zur Zeit in Bearbeitung.

Die Drucksprache kann unter Optionen - Drucken - Sprache gewählt werden.

Sprache wählen
Zur Verfügung stehende Sprachen
Deutsch Englisch Spanisch Französisch Ungarisch Italienisch Japanisch KOREAN Polnisch Portugiesisch Rumänisch Russisch Türkisch Chinesisch
Sprache wechseln
Druckersprache setzen: Optionen -> Drucken -> Sprache

Bild 3: Menü für die Sprachauswahl der Menüs

Hinweis: Zeichnungen und Materiallisten werden immer in der z.Z. eingestellten Drucksprache ausgegeben. Gespeicherte Zeichnungen können in jeder der vorgenannten Sprachen ausgegeben werden. Vor dem Drucken ist lediglich die entsprechende Einstellung vorzunehmen.

Die Menüsprachen sind abhängig von der Windows Systemeinstellung. Unter Windows NT 4.0 und Windows XP sind daher die länderspezifischen Einstellungen zu ändern, wenn z.B. das Menü in Polnisch erscheinen soll, aber die länderspezifische Einstellung auf Deutschland steht. Unter Windows 95 ist dies nicht möglich. Die von Windows nicht unterstützten Sprachen werden bei der Auswahl nicht aufgeführt. Unter Windows 7 werden zwar alle angezeigt, aber die entsprechenden Sprachen müssen unter Windows nachgeladen werden.

2.4 Projektdaten

Neben der Zeichnungsnummer sollten für die Zeichnungsverwaltung und für die Dokumentation die spezifischen Projektdaten eingetragen werden (**Fehler! Verweisquelle konnte nicht gefunden werden.**).

Die in dieser Maske eingegebenen Daten werden vom Programm an jede neu erstellte Zeichnung angehängt und gespeichert.

Im Einzelnen können folgende Daten eingetragen werden (Siehe auch Bild unter <u>Eindeutige U-Positionsnummer</u>):

- 1. Name des Bestellers
- 2. Bezeichnung der Anlage
- 3. Bezeichnung des Systems
- 4. Kommissionsnummer des Bestellers
- 5. Bestellnummer des Kunden
- 6. Name des Projektbearbeiters
- 7. LISEGA Angebotsnummer
- 8. Zusatzfelder im Schriftkopf. (Diese Felder können frei definiert werden und die entsprechenden Einträge können später als Suchkriterium genutzt werden.)
- 9. Weitere Informationsfelder: Die Eintragungen in diesen Feldern werden ebenfalls im Schriftkopf ausgegeben.

2.4.1 Eindeutige U-Positionsnummer

Das Programm kann bei der Eingabe überprüfen, ob die U-Positionsnummer bereits im Projekt existiert. Hierfür ist in den Optionen – Projektdaten der Eintrag "Überprüfen der U-Positionsnummer auf Einzigartigkeit bei der Neuanlage von Zeichnungen" vorhanden.

LICAD V10 (10.3.0.71) -	[Projekt: Default]			
^p rojektdaten Spezifikationen Op	tionen Konfigurationen	Zusatzleistungen	Oberflächenschutz	Wählen Sie Teile I	für den Oberflächensc
Kunde My Customer Anlagennummer Plant A100 Systembezeichnung Anywhere Kunden-Kommissionsnumm	Saci	hbearbeiter EGA-Angebotsnumm 0 - 8 - 0 Isatzfeld im Schriftko Idbeschriftung	er 0 Feldinformal der	tion	
Projektoptionen Überprüfen der U	-Positionsnummer auf Ein: :visionsebene oder Kunde	zigartigkeit bei der N enrevisionsebene	euanlage von Zeichn	iungen	

2.5 Spezifikationsdaten

Im unten dargestellten Bildschirm (**Fehler! Verweisquelle konnte nicht gefunden werden.**) geben Sie vor, nach welchen Kriterien die funktionellen Bauteile wie Feder-/Konstanthänger oder Stoßbremsen vom Programm auszuwählen sind.

Folgende Spezifikationen sollten überprüft werden: Auswahlkriterien für Feder- und Konstanthänger und Wegreserven bei dynamischen Bauteilen.

Es können über den Button VBG auch die spezifischen Richtlinien der VGB gesetzt werden.

Bei starren Halterungen kann die Auswahl der Halterungskette zusätzlich nach dem Regelwerk ASME B31.1 erfolgen. Wird die Option gesetzt, erfolgt die Auslegung entsprechend der Lastgruppeneinteilung "H/Normal" (siehe Anhang LISEGA Lastgruppeneinteilung).

¥ LI	AD V10 (10.0.0.20) -	[Projekt: Master Pow	er Station]	
Projektdaten Spezifikationen Einstellungen Konfigurationen	Zusatzleistungen Druck	ken Systemeinstellungen	Feuerverzinkt	
Zulässige Kraftdifferenz bei Federhängern	25 [%]			
Max. zulässiger Weg für Federhänger	50 [mm] 1,	,969 [inch]		
Lastreserve bei Federhängern	0 [%]			
Lastreserve bei Konstanthängern	15 [%]			
Wegreserve bei Federhängern (je Richtung)	5 [mm] 0,	1,197 [inch] 2	20 [%]	
Wegreserve bei Konstanthängern	20 [mm] 0,	l,787 [inch] 1	10 [%]	
Wegreserve bei Stoßbremsen (je Richtung)	20 [mm] 0,	,787 [inch]		
Einbaureserve bei Gelenkstreben	25 [mm] 0,	,984 [inch]		
Zulässiger Winkel (nur bei statischer Auslegung) Lastreserve bei rohnumschließenden Teilen	4 [*]		Variatellaren	
	15 [%]		Voreinstellungen	
Zul. Belastung für starre Halterungen nach ASME B31.1			Keine Reserven	
Quotient Medium- zu Fußplatten-Temperatur	50 [%]		ASME / B31.1 *	
			VGB *	
			EN 13480-3	
			(* betrifft nur einige spezifische Parameter)	
Passwort Schutz				

2.5.1 Zulässige Kraftdifferenz zwischen Kalt- und Warmstellung bei Federhänger und -stützen

Federhänger bzw. -stützen sind dann einzusetzen, wenn infolge der Wärmeausdehnung kleinere Verschiebungen der Rohrleitungen zu überbrücken sind und die dabei zusätzlich auftretenden Reaktionskräfte, hervorgerufen durch den Federweg, für die Festigkeit der Rohrleitung konstruktiv vertretbar sind.

Die Differenz aus Kalt- und Warmstellung wirkt im Rohrleitungssystem als zusätzliche Reaktionskraft auf den Befestigungspunkt. Diese zusätzliche Reaktionskraft ist durch die jeweiligen zutreffenden Auslegungsvorschriften in ihrer Größe begrenzt. Nach allgemeinen Richtlinien sollte die zulässige Kraftabweichung 25 % nicht überschreiten.

Die Kraftdifferenz ist im LICAD-Programm wie folgt definiert:

$$\delta F = \frac{F \, warm - F \, kalt}{F \, warm} * \, 100\%$$

Ist es auf Grund der Federraten nicht möglich, einen standardmäßigen Federhänger zu finden, so werden vom Programm automatisch Konstanthänger ausgewählt.

2.5.2 Maximal zulässiger Bewegungsbereich bei Federhängern

Wie oben bereits erwähnt, werden Federhänger nur bis zu einem bestimmten Verstellweg im Rohrleitungsbau eingesetzt. Neben der Kraftdifferenz kann auch allgemein eine Wegbegrenzung für den Einsatz von Federhängern angegeben werden. Überschreitet der Gesamtweg diesen Grenzwert, wird vom Programm automatisch ein Konstanthänger ausgewählt. (Wird der zulässige Bewegungsbereich auf null gesetzt, werden vom Programm nur Konstanthänger ausgewählt.)

2.5.3 Lastreserven bei Feder- und Konstanthängern

Die Auswahl der Konstanthänger erfolgt innerhalb des Leistungsbereiches. Die Betriebslast liegt in einem Bereich zwischen 40 % und 100 % der jeweiligen Nennlast des Konstanthängers. Weitere Informationen finden Sie in dem LISEGA-Katalog.

Bei Eingabe einer Lastreserve überprüft das Programm, ob eine entsprechende Lastabweichung vom ausgewählten Hänger noch aufgenommen werden kann und das im Falle einer Veränderung der zur Verfügung stehende Arbeitsbereich noch ausreichend ist. Gegebenenfalls wählt das Programm automatisch einen anderen Hänger aus.

2.5.4 Wegreserve bei Feder- und Konstanthängern

Entsprechend der Lastreserve prüft das Programm auch, ob ein evtl. größerer Verstellweg der Rohrleitung mit dem gewählten Hängertyp aufgenommen werden kann. LICAD prüft hierbei, ob bei einer Vergrößerung des Verstellweges die zulässige Kraftdifferenz überschritten wird oder ob ein Hänger aufgrund des vergrößerten Arbeitsbereiches neu gewählt werden muss.

Wird beispielsweise bei einem Weg von 30 mm eine Wegreserve von 10 % vorgegeben, so überprüft das Programm, ob der Hänger auch bei 33 mm einsetzbar ist.

Bei Federhängern bezieht sich die eingegebene Wegreserve jeweils auf eine Richtung, bei Konstanthängern wird die eingegebene Wegreserve absolut berücksichtigt.

Beachten Sie auf jeden Fall, dass durch die gleichzeitige Eingabe einer Weg- bzw. Lastreserve die Auswahlmöglichkeit eines Hängers immer weiter eingeengt und entsprechend ein schwererer Hänger ausgewählt wird.

Zwischen den oberen beiden Auswahlkriterien (2.5.3 und 2.5.4) besteht eine UND/ODER-Verknüpfung bei Konstanthängern. Bei Federhängern nur eine ODER-Verknüpfung.

2.5.5 Wegreserve bei Stoßbremsen

Unter Wegreserve bei Stoßbremsen wird die Stellung der Kolbenstange bezogen auf die Endstellung verstanden. Für den ordnungsgemäßen Einsatz von Stoßbremsen wird ein Sicherheitsabstand von 10 mm für die Kolbenendstellung empfohlen.

2.5.6 Einbaureserve bei Gelenkstreben

Toleranzen für das Einbaumaß werden bei der Auswahl von Gelenkstreben durch die Größe der Einbaureserve berücksichtigt.

2.5.7 Lastreserve bei rohrumschließenden Bauteilen

Obwohl nicht ausdrücklich in den VGB-Richtlinien gefordert, wird analog zu den Feder- bzw. Konstanthängern auch bei Rohrschellen/-lagern eine Lastreserven bei der Auswahl berücksichtigt. Es macht wenig Sinn, wenn der Rest einer Halterungskette eine höhere Last abtragen kann, aber das rohrumschließende Bauteil schon ausgereizt ist.

2.5.8 Voreinstellung nach VGB, ASME, EN13480 und RESET

Um die Halterungen entsprechend den VGB, EN13480-3 oder ASME-Richtlinien auszuführen, können die VGB- bzw. ASME-Schalter auf der Seite für Optionen | Spezifikationen angewählt werden. Es werden dann die entsprechenden Werte eingestellt. Zusätzlich ist bei den VGB-Richtlinien zu beachten, dass die

Auswahl der Schellen entsprechend den Materialanforderungen in der Temperatur begrenzt wird. Weiterhin wird für die Lasteingabe die Kaltlast angenommen und das die rohrumschließenden Bauteile einer zusätzlichen Lastreserve standhalten müssen. Beides kann auf der Seite Optionen | Einstellungen eingestellt werden.

Beim Anwählen des RESET-Schalters werden alle Reserven auf null zurückgesetzt. Weitere Veränderungen werden nicht vorgenommen.

2.6 Einstellungen

2.6.1 Warm-/Kaltlast bei Federhängern

Für die Auswahl von Federhängern ist es von besonderer Bedeutung, ob die Betriebslast oder die Kaltlast eingeben wird. LICAD berechnet jeweils die entsprechenden gegenteiligen Lastfälle und gibt diese auf der Zeichnung mit aus. Des Weiteren wird die Blockierlast des Hängers ausgegeben.

Die Blockierlast setzt sich aus der Kaltlast und der Zusatzlast zusammen. Die Zusatzlast errechnet sich aus den Lastkettenteilen, welche sich unterhalb des Hängers befinden (inkl. der rohrumschließenden Bauteile).

2.6.2 Auswahl der Einheiten für die Eingabe

LICAD unterscheidet zwischen zwei Einheiten-Systemen. Zum einen das Metrik-Einheiten-System und zum anderen das Amerikanische System (**Imperial System**), basierend auf Inch und Pounds. Abweichend zum SI-System beziehen sich die Temperaturangaben auf Grad Celsius [°C].

8					U	ICAD V10 (10.0.0	.20) - [Pr	ojekt: Maste
Projektd	aten	Spezifikatione	r Einstellungen	K	onfigurationen	Zusatzleistungen	Drucken	Systemeinstell
	Eing	gabelast bei Fec	lerhängern ist Kalt	lasi	t			_
	Einł	neitensystem ist	UNC (Eingabe)			📕 Lasteingaben	in kg	
	UN	C - Katalog						_

Eine wesentlich erweiterte Einstellmöglichkeit lässt der Arbeitsbildschirm (Eingabe der

Rohrhalterungsdaten) zu. Neben den oben genannten Möglichkeiten gibt es hier noch die Einstellungen aller möglichen Variationen von Einheiten

Vorauswahl Konstanthänger	Vorauswahl Federhän	iger
-Einheiten		
Metrisch (kN)	kN mm *F	
Metrisch (kN) Metrisch (kN) Metrisch (kg)	KN mm °F KN mm °F KN Imperial °C	
Metrisch (kN) Metrisch (kN) Metrisch (kg) UNC	KN mm °F KN mm °F KN Imperial °C KN Imperial °F	
Metrisch (kN) Metrisch (kN) Metrisch (kg) UNC Spezial	<mark>kN mm °F</mark> kN mm °F kN Imperial °C kN Imperial °F kg mm °F kg Imperial °C	
Metrisch (kN) Metrisch (kN) Metrisch (kg) UNC Spezial	<mark>kN Imm I°F</mark> kN ImperialI°C kN IImperialI°F kg Imm I°F kg ImperialI°C kg IImperialI°C	Auswahl

2.6.3 Auswahl der Kataloge

Unabhängig von den gewählten Einheiten für die Eingabe kann LICAD wahlweise die Lastketten aus dem metrischen oder dem Amerikanischen (UNC) LISEGA-Katalog zusammenstellen.

2.6.4 Eingabe der Last in kg oder kN

Falls gewünscht, können die Lasten auch in Kilogramm eingegeben werden. Eingabewerte in (kg) werden intern mit einem Faktor von 9,81 m/s² in (Newton) umgerechnet. Aus programm-technischen Gründen ist das Eingabefeld als Deka-kg definiert.

2.6.5 Überprüfung der Hydrolast

Bei einer *statischen Beanspruchung* von Halterungen kann neben der Betriebslast auch die *sog. Hydro-Last* überprüft werden. Das Programm prüft hierbei, ob die gewählte Halterung mit *blockierten* Hängern die eingegebene Wasserlast trägt. Die zulässige Hydrolast kann aus der Tabelle "<u>Maximal zulässige</u> <u>Belastungen für statisch bestimmte Bauteile</u>" entnommen werden (Spalte HZ/Notfall 80°C).

2.6.6 Vorgabe der Blockierstellung bei Konstanthängern

Die Blockierstellung bei Konstanthängern und -stützen kann vom Anwender bei Bedarf vorgegeben werden. Die Blockierstellung kann nur innerhalb der vorgegebenen Grenzen gewählt werden. Die optimierte Blockierstellung wird dem Anwender angezeigt.

LICAD	× 1
Ausgewählter Konstanthänger Typ 115315	
Arbeitsbereich von 0 bis 222 mm	
Optimierte Blockierposition = 138 mm	
Blockierposition ändern auf: 100 mm	
Abbruch Sichern	

Diese Option ist nur dann verfügbar, wenn der Typ des Konstanthängers vom Anwender vorgewählt wird.

2.6.7 Schweißnähte

Für die Gebäudebefestigungsteile (Produktgruppe 7) werden vom Programm die erforderlichen Schweißnahtdicken für die Montage mit angegeben. Diese "Mindestschweißnahtdicke" ist so ausgelegt, dass die zulässigen Spannungen zugunsten hoher Sicherheiten nur zu 50 % ausgenutzt werden. Für die Auslegung wurde eine unter 6° im Kegel angreifende Kraft zugrunde gelegt.

Die Werte der Schweißnähte können auch geändert werden, siehe dazu Kapitel 3.12.

2.6.8 Auslenkwinkel bei Rohrhalterungen

2.6.8.1 Berücksichtigung des Vormontagewinkels

LICAD bietet die Möglichkeit, den Auslenkwinkel, der sich aus der Wegverschiebung zwischen Kalt- und Warmstellung der Rohrhalterung ergibt (bezogen auf den Befestigungspunkt der Rohrhalterung am Träger), auf seine Größe hin zu überprüfen. Bild 4 stellt schematisch ein Beispiel für den Vormontagewinkel dar.

Das Programm geht davon aus, dass bei einer Überschreitung eines vorgegebenen Winkels (siehe Bild 4), infolge der Auslenkung in der Ebene, die Rohrhalterung um die Hälfte des Verstellweges (in horizontaler oder lateraler Richtung) vorgespannt werden muss. Der Winkel wird quasi durch die Halbierung des Weges auf die Hälfte reduziert. Ist trotz Halbierung der Winkel noch zu groß, stoppt das Programm mit einer entsprechenden Mitteilung des berechneten Winkels und stellt dem Anwender frei fortzufahren oder die Halterung neu auszulegen.

Hinweis: Die Länge für die Berechnung des Winkels ergibt sich aus der Distanz zwischen den Punkten der Drehachse des Bauanschlusses und der Bolzenachse für den Rohrschellenanschluss.

a := Vorspannwinkel bzw. Auslenkwinkel



Bild 4: Vorspannwinkel bei Rohrhalterungen

Auf der Zeichnung wird das Ergebnis anhand von sogenannten Vorspannungs-Dreiecken dargestellt. Aus diesen ist einerseits die gesamte Rohrbewegung ersichtlich und andererseits wird angegeben, in welche Richtung und wie viel die Rohrhalterung vorgespannt werden muss.

Es werden jeweils die Winkel für die horizontale, laterale und der Resultierenden aus beiden überprüft.

2.6.8.2 Zulässiger Auslenkwinkel

Der entsprechende Grenzwinkel für die Vorspannung ist hier einzugeben. Die VGB Richtlinie gibt einen Winkel von maximal 4° an.

2.6.8.3 Zulässige Winkel und Belastungen der Anschweißböcke Typ35

Es ist zu beachten, dass die Auslenkung quer zum Schwenkwinkel für Anschweißböcke auf 6° begrenzt ist. Es ist deshalb die Einbaulage auf freie Bewegungsmöglichkeit bei Wärmedehnung zu überprüfen.

Bei Vergrößerung der Schwenkwinkel auf 90° verringern sich die zulässigen Belastungen um ca. 15% bei gleichbleibender Schweißnahtdicke.

2.6.9 Koordinatenkreuzbezeichnungen

Mit der Einführung von LICAD hat sich LISEGA bewusst von der konventionellen Bezeichnung des Koordinatenkreuzes gelöst. Da es infolge von unterschiedlichen Achsenbezeichnungen in einzelnen Ländern zu Missverständnissen bei der Übermittlung von Daten kam, wurde ein Weg gesucht, allen Anwendern durch eine neutrale Bezeichnung der Achsen gerecht zu werden.

Die Vertikalachse ist positiv nach oben definiert. Die Horizontalachse zeigt in den Bildschirm hinein (im allg. in Rohrleitungsachse), die Lateralachse steht senkrecht zu den anderen beiden Achsen und ist positiv nach rechts definiert.



LICAD bietet dem Anwender aber auch die Möglichkeit, seine eigenen Bezeichnungen für die Koordinatenachsen zu verwenden. Im nachfolgenden Bildschirm können den einzelnen Achsen jeweils zwei Zeichen zugeordnet werden.

Bild 5: Eingabefenster für Definition der Koordinatenachsen

2.6.10 Reduzierter Temperaturbereich bei Schellen

Entsprechend den VGB-Richtlinien müssen in LICAD die zulässigen Einsatzbereiche in Bezug auf die Temperatur eingeschränkt werden. Folgende Werte werden dabei berücksichtigt:

Temperaturen bis 350°C/660°F bis 500°C/930°F bis 530°C/985°F bis 580°C/1075°F bis 650°C/1200°F Material S235JR, S355J2 16Mo3 13CrMo4–5 10CrMo9-10 x10CeMoVNb9-1 (F91)

2.6.11 Keine Berücksichtigung von Niedrigtemperatur-Rohrlagern

Diese Option verhindert das Auswählen von Rohrlagern, die für den Temperaturbereich bis zu 350°C/660°F (Material S235JR, S355J2) vorgesehen sind. Dies hat als Hintergrund, dass auch bei niedrigeren Temperaturen und vergleichsweise kleiner Isolierstärke Rohrlager mit höheren Einbaumassen ausgewählt werden.

2.6.12 Länge der Gewindestangen

Es hat sich als zweckmäßig erwiesen, dass für den Transport der Halterungen zur Baustelle die Länge der Gewindestangen begrenzt werden muss. Daher kann für die Auslegung die maximale Länge der Gewindestangen auf 2000 mm begrenzt werden. Standardmäßig werden 3000 mm, in UNC 12 Fuß gewählt.

2.7 Konfigurationen

2.7.1 Bestimmung der Lastgruppe bei statischen Bauteilen

Für die Bestimmung der Lastgruppen wird die Nennlast verwendet. Bei den statisch bestimmten Bauteilen der Produktgruppen 1, 2, 4, 6 und 7 entspricht die Nennlast der max. Einstelllast der federnden Bauelemente wie Federhänger und Konstanthänger. Die Auswahl erfolgt gemäß der Tabelle für statisch bestimmte Bauteile Katalog Seite 0.5 oder Anhang Kapitel 6.3.

2.7.2 Bestimmung der Lastgruppe bei starren Halterungen

Die Bestimmung der Lastgruppe bei starren Halterungen erfolgt gemäß der Tabelle für statisch bestimmte Bauteile Katalog Seite 0.5 oder Anhang Kapitel 6.3, Lastfall H 80°C. Wurde B31.1 angewählt, erfolgt die Auslegung nach Lastfall H. Die max. zulässige Betriebslast (Lastfall H) liegt beim Einsatz als starre Halterung wesentlich höher als die Nennlast und ist auf die Belastbarkeit der Anschlussgewinde abgestimmt. **Hinweis**: Sollte der kleinstmögliche Anschluss einer Schelle höher sein als die Lastgruppe für das Gestänge, so wird vom Programm automatisch die Lastgruppe für das Gestänge soweit erhöht, bis das Gewindeanschlussteil an die Schelle passt.

2.7.3 Bestimmung der Lastgruppe bei dynamischen Bauteilen

Bei den dynamisch bestimmten Bauteilen ergibt sich die Festlegung der Nennlasten aus einer sinnvollen Einteilung des standardisierten Lastspektrums. Die Nennlast entspricht hier gleichzeitig der Betriebslast für den Lastfall H (oder Level A/B bei ASME). Die Auswahl erfolgt gemäß der Tabelle für dynamisch bestimmte Bauteile Katalog Seite 0.5 oder Anhang Kapitel 6.3.

Hinweis: Es ist zu beachten, dass bei Überlängen die zulässigen Lasten reduziert werden. Das Programm erhöht automatisch die Lastgruppe, wenn die zulässige Last aufgrund der Länge überschritten wird.

2.7.4 Gebäudeanschluss

Ähnlich wie unter Punkt **Fehler! Verweisquelle konnte nicht gefunden werden.** beschrieben, können Halterungen auch ohne Gebäudebefestigungen, wie Anschweißösen und -bügel, ausgelegt werden.

2.7.5 Sonderanschlussgrößen

Rohrschellen und Lager basieren auf dem LISEGA-2020-Katalog (Produktgruppe 4). Dies gewährleistet Kompatibilität zum LISEGA-Baukastensystem, bezogen auf Lastgruppen und Geometrien des Anschlusses. Da in manchen Fällen bei Abgasleitungen, Schellen mit großen Rohrdurchmessern nicht immer an Hänger einer relativ kleinen Lastgruppe anzuschließen sind, ist es programmtechnisch dennoch möglich, entsprechende Schellen auszuwählen. Diese Schellen werden in der Materialliste als Sonderbauteile gekennzeichnet, da die Anschlussgeometrie nicht dem Standard entspricht.

2.7.6 Auswahl von Zwei-Loch-Schellen

Dem Anwender stehen für die Auswahl von Halterungen wahlweise Zwei-, bzw. Drei-Loch-Schellen zur Verfügung. Standardmäßig werden Halterungen mit Drei-Loch-Schellen (Typ 43) ausgelegt. Die Schellen Typ 42 stehen dann zur Verfügung, wenn die Halterung ohne Isolierung ausgeführt werden soll.

2.7.7 Zustand der Halterung im Betriebszustand

Lage der Rohrhalterung im Betriebs- und Montagestellung: je nach Auslegungsrichtlinien ist dem Programm mitzuteilen, ob die Rohrhalterung im Montage- oder im Betriebszustand senkrecht einzubauen ist. Die Rohrbewegungen sind so einzugeben, dass sich der Richtungssinn von der Montagestellung aus auf die Betriebsstellung bezieht. Die eingegebene Halterungslänge bezieht sich immer auf den senkrechten Zustand.

2.7.8 Stoßbremsenverlängerungen

Wahlweise können Stoßbremsen mit oder ohne Verlängerungen ausgelegt werden.

Hinweis: Bei einer Auslegung ohne Verlängerungen ist der Bereich für das erforderliche Einbaumaß erheblich beschränkt.

2.7.9 Lange Federhänger

Im Allgemeinen werden vom Programm nur Federhänger mit Federwegen bis zu 200 mm berücksichtigt. Dies entspricht den Wegbereichen 1, 2 und 3. Bei Bedarf können aber auch Federhänger mit extra langen Federwegen von 300 mm und 400 mm eingesetzt werden. Beim Einsatz dieser Hänger ist aber zu berücksichtigen, dass die tatsächlichen Lastabweichungen, durch zusätzliche Reibwerte im Hänger verursacht, sich erhöhen. Es wird deshalb empfohlen, für höhere Wege Konstanthänger einzusetzen.

2.7.10 Aufgesetzte Konstant- bzw. Federhänger inkl. Auflager bzw. Grundplatte

Standardmäßig werden aufgesetzte Konstant- bzw. Federhänger mit Auflagern bzw. mit Grundplatten ausgeführt. Auf Wunsch können diese aufgesetzten Hänger auch ohne diese Komponenten ausgeführt werden, wobei Konstant- und Federhänger direkt auf das Gehäuse aufgesetzt werden.

2.7.11 Wahl der Bauform von Konstanthängern

Die jeweilige Bauart des Konstanthängers muss mit der Konfiguration der Halterung festgelegt werden. Dies wird ausschließlich auf dem "Designer" Arbeitsbildschirm bei den Lasteingaben vorgenommen. Um von der Standardbauform Typ 11 auf die flache Bauform Typ 18 zu wechseln, ist ein Haken im Kästchen "flache Bauform" an- bzw. abzuwählen.



2.7.12 Auswahl der Federstützen

Die teleskopierbare Bauform der Federstützen wurde zurückgezogen.

2.7.13 Auswahl der Konstantstützen

Die jeweilige Bauart der Konstantstützen muss mit der Konfiguration der Halterung festgelegt werden. Dies wird ausschließlich auf dem "Designer" Arbeitsbildschirm bei den Lasteingaben vorgenommen. Um von der Standardbauform Typ 16 auf die flache Bauform Typ 19 zu wechseln, ist ein Haken im Kästchen "Konstanthänger flache Bauform" an- bzw. abzuwählen.

2.8 Zusatzleistungen



2.8.1 Vormontage

Auf Wunsch können die Rohrhalterungen werkseitig vormontiert werden. Die Materialliste wird entsprechend um diese Position ergänzt.

Sofern gegeben, werden rohrumschließende Teile mit einer separaten Nummer ausgewiesen.

Anmerkung: Bei dynamischen Halterungen ist die Vormontage unabhängig von der Lastgruppe.

2.8.2 Blockierung

Blockierung: Federhänger und Federstützen können auf Wunsch werkseitig vorgespannt und blockiert werden. Die Materialliste wird mit der entsprechenden Information ergänzt.

Optional können die Blockierstücke am Federhänger befestigt werden.

2.8.3 Zusätzlicher Außenanstrich

Zusätzlicher Außenanstrich für Schellen aufbauend auf LISEGA-Standard Stahl gestrahlt und zusätzliche Zinkstaubgrundierung. Dies kann nur für den Standard Oberflächenschutz eingestellt werden.

2.8.4 Weiteres Typenschild für Feder- oder Konstanthänger

Feder- bzw. Konstanthänger können jeweils mit einem weiteren Typenschild ausgestattet werden. Die Konstanthängern der Typenreihe 11 können auch jeweils mit einer weiterer Last- und Wegskala geliefert werden.

2.8.1 Erhöhte Anforderungen

Rohrhalterungen können wahlweise in Standard Ausführung oder in der Qualität Erhöhte Anforderungen erstellt werden. In der Materialliste wird dies durch eine differenzierte Artikelnummer gekennzeichnet.

2.9 Erweiterter Oberflächenschutz

[Projekt: Default]	
Projektdaten Spezifikationen Optionen Konfigurationen Zusatzleistungen Oberflächenschutz Wählen Sie Teile für den Oberflächenschutz Drucken Systemeinst	tellungen
LISEGA Oberflächenschutzsystem- Standard Oberflächenschutz C3-M in Anlehnung an DIN EN ISO 12944 Städtische Almosphäre (Erweiterter Schutz)	
Weiterlesen	
Erweiterter Oberflächenschutz (zusätzliche Kosten)	
 Feuerverzinkt (HD) Küstenatmosphäre mit mäßigem Salzgehalt 	
C4-M basierend auf DIN EN ISO 12944 Meeresatmosphäre mit mäßigem Salzgehalt	
C E4-H basierend auf DIN EN ISO 12944 Küstenatmosphäre mit aggressivem Salzgehalt. Extra lange Schutzdauer	
C4M-M basierend auf DIN EN ISO 12944	
Sehr aggressive Küstenatmosphäre, Offshore mit aggressivem Salzgehalt	
C5M-H basierend auf DIN EN ISO 12944 Sehr angressive Küstenatmosphäre. Difshore mit angressivem Salzgehalt. Extra lange Schutzdauer.	
Passwort Schutz	
Projekt Verzeichnis: P:\Licad\PRJ\LICADV103PRJDB.FDB (Port for private FB: 27404) Name de	s Projektes: Default //

2.9.1 Standard Oberflächenschutz

Die LISEGA Artikel werden mit einem Standard Oberflächenschutz (C3-M) in Anlehnung an die DIN EN ISO 12944 ausgeliefert. Weitere Informationen hierüber erhalten Sie entweder hier im Anhang oder im Programm, wenn Sie den Knopf "Weiterlesen" drücken.

Neben dem Standard Oberflächenschutz kann auch ein erweiterter Oberflächenschutz gewählt werden.

2.9.2 Feuerverzinkte Ausführung (HD)

Für einen erweiterten Oberflächenschutz kann großer Teil der Produktgruppen auch feuerverzinkt ausgeführt werden. Sollte innerhalb einer Lastkette für ein Bauteil diese Option nicht bestehen, so wird dieses Teil als "Standard" ausgeführt.

Diese Option kann gewählt werden, wenn der Einsatz "Küstenatmosphäre mit mäßigem Salzgehalt" entspricht.

2.9.3 C4-M in Anlehnung an die DIN EN ISO 12944

Diese Option kann gewählt werden, wenn der Einsatz "Küstenatmosphäre mit mäßigem Salzgehalt" entspricht.

2.9.4 C4-H in Anlehnung an die DIN EN ISO 12944

Diese Option kann gewählt werden, wenn der Einsatz "Küstenatmosphäre mit aggressivem Salzgehalt. Extra lange Schutzdauer" entspricht.

2.9.5 C5M-M in Anlehnung an die DIN EN ISO 12944

Diese Option kann gewählt werden, wenn der Einsatz "Sehr aggressive Küstenatmosphäre, Offshore mit aggressivem Salzgehalt" entspricht.

2.9.6 C5M-H in Anlehnung an die DIN EN ISO 12944

Diese Option kann gewählt werden, wenn der Einsatz "Sehr aggressive Küstenatmosphäre, Offshore mit aggressivem Salzgehalt. Extra lange Schutzdauer" entspricht.

Hinweis: Der erweiterte Oberflächenschutz führt zu einer Erhöhung der Kosten!

2.10 Drucken

LICAD V10 (10.3.0.71) - [Projekt: Default] Projektdaten Spezifikationen Ontionen Konfigurationen	Zusatzleistungen Oberflächenschutz Wählen Sie Teile für den Ol	berflächenschulz Drucken Systemeinstellungen
Druckbildoptionen V Koordinatenkreuz Vorspannungssymbole Lageplan Projekt Verzeich	Seitenansicht Rahmen Positionsnummern für Sechskantmuttern Firmenlogo Firmenlogo	Firmenlogo
Gewichte in Stückliste • kg Ibs Einheiten im Schriftkopf	Bemassung • mm inch	
kN / mm / *C kg / mm / SI System	*C Ibs / inch / *F	
Materialliste und Schriftkopf	Englisch	
Sonstiges: Linienbreite Grundriss 2 🗘 Na Breite Hilfslinie 1 ¢	chkommastellen:	
Passwort Schutz		
Projekt Verzeichnis: P:\Licad\PRI\LICADV103PRIDB	.FDB (Port for private FB: 27404)	Name des Proiektes: Default

2.10.1 Druckbildoptionen

2.10.1.1 Seitenansicht

Mit der Option Seitenansicht wird gesteuert, ob im Druck eine zweite Ansicht mit auf der Ausgabe erscheint. Dies ist allerdings nicht für alle Konfigurationen verfügbar.

2.10.1.2 Positionsnummern für Sechskantmuttern

Standardmäßig erhalten Sechskantmuttern keine Positionsnummern in der Grafik.

2.10.1.3 Lageplan

Bei Bedarf kann die Position der Rohrhalterung in einem Gebäudeplan gekennzeichnet werden. Die Grundstruktur des Lageplans entspricht der eines konventionellen Gebäudes. Neben einer Kennzeichnung der Gebäudeachsen, kann auch die Lage der Rohrleitung angegeben werden.

Das Markieren der Option bedeutet nur, dass Default mäßig der Lageplan mit ausgedruckt wird. Die Eingabe kann grundsätzlich immer vorgenommen werden. Diese Option kann auch nachträglich verändert werden.

2.10.1.4 Vorspannsymbole, Koordinatenkreuz und Nordpfeil

Auf Wunsch können die Sinnbilder gemäß dem Lageplan Default mäßig mit ausgedruckt werden.

Soll zusätzlich ein **Firmenlogo** in den Ausdruck eingebunden werden, ist entsprechend die Option zu setzen. Über den Button eine kann die gewünschte Grafik als Bitmap-Datei gewählt werden.

2.10.1.5 Gewichtsangaben in der Stückliste

Unabhängig von den Eingaben können die Gewichtsangaben in den Stücklisten wahlweise in kg oder Ibs ausgegeben werden.

2.10.1.6 Einheiten im Schriftkopf

Unabhängig von den Eingaben können die Angaben im Schriftkopf wahlweise in verschiedenen Einheiten-Systemen ausgegeben werden.

2.10.1.7 Einheiten der Bemaßung

Unabhängig von den eingestellten Einheiten für die Eingabe, kann die Bemaßung der Zeichnung wahlweise in mm oder Inch erfolgen.

2.10.1.8 Sprache für den Druck

Unabhängig von der eingestellten Menüsprache können die Ausdrucke in verschiedenen Sprachen erfolgen. Die Auswahl der Sprachen ist nicht vom Betriebssystem, sondern vom Drucker abhängig.

2.10.1.9 Linienstärken der Zeichnung und Nachkommastellen

Die Breiten für die Grundriss- und Hilfslinien können frei gewählt werden. Ein guter Wert für die Grundlinie wäre der Wert 2 oder 3. Die Hilfslinie sollte immer kleiner sein.

Die Nachkommastellen der Werte für die Rohrbewegungen können angepasst werden. Hierfür stehen die Werte 0 (ohne Nachkomma), 1 und 2 Nachkommastellen zur Verfügung.

2.10.1.10 Name des Projektverzeichnisses

Als zusätzliche Option kann der Name des Projektverzeichnisses auf der Zeichnung mit ausgegeben werden.

2.11 Systemeinstellungen

Im Bereich Systemeinstellungen können folgende Programmparameter eingestellt werden:

Datumsformat und Trennlinie

Lfd. Nr.: Diese Abkürzung steht für laufende LICAD Zeichnungsnummer. Diese Nummer kann vom Anwender überschrieben werden. Aber Vorsicht, wenn die Nummer zurückgesetzt wird: Ist eine entsprechende Nummer in dem aktuellen Projektpfad bereits vorhanden, so kann es zu einem schweren Fehler kommen. Die Zeichnungsnummer ist dann auf die nächst höhere Zahl zu setzen.

Sachbearbeiter, Zusatz und registriert für: Auch diese Einträge können geändert werden. Einträge überschreiben und anschließend über den Schalter "Einträge aktualisieren" (Mit dem Haken unterhalb des Fensters) abspeichern.

2.12 Export und Import von Options-Einstellungen

Die meisten Einstellungen in den Optionen lassen sich in einer Textdatei sichern und auch wieder einlesen. Hierfür sind die Buttons für das "Datei – Speichern" und "Datei – Öffnen" vorgesehen.

Hinweis: Es ist unter Umständen sinnvoll bei Anfragen bzgl. eines LICAD-Problems eine entsprechende Datei mit den aktuellen Einstellungen beizufügen.

2.13 Einstellungen über ein Passwort sichern

Die in den Optionen einstellten Werte können über ein Passwort gesichert werden. Klicken Sie hierfür auf den Schalter "Passwort Schutz" (Fehler! Verweisquelle konnte nicht gefunden werden.). Im Anschluss daran werden Sie aufgefordert ein Passwort, das maximal 10 Zeichen lang sein darf, einzugeben. Zur Bestätigung ist die Eingabe zu wiederholen.

Hinweis: Der Passwort Schutz ist optional und muss <u>nicht</u> aktiviert werden!

Nachdem der Schalter aktiviert wurde, können Änderungen nur über die Eingabe des richtigen Passwortes gespeichert werden, bei einer falschen Angabe werden die Änderungen verworfen. Dies gilt zum einen für Neuanlagen, zum anderen auch für das Ändern von Zeichnungen.

Hintergrund: Es ist durch aus üblich das Firmen Standards bezüglich der Auslegung von Rohrhalterungen festlegen. Dies gilt insbesondere für die Reserven, zulässigen Lastabweichungen etc.. Diese Werte soll der Anwender nicht verändern und dürfen nur in Ausnahmefällen über einen Supervisor abgeändert werden.

Durch wiederholtes Klicken auf den Passwortschalter lässt sich der Schutz wieder deaktivieren.
3 Erstellen von Rohrhalterungen

3.1 Eingabe der Rohrhalterungsdaten

3.1.1 Art der Beanspruchung

Allgemein wird aus betrieblichen Gründen zwischen den **zulässigen Belastungen für statisch** bestimmte Bauteile und den **zulässigen Belastungen aus dynamischen** Belastungen unterschieden. Stoßbremsen und Gelenkstreben sowie alle Bauteile der Produktgruppe 3 des LISEGA-Kataloges, sind für die dynamische Beanspruchung ausgelegt.

Für den Bereich Rollenlager und Rohrsättel (Produktbereich 5) steht ein weiterer Programmpunkt "Kryogenik & Lager" im Hauptmenü zur Verfügung

3.1.2 Statische Beanspruchung

Bild 6 stellt für das SI-Einheiten-System und für statische Beanspruchung den entsprechenden Eingabebildschirm dar.

Im obersten Feld wird die interne *LICAD-Zeichnungsnummer* angezeigt. Die ersten beiden Zahlen dieser Nummer werden vom Programm vergeben und sind nicht änderbar. Der dritte Teil der Nummer ist für eine Projekt- oder Systemnummer vorgesehen. Die Vergabe dieser Nummer ermöglicht es, innerhalb eines Projektes nach Zeichnungen eines bestimmten Systems schneller zu suchen. Nachfolgend können die Nummern für die *U-Position (oder KKS),* die *Kunden-Zeichnung* und *Berechnungspunkt* eingegeben werden.

Hinter der Feldbezeichnung *Last* wird auf die vorgegebene Last, Warm- bzw. Betriebslast [warm] oder Kaltlast [kalt], hingewiesen. Die Einstellung erfolgt in den Spezifikationen oder kann mittels Doppelklick auf das Feld oder durch Anklicken des Buttons in diesem Bildschirm geändert werden.

Das Programm bearbeitet Lasten von 0,04 kN bis zu 400 kN bei statischen Belastungen mit federnden Elementen und bis zu 545 kN bei starren Halterungen.

🛞 LICAI) V10 (10.0.0.20) - [Projekt	: Master Power Station]		
222 • 3 • 54322 18.12.2015				
Sektion Lastannahme	last [kalt]		-Oberer Anschluss-	
U-Positions-Nr.	Hydro-Last Rohrdurchmesser	0 [KN] 0 [mm]		änger mit Grundplatte / Auflager 🗸 🗸
Zeichnungs-Nr.	Dämmung	0 [mm]		
Berechnungspunkt	Temperatur	0 [°C]	-Unterer Anschluss-	
	Lateral	0 [mm] (>	<) </th <th></th>	
	Horizontal	0 [mm] ()		nschweißlager (Typ 57)
	Vertikal	0 [mm] (Z		
	Vorauswahl Konstanthänger	Vorauswahl Federhänger		
🔵 Horizontal 🛛 💿 Vertikal 💿 Beide	Einheiten			
Differenzen Höhenkoten	Metrisch (kN)			
				>
		Hänger	Auswahl AUTO	li

Der Wert für den Rohrdurchmesser bezieht sich auf den Außendurchmesser des Rohres. Über einen

Bild 6: Maske für die Eingabe von Rohrhalterungsdaten

Doppelklick in dieses Feld oder Anklicken des Buttons kann ein Hilfsbildschirm mit Standardrohrdurchmessern eingeblendet werden.

Hinweise:

- 1. Es handelt sich um einen Standardrohrdurchmesser, wenn der eingegebene Wert innerhalb des angezeigten Toleranzbereiches liegt.
- Liegt der Wert außerhalb des Toleranzbereiches, so liegt ein Sonderdurchmesser vor. Dies hat zur Folge, dass eine Schelle mit der nächst größeren Nennweite ausgewählt wird. Die Schelle wird als Sonderartikel gekennzeichnet. Die Tragwerte der Sonderschelle entsprechen der nächst größeren Katalogschelle. Analog gilt dies auch für das Gewicht.

Bei Traversen-Halterungen mit aufgelegter Rohrleitung überprüft LICAD, ob die Dämmung der Rohrleitung mit den daneben führenden Gewindeteilen bzw. Federhängern oder Konstanthängern kollidiert. Die Mindestspannweite einer Traverse bzw. Vertikalschelle wird im Bildschirm angezeigt.

3.1.3 Unterer Anschluss



Der Eintrag für diese Einstellung wurde in dem Untermenü "Optionen" entfernt. Die Steuerung dazu erfolgt über die Option für den unteren bzw. ggfs. oberen Anschluss im Arbeitsbildschirm.

3.1.4 Oberer Anschluss

Die Einstellung "ohne Bauanschluss" wurde aus dem Untermenü "Optionen" entfernt, aber als solches nicht gelöscht: im Arbeitsbildschirm kann dies nun direkt mit den Eingabedaten verarbeitet werden:



3.1.5 Definition der Rohrbewegungen



Die Eingabe der Rohrbewegungen erfolgt in drei Richtungen. Die Achsen der Bewegungsrichtungen sind entsprechend Bild 7 (bzw. wie zuvor beschrieben) definiert.

Aus den drei Wegkomponenten wird eine resultierende Komponente errechnet. Der max. Gesamtweg ist auf 900 mm begrenzt.

Halterungsdaten können, sofern diese zur Verfügung stehen, auch aus Dateien eingelesen werden. Dazu wird über den

Button as Datei-Menü geöffnet. Voreingestellt ist die Dateiendung "LIF" (LICAD Input File). Entsprechend den dort hinterlegten Werten, werden die Eingabefelder der Maske mit diesen Werten gefüllt. Die Werte können jedoch noch editiert bzw. ergänzt werden.

Das Format der LIF-Dateien entspricht ASCII, der Aufbau einer sog. INI-Datei. Ein Beispiel ist unter Punkt 8.3 aufgeführt. Diese Dateien können unter PDMS oder mit INTERGRAPH Software erstellt werden.

3.1.6 Dynamische Beanspruchung

Bild 8 stellt für das SI-Einheiten-System und für dynamische Beanspruchung den entsprechenden Eingabebildschirm dar.

EICAD V10 (10.3.0.71) - [Projekt: Default]						- • ×
6254 • 3 • 54322 28.09.2018						®
Sektion Lastannahme Statisch Dynamisch Kalt U-Positionsnr. Zeichnungsnr. Berechnungspunkt	Last (H) Last (HZ) Last (HS) Rohridurchmesser Rohrisolierung Temperatur Bewegung (lateral) Bewegung (horizontal)	0 0 0 0 0 0 0	<pre>[KN] [KN] [KN] [mm] [mm] ["mm] ["C] [mm] ["mm]</pre>	-Unterer Ansch	Vorauswahl Gelenkstreben Licksetzen auf Automatische Au uss	5
Differenzen Höhenkoten	Einheiten Metrisch (kN)		Katalog 2020			
			Hänger	Auswahl	Manuell: 2151.	8
Projekt Verzeichnis: P:\Licad\PRJ\LICADV103PRJDB.FDB ((Port for private FB: 27404)				Name des Projektes:	Default //
Bild 8: Eingabebildschirm für kernte	chnische Ausleau	ına bei dı	namisch be	ansprucht	en Halterungen	



Die Eingaben der Nummern für die *LICAD-Zeichnung,* die *Kunden-Zeichnung*, die *U-Position* und den *Berechnungspunkt* sind analog zu Punkt 3.1.2 vorzunehmen.

Das Programm bearbeitet Lasten bis zu max. 1000 kN für den Normalbetrieb.

Bei den *dynamischen* Bauteilen wird für die Auslegung der Baugröße nach drei Lastfällen unterschieden: (siehe auch Tabelle 2 im Anhang 6.3)

A) *Normal/Upset (H/Level A/B):* hierunter sind alle dynamischen Belastungen einzuschließen, die sich möglicherweise aus dem Betrieb der Anlage ergeben könnten, einschließlich Druckstoßkräfte aus Schaltvorgängen, Auslegungserdbeben, etc. .

B) *Notfall (HZ/Level C):* hierunter fallen alle dynamischen Belastungen, die außerhalb des bestimmungsgemäßen Betriebs liegen, evtl. Sicherheitserdbeben. In jedem Fall wird eine anschließende Kontrolle der gesamten Rohrhalterung empfohlen.

C) *Schadensfall (HS/Level D):* dynamische Belastungen aus Schadensfällen. Bei den angegebenen Belastungen wird die Fließgrenze der Bauteile erreicht. In jedem Fall wird ein Austausch empfohlen.

Für die Auslegung nach kerntechnischen Kriterien sind daher drei Eingabefelder entsprechend den unterschiedlichen Lastfällen vorgesehen.

Die Auswahl des *Rohrdurchmessers* ist analog zu Punkt 3.1.2 vorzunehmen. Die zulässigen Temperaturen sind bei kerntechnischer Auslegung auf 350° Celsius begrenzt.

Im Gegensatz zu *statisch* beanspruchten Halterungen reduziert sich die Eingabemöglichkeiten auf eine "positive" und eine "negative" Wegkomponente. "+" bedeutet Verlängerung der Stoßbremse um den eingegebenen Wert, "-" bedeutet Einfahren des Kolbens. Negative Werte sind bei der Eingabe nicht erlaubt. Gelenkstreben werden nur dann ausgewählt, wenn der Weg gleich Null ist.

3.1.6.1 Vorauswahl von Gelenkstreben



Die Lastgröße der Gelenkstreben lönnen über die Typennummer vorgegeben werden. Das bedeutet, dass die automatische Ermittlung durch das Programm überschrieben werden kann. Die Gelenkstreben können somit größer als durch die eingegebene Last bestimt werden.

3.1.6.2 Vorauswahl von Stoßbremsen mit langen Hüben

Die Lastgröße der Stoßbremsen lönnen über die Typennummer vorgegeben werden. Das bedeutet, dass die automatische Ermittlung durch das Programm überschrieben werden kann. Die Stoßbremsen können somit größer als durch die eingegebene Last bestimt werden. Die manuelle Auswahl beschränkt sich allerdings nur auf Stoßbremsen mit langen Hüben der Wegbereiche 4 und 5.

LICAD	X
304416	
305413	
305513	
306416	=
306516	
307416	
307516	
308416	
308516	
309413	
309513	
	•
 ■ 	
🗸 Ok	
	1/1

3.1.7 Einlegebleche und Verdrehsicherungen

-Unterer Anschlus	
B	mit Edelstahl-Einlegeblech & Verdrehsicherur 🛩
\bigcirc	Standard
ð	mit Verdrehsicherung
\bigcirc	mit Edelstahl-Einlegeblech
O	mit Edelstahl-Einlegeblech & Verdrehsicherung

3.1.7.1 Verdrehsicherungen

Die Verdrehsicherungen stellen die Lage der Wechsellastschellen in der erwarteten Kraftrichtung sicher und sind annähernd unbelastet. Auch im Lastfall treten keine nennenswerten Querkräfte auf, da die Reibkräfte an der Berührungsfläche des Rohres unter Last für einen festen Lagesitz sorgen. Durch die geringen aufzunehmenden Kräfte können die Schweißnahtspannungen trotz geringer Dimensionierung der Verdrehsicherungen niedrig gehalten werden. Sie liegen in der Regel unter 35% der Streckgrenze bzw. Zeitdehngrenze für Lastfall H entsprechend der nach DIN bzw. ASME

zulässigen Werte.

Bei Verdrehsicherungen muss unbedingt der Werkstoff angegeben werden. Bei den angegebenen Werkstoffen für die Verdrehsicherungen handelt es sich um Materialien, die ab Lager verfügbar sind und kurzfristig geliefert werden können. Der Kunde ist für die Einsetzbarkeit zum vorhandenen Rohrwerkstoff und die Schweißnahtdimensionierung verantwortlich.

Typennu 1. Stelle	mmer 2. Stelle	3. Stelle	4. Stelle	5. Stelle	6. Stelle		7. Stelle	8. Stelle	Werkstoff ①
3	L				. ,	—	0	1	S235JR
						—	0	2	\$355J2
		3. – 6.	Stellen de	r Rohrsch	ellen-	—	0	3	16Mo3
		typenni	ummern z.	B. für 36 :	22 31	—	0	4	13CrMo4-5
		2	2	3	1	—	0	5	10CrMo9-10
						—	0	6	X10GMoVNb9-1

3.1.7.2 Edelstahl-Einagebleche

Für die Aufnahme von austenitischen Rohrleitungen können alle LISEGA-Rohrschellen und -Rohrlager mit Edelstahleinlageblechen aus dem Werkstoff 1.4301 (X5 CrNi 18-10) ausgestattet werden. Diese Bleche sind gesondert zu bestellen.

3.1.8 Rohrsättel & Rohrlager für kalte Leitungen (Kryogenik)

Über längere Strecken horizontal verlegte Rohrleitungen werden durch bewegliche Auflager und Festpunkte unterstützt. Um thermische Ausdehnungsbewegungen reibungsarm zu gewährleisten, werden die Auflagerpunkte entweder rollend oder gleitend ausgeführt.

Rollenlager bieten durch hohe Tragfähigkeit bei großer Zuverlässigkeit und sehr geringem Reibungswiderstand die optimale Lösung für Rohrleitungen mit großem Durchmesser bei hohen Lasten, insbesondere verursacht durch Flüssigkeiten und Dämmgewichte.

Unter diesem Programmpunkt können die Komponenten der LISEGA Produktgruppe 5 ausgewählt werden. Hierzu zählen:

Rollenlager, Typ 51 bis 53 Rohrsättel, Typ 54 Abhebesicherungen, Typ 55 Kälte isolierende Rohrlager, Typ 56 Kälte isolierende Rohrlager, Typ 57 Rohrstützen, Typ 58 Rohrbügel, Typ 40

) V10 (10.0.0.20) - [Projekt: Master I	ower Station]		LICAD			
				mm	inch	-	i de la compañía de
222 • 3 • 54322 18.12.2015				21,3	0,84		
-Sektion Lastannahme	Last 0 [KN	11	-Materialauswahl f+r U-Büge	26,9	1,06	E	
🔵 Statisch 🛛 🔵 Dynamisch 🗿 Kalt			Kohlenstoffstahl	33,7	1,33		
LI Davišana Na	Rohrdurchmesser 0 [mn	n]	Edelstabl	42,4	1,67		
U-Positions-Nr.				48,3	1,9	H	
Zeichnungs-Nr				60,3	2,37		
				73	2,87		
Berechnungspunkt				76,1	3		
				88,9	3,5		
				108	4,25		
				114,3	4,5		
				139,7	5,5		
				168,3	6,63		
				219,1	8,62		
				273	10,75		
				323,9	12,75		
				355,6	14		
				406,4	16		
				457,2	18		
				508	20		
				558,8	22		
				609,6	24		
				660,4	26		
				711,2	28		
				762	30		
				Verfügh	are Durchm	ies:	
				Alle	zeiaen		
					iir Turs 40		
	Einheiten				iir Tup 54		
	Metrisch (kN)				ar typ 54		
Differenzen Höhen <u>k</u> oten				- nur f	uriyp 56		
				nur h	ur Typ 58		
					🖊 nk		
		Hänger Ausv	vahl AUTO				111

Bild 9: Eingabebildschirm für die Auslegung von Rohrsättel & -lagern

- **Hinweis**: Die Rohrlager zum Anschweißen, Typ 57, können unter den statischen Halterungs-Konfigurationen statt der standardmäßigen Rohrlager, Typ 49, ausgewählt werden.
- **Hinweis**: Im Gegensatz zu den statischen und dynamischen Eingabebildschirmen muss der Rohrdurchmesser exakt eingeben werden. Es empfiehlt sich die Werte aus der Hilfstabelle zu übernehmen.

Der Eingabebildschirm ist analog zu der statischen Auswahl zu bedienen. Im ersten Bildschirm sind nur die Last und der Rohrdurchmesser erforderlich. Im nächsten Bildschirm sind die Komponenten bzw. die Konfiguration zu wählen. Dabei müssen je nach Konfiguration noch weitere Angaben eingegeben werden:

Bei Rohrbügeln kann das Material, wie im Katalog, ausgewählt werden. Für die Rollenlager (Konfigurationen 2 bis 6 6.2.3) ist der Rohrdurchmesser für die Auswahl erforderlich. Zusätzlich kann ein Doppel Zylinderrollenlager mit oder ohne Abhebesicherung gewählt werden. Die Abhebesicherungen sind für LISEGA Rohrsättel Typ 53 konzipiert.

Für die Auswahl von Rohrsätteln ist die Eingabe eines Radius erforderlich.

Bei den kälteisolierenden Rohrlagern ist die Isolierstärke erforderlich.

Für die Auswahl von Rohrstützen (Konfigurationen im Bereich Rohrsättel & -lager) sind neben der erforderlichen Einbauhöhe die Art der Befestigung (für die Ermittlung der Horizontalkraft) anzugeben.

3.2 Auswahl von Halterungskonfigurationen

Aus einer Zusammenstellung aller üblicherweise vorkommenden Halterungskonfigurationen kann die jeweils passende Konfiguration durch Eingabe der zugehörigen Nummer ausgewählt werden. Dies geschieht entweder mit Hilfe der Navigations-Buttons oder durch Eingabe einer Nummer.

Hinweis: Einen Überblick aller verfügbaren Halterungskonfigurationen erhalten Sie den Button neben dem Zahlenfeld klicken.



In dem darauf folgenden Bildschirm scrollen Sie durch die Konfigurationen. Über einen Doppelklick wählen Sie eine Konfiguration aus, der Bildschirm wird geschlossen.



Hinweis: Die **RETURN**-Taste hat auf diesem Bildschirm die gleiche Funktion wie die **TAB**-Taste und Pfeil-Tasten.

	D V10 (10.0.0.20) - [Projekt: Master Power Station]	
222 • 3 • 54322 18.12.2015		
Sektion Lastannahme Statisch Dynamisch Kalt U-Positions-Nr. Zeichnungs-Nr. Berechnungspunkt	Last [kalt] 0 [KN] Hydro-Last 0 [KN] Rohrdurchmesser 0 [mm] Dämmung 0 [mm] Temperatur 0 [*C] Lateral 0 [mm] Horizontal 0 [mm]	Oberer Anschluss Typ 75 Anschweißöse
Rohrrichtung	Vertikar U (mm) (2)	Interer Anschluss Unterer Anschluss Standard Rohrschellen Produktergänzungen für Rohr-lager und schellen Standard
Differenzen Höhenkoten	Metrisch (kN)	
	Hänger Ausv	vahl AUTO //

Bild 10: Anzeige der Konfigurationen von Rohrhalterungen



Falls für die ausgewählte Konfiguration weitere Optionen zur Verfügung stehen, werden diese im rechten Teil des Fensters (siehe Bild 10) angezeigt. Hierzu gehören die Art des Bauanschlusses, sowie die Art des horizontalen Rohranschlusses als auch die Bauart der Vertikalschelle



der aber das Abschlussbauteil, falls kein rohrumschließendes Bauteil gewünscht wird.

3.3 Höheneingabe

Nach der Auswahl einer Halterung werden die Button für die Höhenkoten bzw. Höhendifferenzen frei geschaltet. Es ist zu beachten, dass bei der Eingabe der Höhenkoten der linke und rechte Wert unterschiedlich sein kann.

Bei Angaben für die Spannweiten von Traversen oder Vertikalschellen werden vom Programm die möglichen Mindestmaße angezeigt. Die Mindestspannweite ist abhängig vom Rohrdurchmesser und der eingegebenen Dämmungsdicke.

Sollten die Höhenangaben das minimale Einbaumaß für die gewählte Halterungskonfiguration unterschreiten, so wird über einen Hilfsbildschirm die Nummer des Eingabefeldes nebst dem möglichen minimalen Maß angezeigt.

Bei Stoßbremsen werden des Weiteren auch die maximalen Einbaumaße angezeigt. Dabei wird zwischen *mit* und *ohne Verlängerung* unterschieden.

Die bei Gelenkstreben angezeigten Maximalwerte beinhalten auch Überlängen, die, gegenüber der Nennlast, nur für reduzierte Lastwerte zur Verfügung stehen.

3.4 Vorgabe der Hänger Typennummer

Normalerweise wählt das Programm den optimalen Feder- bzw. Konstanthänger anhand der eingegebenen Leistungsdaten (Last/Weg) automatisch aus. Um aber auch besonderen Kundenvorgaben entsprechen zu können, ist die manuelle Vorgabe eines bestimmten Hänger Typs ebenfalls möglich. Bei diesem Verfahren werden nur die Angaben zu Last und Weg vom Programm auf Übereinstimmung mit dem Hänger Typ überprüft. Die vorgegebenen Werte für Reserven werden nicht berücksichtigt.

Aufgrund der o.g. Produktergänzung wurde die Möglichkeit der Vorauswahl von Hänger Typen angepasst. Entsprechend der eingestellten Optionen und der eingegebenen Last werden die möglichen Typen dann gelistet.



Bild 11: Vorgabe des Hängers



Standardmäßig werden nur die Typen gelistet, die mit der eingegebenen Last einsetzbar sind.

Die Vorgabe des Hängers erfolgt im gleichen Bildschirm wie für die Höhenkoten (Bild 10 + Bild 11). Wählen Sie für die Vorgabe des Hängers den Button "Hänger Typ" und wählen aus der Tabelle die entsprechende Artikelnummer des Hängers aus.

3.5 Alternative Auswahl von Rohrlagern

Anhand der vorgegebenen Last und Temperatur wählt LICAD für den entsprechenden Rohrdurchmesser das günstigste Rohrlager aus. Ist des Weiteren eine Dämmstoffstärke vorgegeben, so prüft das Programm, ob die Isolierung nicht mit dem Fuß des Rohrlagers kollidiert oder diesen sogar umschließt. Im Problemfall schlägt das Programm eine alternative Auswahl von Rohrlagern vor.

3.6 Auswahl von Rohrunterstützungen

Anhand der vorgegebenen Einbauhöhen stellt LICAD automatisch die erforderlichen Komponenten der Halterungskette zusammen. Für federnde Rohrunterstützungen werden entsprechend Verlängerungen vom Typ 29 eingesetzt.

- Hinweis: Der Einsatz von Verlängerungen vom Typ 29 ist nur dann Möglich, wenn die Federhänger zum Aufsetzen mit der Option PTFE-Gleitplatten (Kapitel Fehler! Verweisquelle konnte nicht gefunden werden.) ausgewählt werden.
- **Hinweis**: Werden zu kleine Einbauhöhen vorgegeben, wird LICAD dennoch eine Unterstützung wählen und die untere Einbauhöhe entsprechend korrigieren.

3.7 Grafische Darstellung

Nachdem die eingegebenen Werte überprüft wurden, wird eine maßstäbliche Zeichnung auf dem Bildschirm dargestellt (Bild 12).



Bild 12: Maßstäbliche Zeichnung einer Rohrhalterung im Auslegungs-Ergebnis-Fenster

Neben der Zeichnung werden Bemaßung, Positionsnummer. angezeigt. Des Weiteren die dazugehörige Stückliste mit Artikelnummern und -bezeichnungen. Durch Betätigen der rechten Maustaste werden für Hänger die Blockierstellung, Federrate, Lastdifferenz der verbleibende Arbeitsweg und die Schweißnahtdicke ausgegeben.

Unter dem Menü "Bearbeiten" stehen Tools zum Kopieren einzelner Zeichnungskomponenten zur Verfügung. Die Stückliste oder auch die Zeichnung wird in die Zwischenablage übertragen und können von dort z.B. in Textprogramme kopiert werden. Die Farbe für den Hintergrund der Grafik kann unter "Optionen - Systemeinstellungen" geändert werden.

3.8 Anzeige der aktuellen Hänger Daten

Fährt man mit der Maus über die Zeichnung und drückt die rechte Maustaste, so erscheint eine Tabelle mit den aktuellen Einstellparametern der erstellten Halterung. Neben den eingegebenen Halterungsdaten werden im Einzelnen folgende Details angezeigt:

Die berechnete Warm- bzw. Kaltlast

Die Blockierlast

Die tatsächliche Lastdifferenz bei Federhängern

Die Federrate bei Federhängern

Der tatsächlich mögliche Arbeitsweg bei Feder- und Konstanthängern

Die Blockierstellung

Der effektive Weg resultierend aus den drei Wegkomponenten

Die verbleibenden Wegreserven nach oben bzw. unten

Die empfohlene Scheißnahtstärke für das Gebäudeanschlussteil



Bild 13: Ausschnitt des Grafik-Bildschirmes mit Symbolbutton

3.9 Alternative Darstellungen

Einzelne Komponenten in der Zeichnung können durch Anklicken der Symbolbutton für eine zweite

	4	đ.	PRE VIEVV	Res	▼ ☲ ┇ 🔒 🔵
1 ¹	<	Clr			U-POS L3D LOF 3D

Ansicht gedreht werden. Die Trägeranschlussteile können mit bauseitigem Profilstahl dargestellt werden.

3.10 Legendenplan

In Bild 14 kann die Position der Halterung im Lageplan eingetragen werden. Der Bildschirm kann über das Menü "Bearbeiten – Lageplan bearbeiten" aufgerufen werden.



Bild 14: Lageplan und schematische Darstellung der Rohrachse

Es können den Hauptrichtungsachsen des Gebäudeplans Bezeichnungen von max. 5 Zeichen zugeordnet werden. Des Weiteren können die Lage des Rohres bzw. der Schelle (PA), der Gebäudeanschluss (SA) und der dazugehörige Winkel des Rohres eingegeben werden.

3.11 Nordpfeil

Ein Nordpfeil kann für die Zeichnung definiert werden (Bild 15). Dieser wird neben dem Lageplan ausgedruckt, sofern dies in den Optionen eingestellt wurde. Der Bildschirm kann aufgerufen werden über das Menü "Bearbeiten – Lageplan bearbeiten".



3.12 Schweißnahtstärke ändern

Wie unter Kapitel 2.6.7 beschrieben werden in LICAD die minimalen Schweißnahtstärken mit angegeben. Diese Angaben können über den Menüpunkt Schweißnaht ändern, welches über das Bearbeitungsmenü zu finden ist, bearbeitet werden.

Schweißnahtstärke				
Alter Wert	7	mm 77	'16	inch
Marrian Villant	7	7	нс	
ineuer wert	(m	10	inch
Überneh	men	Eenster v	erkleinern	
			Sirtioinoin	, I
		· · ·		
-		Inch 1.0		
-	3	178		
	<u>ა</u>	1/4 2//C		
-		3/16		
-	25	3/10		
-	3,0	1/4		
-	4	174		
-	4,0	9/32		
-	55	5/16		
-	6	3/8		
-	7	3/8		
-	7.5	1/2		
-	7.5	7/16		
-	8	15/32		
-	8.5	1/2		
-	9	1/2		
-	9,5	1/2		
-	10,5	5/8		
	10,5	19/32		
-	11	5/8		
-	12,5	5/8		
-	13,5	3/4		
-	13,5	5/8		
	14,5	13/16		
	15	27/32		
	15,5	7/8		
	18	1"		
	18,5	1"		
	19	1 1/16		
	20	1"		

Bild 16: Ändern der Schweißnahtstärke

Die unter dem Fenster dargestellte Tabelle kann über den Schalter "Zeige Tabelle >>" eingeblendet werden. Es dabei darauf zu achten, dass sowohl die Millimeter- als auch die Inch-Angabe adäquat zu ändern sind.

3.13 3D-Referenz-Koordinaten

Unter dem Menü "Bearbeiten - 3D-Referenz-Koordinaten" rufen Sie den Dialog, wie in Bild 17 dargestellt, auf. Die Bearbeitung der Felder hat für die Anwendung des Programms keine direkte Bedeutung. Nur bei der Erzeugung von *3D-Grafiken* (mit Hilfe der MDL-Applikation von Intergraph) werden hier Referenzkoordinaten bezogen auf den Rohrmittelpunkt beschrieben.

LICAD			×			
	Rohrmittelpunkt	Rotationwinkel				
X-Richtung	0	mm	† Z			
Y-Richtung	0	mm	Y			
Z - Richtung	0	mm 0 🎅 •				
			Ŷ			
Ok						

Bild 17: Eingabebildschirm für 3D-Referenz-Koordinaten

3.14 Speichern und Drucken der Zeichnung

Für später folgende Programmpunkte sollte nach Beendigung der Eingaben die Zeichnung gespeichert werden. Dies kann erfolgen über die Tastenkombination Ctrl + S oder über den Button mit dem Sicherungssymbol.

Oder aber über den Button. Nachfolgend erfolgt die Bestätigungsmeldung und folgende Abfrage erscheint:

Informa	ation		×					
Eine weitere Zeichnung erstellen?								
	Ja	Nein						
Fortfahren und nicht mehr anzeigen								

Sofern man mehrere Zeichnungen hintereinander erstellen möchte, kann man sich diese Abfrage abstellen, indem man die Checkbox für "Fortfahren und nicht mehr anzeigen" aktiviert.

Die Zeichnung kann an dieser Stelle ausgedruckt werden (Ctrl + P), gegebenenfalls ist die Druckereinstellung zu überprüfen.

Die Zeichnungen können grundsätzlich auch später ausgedruckt werden, sofern diese gespeichert wurden.

3.15 3D-Übergabedateien erstellen

Für eine spätere Weiterverarbeitung der Halterung als 3D-Grafik in den Programmen PDMS, MicroStation/PDS oder SupportModeler können von hier aus die dafür notwendigen Dateien erstellt werden. Aus dem Dateimenü (**Fehler! Verweisquelle konnte nicht gefunden werden.**) können die entsprechenden Funktionen für die Erstellung der LOF- und L3D-Dateien aufgerufen werden.

Eine genaue Beschreibung hierfür finden Sie unter den Kapiteln <u>3D-Darstellung von Halterungen in PDS</u> (<u>MicroStation</u>) und <u>3D-Darstellung von Halterungen in PDMS</u> weiter unten in diesem Handbuch.

4 Weitere Programme

4.1 Stückliste ergänzen

Um die Stückliste einer Zeichnung mit weiteren Artikeln zu ergänzen, wählen Sie den Button "Ändern" aus dem Hauptbildschirm. Wählen Sie Zeichnung aus und machen einen Doppelklick auf die Stückliste.

Füllen Sie die Felder für die Zusatzpositionen aus und fügen diese über den Button "Fertig" in die Stückliste ein. In dem oberen Teil des Bildschirms werden die Positionen der Standardhalterungen angezeigt, in dem unteren Teil die ergänzten Positionen. Die Anzahl der Zusatzpositionen sollte 10 nicht übersteigen.

*		LICAD)			_	
Nr.	Тур	Beschreibung	Anzah	Gewich	Material	Dimension	Preis
01	755112	Anschweißöse	1	0,65	S235JR		12,84
02	615912	Gewindebügel	1	1,60	P 250 GH		32,24
03	215118	Federhänger	1	16,50			302,48
04	605912	Gewindeöse	1	0,80	P 250 GH		22,09
05	433219	Horizontalschelle	1	16,00	S235JR	D12,8	82,39
06	635928	Sechskantmutter	4	0,44	Gr. 8	M24	4,78
07	675313	Gewindestange	1	2,90	S355J2	(34,4)	16,52
08	675413	Gewindestange	1	4,35	S355J2	(51,7)	28,66
	Neue F	osition anhängen	Z	urücksetz	en		Fertig

Bild 18: Ergänzen von Stücklisten

4.1.1 Ergänzen der Stückliste während Zeichnungserstellung

Über einen Doppelklick auf die Stückliste in Bild 23 wird ein weiteres Fenster geöffnet, hier können zusätzliche Positionen an die Stückliste angefügt werden. Über den Button "Neue Position" können bis zu 10 neue Zeilen angehängt werden. Die jeweilige letzte Zeile kann über "Rücksetzen" wieder gelöscht werden. Über "Fertig" wird das Fenster geschlossen und die Zeichnung kann dann gedruckt werden. Die zusätzlichen Positionen werden zusammen mit der Zeichnung gespeichert

4.2 Revision von Zeichnungen

Abgespeicherte Zeichnungen können nachträglich aus der Projektdatei in das Programm geladen und geändert werden. Wählen Sie aus dem Hauptbildschirm den Button "Ändern". Bild 19 zeigt die entsprechende Bearbeitungsmaske.

Die zu ändernde Zeichnung ist mit der entsprechenden LICAD-Zeichnungsnummer oder U-Positionsnummer. aufzurufen. Eine Änderung kann vom Programm durch eine geänderte Revisionsnummer gekennzeichnet werden.

Wichtig: Es werden vom Programm keine Sicherungskopien angelegt. Kopieren Sie aus diesem Grunde die Ursprungszeichnung vorher auf eine Diskette oder legen Sie über "Sicherungskopie erstellen" eine Sicherheitskopie der Zeichnungen in einem anderen Verzeichnis an.



Bild 19: Beispiel zum Bearbeiten einer Zeichnung für die Revision

Neben allen Eingabedaten kann selbstverständlich auch die Konfiguration der Halterung und die Optionen geändert werden.

Nach dem Ändern und Speichern kann eine Revisionsnummer eingegeben werden:



Die Eingabe der Revisionsnummer ist nicht Pflicht. Die Revisionsnummer ist alpha-numerisch und kann frei editiert werden. Hinweis: Statt der oben beschriebenen Revisionsnummer kann in LICAD auch die interne Revisionsnummer verwendet werden. Diese Nummer wird vom Programm automatisch hochgezählt.

Die gewünschte Variante kann in den Spezifikationen – Projektdaten über diesen Parameter eingestellt werden:

Die Revisionsnummer wird vom Programm nicht geprüft.

4.3 Weitere Menüpunkte

laten	Datei	Ändern	Zeichnung	Druckbildoption	en
Unter dem		Lag	jeplan bearbe	eiten	
Menü		Zei	chnungsansi	cht definieren	•
	∏ +	3D	Referenz Koo	ordinaten	
	1	Sch	nweißnaht än	dern	
		Ein	gabe von Zus	atzinfo Zeilen	
		Än	dern des Z-W	ertes bei KH-Trav	ersen
		Ein	bauhöhen		
		Ha	lterungsdater	ı	
		Кој	pieren Stückli	ste	,
		Dru	icken Bildsch	irm	ľ
		Кој	pieren Zeichn	iung	
		"Ge	atus setzen		
		U-F	Positions-Nr.		
				_	

Bild 20: Toolkomponenten zum Kopieren

"Bearbeiten" stehen Tools zum Kopieren einzelner Zeichnungskomponenten (als Bild) zur Verfügung. Die Stückliste oder auch die Zeichnung wird in die Zwischenablage übertragen und können von dort z.B. in Textprogramme kopiert werden. Die Farbe für den Hintergrund der Grafik kann unter "Optionen - Systemeinstellungen" geändert werden.

4.4 Einzelauswahl von Hängern und Rohrschellen/-lagern

Feder- und Konstanthänger oder Rohrlager/-schellen können auch einzeln durch das Programm ausgewählt werden. Nach Aufruf des Programmpunktes "Katalog" im Hauptbildschirm erscheint Bild 21. Die Spezifikationsdaten sind zuvor festzulegen. Wählen Sie die Kategorie aus und geben die

LICAD V10 (10.0.0.25) - Katalog 📃 🗔 💽							
×							
Auswahl über Eigenschaften Auswahl über Artikelnummer							
Feder-/Konstanthanger	Weg U [mm]						
Feder-/Konstantstützen	Durchmesser 0 [mm]						
	Temperatur 0 [°C]						
Rohrschelle	Breite 0 [mm]						
Rohrlager	Suche starten						
Vertikalschelle / Rundnocken							
Vertikalschelle / Knargen	Тур						
	Anzahl 1						
nonibugei	U-Positionsnr.						
	Auswahl speichern						
	intf R° N° Pos Pos Excl						
Typ Breite U-Position	Anzahl F F(Bk)= Durchmesser Preset						
		1.					

Bild 21: Menübildschirm für die Auswahl von Einzelpositionen

notwendigen Daten ein. Der ausgesuchte Artikel wird vom Programm angezeigt. Geben Sie bei Bedarf eine U-Position und die gewünschte *Stückzahl* für diesen Artikel ein. Durch Klicken auf den darunterliegenden Button wird der Artikel einer Liste angehängt.

1000			10 0 0 25) - Katalog		
		LICAD VIO (10.0.0.20) - Katalog		
X 🕰					
Auswahl über Eigensch	haften Auswahl über Artikelnummer				
110000 🔽					
Тур	-Beanspruchung				
11C319	Statisch		U-Position		
11D219	Dupamisch				
11D319	Kruogenik &		Anzahl	1 🚖	
111215	Rollenlager				
111315					
111415	Beschreibung				
112215					
112315					
112415	Breite Gewicht				
112515	0 [mm] 14	kg]			
113215					
113315					
113415					
113515					
114215					
114415					
114515		_	Auswahl speichern 🚫	1	
115215			· · · · · ·		
H • •	H V X U	Entf	. N° N°↓ Pos		
Тур	Breite U-Position	Anzahl F	F(Bk)=	Durchmesser Preset	
F					
					111

Über den Button "Weitere Katalogteile" können auch alle anderen LISEGA Produkte ausgewählt werden

Bild 22: Menübildschirm für die Auswahl von weiteren Komponenten

(Bild 22). Im Fenster oben links im Bildschirm kann die Auswahl nach Produktgruppen aufgeteilt werden

Falls eine neue Tabelle erstellt werden soll, muss zuvor über den Button "DEL" die alte Tabelle gelöscht werden, ansonsten können weitere Artikel an die bestehende Liste angefügt werden.

Lassen Sie sich den Inhalt der Tabelle über den Button "Seitenvorschau / Druck" anzeigen. Optional kann die Tabelle nach Positionsnummern oder Artikelnummern sortiert werden und über den Button "Mod" bearbeitet werden.

4.5 Projektverwaltung

4.5.1 Projektdatei und Projektstruktur

Die mit LICAD erstellten Zeichnungen von Rohrhalterungen werden in einer Projektdatei gespeichert. Es können mehrere Projektdateien angelegt werden. Diese können lokal oder auf dem Netzwerk liegen. In einer Projektdatei selber können verschiedene Projekte angelegt werden. Dies kann nach einer Hierarchie erfolgen. Siehe unten.



Mögliche Verknüpfungen zwischen verschiedenen Arbeitsplätzen mit jeweils einer Projektdatei.



Projekte können in einer Hierarchie Struktur innerhalb einer Projektdatei angelegt werden.



Mögliches Szenario von verschiedenen Projektdateien auf einem Netzwerklaufwerk und den dazugehörigen Projekten.

4.5.2 Projektdatei und Projekte wechseln

Das Menü für die Projektverwaltung erreichen Sie aus dem Hauptbildschirm. Nach dem Aufruf des Programms wird unter Gewähltes Projekt Verzeichnis das aktuelle Projekt angezeigt. Der Karteireiter Datenbank Explorer ist aktiv. Wechseln Sie die Projektdatei, in dem Sie im linken Explorer Fenster in ein Verzeichnis mit der Datei LICADV102PRJDB.FDB wechseln. Im mittleren Fenster werden die dazugehörigen Projekte angezeigt. In den rechten Fenstern werden die jeweilige Zeichnungen und Beschreibungen gelistet.

So wechseln Sie die Projekte:

4.5.3 Projektdatei und Projekt wechseln

Wählen Sie im linken Fenster den Pfad und klicken anschließend auf Datenbank aktivieren.

Schalten Sie nun auf den Karteireiter Projektverwaltung um. (Ansicht für die Auswahl der Projektverwaltung). Wählen sie entweder aus der Listenansicht oder Baumansicht das Projekt und klicken anschließend auf Projekt aktivieren.

4.5.3.1 Nur Projekt wechseln

Schalten Sie auf den Karteireiter Projektverwaltung um. (Ansicht für die Auswahl der Projektverwaltung). Wählen sie entweder aus der Listenansicht oder Baumansicht das Projekt und klicken anschließend auf Projekt aktivieren.

· · · · · · · · · · · · · · · · · · ·	ICAD V10 (10.2.0.38) - Projekt Adminis	tration						
Datei								
Datenbark Evolorer Brojektvorwoltung Suchen								
Patenbank Explorer Projektverwartung Suchen	<u> </u>							
Uberblick der vorhandenen Projekte der gewahlten Datenbank								
_	Gewähltes Projekt Verzeichnis:							
D	D:\V102PRJ\220217\	tophonic altiviaran						
		Dai	LENDANK AKLIVIELEN					
	Listenansicht Baumansicht		Beschreibung					
Totas alteralla Derivata DD	Projekte							
Zeige aktuelle Projekt-DB	Sucha pach Draightan, bai dapan ailtu		¹					
Desktop	Suche hach Projekten, bei denen gitt:							
Bibliotheken Sarpoch Frank								
	Angebots Name des Projekte System	Kunde Anlage	4					
🗄 📆 System (C:)	0 My New Customer	ETİ BAKIR MAZIDAGI						
📄 🔞 Data (D:)	0 New sub Level(2) Mega	The Customer No Number						
	0 New sub project Mega	The Customer B No Number	Halterungen des aktuellen Projektes					
			Programm-Numme I fd Nr. 11-Positionsr					
downloads								
Grafikdaten Version 2020 Double								
Eaufwerk D								
🗄 📲 Laufwerk F								
i LICAD V 2010 9_0_5_0								
I Manuals MAP500			-					
PROGRAM UTILS								
ф <mark>Б</mark> РТС								
i emp								
Users V102001								
<u> </u>								
LICADV 102PRJDB.FDB								
Projekt Verzeichnis: D:\V102PRJ\220217\			Name des Projektes: New sub project //					

Ansicht für die Auswahl der Projektdatei

😵 LICAD V10 (10.2.0.38)	- Projekt Administration 📃 🔲 🔀
Knoten Sortierung Layout	
Datenbank Explorer Projektverwaltung Suchen	
Verzeichnis der gewählten Datenbank:	
D:\V102PRJ\220217\	
	Projekt aktivieren
Inhalt der Datenbank	Trojeke aktivieren
Listenansicht Baumansicht	Beschreibung
Kew project at top level	
i → Level(1)	
New sub Level(2)	
······································	
	Halterungen des aktuellen Projektes
	Programm-Numme Lfd. Nr U-Positionsnr. Responible person Datum Kunde Plant number
	54322 2153 US_Teile 22.02.2 The Custom No Number
	54322 2155 295117 HANGER 22.02.7 The Custom No Number
	_
	_
	-
Zeige aktuelles Projekt	
Drag 'n Drop zulassen	
Projekt Verzeichnis: D:\V102PRJ\220217\	Name des Projektes: New sub project 🥢

Ansicht für die Auswahl der Projektverwaltung

Hinweise über Anlegen, Ändern und Löschen von Projekten finden Sie hier:

4.5.4 Projekte verwalten - Anlegen

4.5.4.1 Methode über Listenansicht

Schalten Sie auf den Karteireiter Projektverwaltung um. (Ansicht für die Auswahl der Projektverwaltung). Wechseln Sie in Listenansicht und wählen im Projekt Menü Hinzufügen. In dem darauf folgendem Bildschirm geben Sie die nach Ihrer Ansicht nach notwendigen Angaben ein.

Beschreibung	des Projektes
Name des Projektes	
New sub Level(2)	
Kunde The Customer	Sachbearbeiter
Anlage	Kommissionsnr.
No Number	
System	
Mega	_ Zusatzfeld im Schriftkopf
Kunden-Kommissionsnummer	Feldbeschriftung
	Endinformation
Auftragspummer	
	Weitere Informationsfelder
Beschreibung	
	•
	Sichern Abbrechen

Hinweis: Es ist nicht unbedingt notwendig ein Projekt anzulegen.

4.5.4.2 Methode über Baumansicht, Hierarchie anlegen

Schalten Sie auf den Karteireiter Projektverwaltung um. (Ansicht für die Auswahl der Projektverwaltung). Wechseln Sie in Baumansicht.

Klicken Sie mit der Maus in das linke Fenster und drücken die rechte Maustaste. Wählen Sie aus dem Kontextmenü Knoten auf höchster Ebene hinzufügen und geben dem Knotenpunkt einen Namen, z.B. den Kundennamen. Gehen Sie nun auf den Knoten und drücken wieder die rechte Maustaste. Wählen Sie Sub-Level-Knoten hinzufügen und geben dem Knotenpunkt einen Namen, z.B. den Namen einer Anlage. Sie können den letzten Schritt beliebig wiederholen.

Als letzten Schritt wählen Sie aus dem Kontextmenü den Punkt Projekt an diesem Knoten hinzufügen. In dem darauf folgendem Bildschirm geben Sie die nach Ihrer Ansicht nach notwendigen Angaben ein. Siehe Bildschirm oben.

Hinweis: Es nicht unbedingt notwendig eine Baumstruktur anzulegen.

4.5.5 Projektdatei anlegen

Wählen Sie im Projektfenster den Karteireiter Datenbank Explorer. Wechseln Sie entweder in ein schon bestehendes Verzeichnis oder erstellen ein neues Verzeichnis über die rechte Maustaste. Zeigen Sie mit der Maus nun auf das Verzeichnis in der die Projektdatei gespeichert werden soll und wählen über rechte Maustaste Neue Projektdatenbank Datei.

Hinweis: Der Name der Datei ist fix und darf nicht geändert werden.

4.5.6 Projekte verwalten – Ändern

Schalten Sie auf den Karteireiter Projektverwaltung. Wählen Sie eine von den beiden Ansichten (Baumoder ListView), steuern Sie mit der Maus auf das zu ändernde Projekt und wählen über die rechte Maustaste Ändern.

4.6 Löschen von Zeichnungen

Diesen Programmpunkt finden Sie im Hauptbildschirm unter dem Menü "Bearbeiten – Zeichnungen löschen".

*	📔 🔲 LICAD V10 (10.0.0.16) - Zeichnungen löschen 📃 🗔 🔀							
X	🔳 Ausv	vahl	L	ösche	n			
Nr.	PrgNr.	Pos Nr.	^		Nr.	PrgNr.	Pos Nr.	
32	54322	Itee						
19	54322	44646465		>				
56	54322	My KH-Trav_1						
20	54322	44646465						
149	54322			>>				
33	54322							
34	54322							
35	54322			<<				
36	54322	99						
150	54322							
151	54322	MyMark		<				
152	54322							
153	54322							
154	54322							
47	54322							
48	54322							
155	54322							
49	54322							
50	54322							
51	54322	WER123						
40	54322							
156	54322	293127						
41	54322							
42	54322							
52	54322							
53	54322							
16	54322	465456						
17	54322	121121						
18	54322	hghigihg						
21	54322	44646465w						
22	54322	44646465w						
23	54322	1111						
24	54322	34543						
25	54322	123agedae						

Bild 23: Löschen von Zeichnungen

Wählen Sie eine oder mehrere Zeichnungen aus dem linken Fenster (benutzen Sie die "Shift" und oder "Ctrl" Tasten für Mehrfachmarkierungen) und schieben diese mit Hilfe des Button ">" in das rechte Fenster.

Jede Zeichnung kann einzeln oder ohne Rückfrage gelöscht werden.

Die gelöschten Zeichnungsnummern stehen für die weitere Verwendung im Programm nicht mehr zur Verfügung.

4.7 Anzahl der Zeichnungen ermitteln

Die Anzahl von Zeichnungen innerhalb eines Projektes wird in der Statusbar diverser Auswahlfenster eingeblendet, wie im nächsten Bildschirm beispielhaft zu sehen.

*							
Datei	Druckbild	optionen Dateiname					
×		🗂 🔳 Auswahl					
Nr.	PrgNr.	Pos Nr.					
1	54322	Изм. нагрузки 1234					
2	54322	123123					
3	54322	2345					
4	54322	q12456					
5	54322	L1000					
6	54322	L1001					
7	54322	tzu7					
8	54322	tuztzru786786					
9	54322	hg21					
10	54322	ukkjh					
11	54322	My296					
12	54322	wefrwe54					
13	54322	aertastrewrtew					
14	54322	asddefw324423					
15	54322	55					
197	54322	UPOS10001A1					
198	54322	TEST_1					
199	54322						
200	54322						
201	54322	KKS100NR					
202	54322	KKS1002MY					
203	54322	KKS100090011					
204	54322	JKGSJHGSHJGSHJGS0001					
205	54322	gzjtzujtzuztut					
206	54322	CRYO0001					
207	54322	AKSJSJ1000023					
208	54322						
209	54322	01LBS10BQ002					
210	54322						
211	54322						
212	212 54322 Typ_42						
Anzahl o	der Datens	sätze: 67					

Bild 24: Anzeige der Anzahl vorhandener Zeichnungen

4.8 Zeichnungen sichern / kopieren

Mit dem Programmpunkt "Sicherungskopie erstellen" werden im Wesentlichen drei Funktionen ermöglicht: das *Sichern* von Zeichnungen, Zeichnungen für eine elektronische Bestellung oder für die Übertragung an einen anderen LICAD-Anwender vorbereiten.

Das Programm wird aus dem Hauptbildschirm unter dem Menü "Datei – Sicherungskopie erstellen" aufgerufen.

Hinweis: Insbesondere sei hier auf die elektronische Bestellmöglichkeit hingewiesen.

Bei der Übertragung werden neben den Zeichnungsdaten aus dem aktuell eingestellten Projektverzeichnis auch die Stücklistenergänzungen in die Sicherungsdatei kopiert. Führen Sie in regelmäßigen Abständen eine Datensicherung durch, Rechnerabstürze kommen leider immer unerwartet!

1		LICAD V10 (10.0.16) - Sicherungskopie erstellen (LBF out)							
X		Auswahl Start Abbruch							
0.0	Quellverzeichnis: Backun Datei:								
446									
Nr (*)	Pra -Nr								
16	54322	455456							
17	54322	121121 >							
18	54322	hghighg							
19	54322	44646465							
20	54322	44646465 >>							
21	54322	44646465w							
22	54322	44646465w							
23	54322	1111 << <							
24	54322	34543							
25	54322	123aqedae							
26	54322	111ss							
27	54322								
28	54322								
29	54322	KH18 A A A A A A A A A A A A A A A A A A A							
30	54322								
31	54322								
32	54322	itee							
33	54322								
34	54322								
35	54322								
36	54322	99							
37	54322								
38	54322	12W							
39	54322								
40	54322								
41	04322 E4000								
42	54322								
43	54322								
44	54322	TVP759							
46	54322								
	STOLL								
Anzahl o	der Datens	ätze: 151							

Bild 25: Bildschirm für Datensicherung

Die Daten der Zeichnungen werden für die Sicherung in einer Archivdatei zusammengefasst. Dafür müssen aus dem linken Auswahlfenster zuerst die entsprechenden Zeichnungen gewählt und in das rechts liegende Fenster verschoben werden. Es ist ein Dateiname anzugeben, nachdem auf den Button "Start" gedrückt wurde. Die Datei erhält die Endung "LBF" automatisch.

4.9 Zeichnungen einlesen

Zum Zurücklesen von (gesicherten) Zeichnungen in das zuvor gewählte Ziel-/ Projektverzeichnis, wählen Sie den entsprechenden Quellpfad und die entsprechende Sicherungsdatei ("*.LBF") aus. Prüfen Sie, ob alte Zeichnungsnummern (evtl. mit einer höheren Revisionsnummer) überschrieben werden könnten. Es können alle Zeichnungen, oder auch nur ein Teil der Zeichnungen, aus der Sicherungsdatei zurückgelesen werden. Da jedes LICAD Programm normalerweise seine eigene Ident Nummer besitzt, ist es egal, von welchem LICAD-Anwender die Zeichnungen stammen, auch wenn diese die gleichen laufenden Zeichnungsnummern besitzen. Dies bedeutet auch, dass ein Projekt, was von mehreren Anwendern (auf verschiedenen Rechnern) erstellt wird, in einem Verzeichnis zusammengefasst werden kann.

Im unteren linken Fenster erscheint eine Auswahl der Archivdateien, die die Endung "*.LBF" haben. Um Zeichnungen aus einer Archivdatei sich anzeigen zu lassen, klicken Sie auf eine LBF-Datei und deren Inhalt wird im mittleren Fenster angezeigt.



Bild 26: Zurücklesen von gesicherten Zeichnungen

Das Projektverzeichnis wird im Programmtitel angezeigt. Überprüfen Sie vor der Übertragung das aktuelle Projektverzeichnis.

4.10 Zeichnungen per E-Mail versenden

Wenn ein MAPI-fähiges Mailprogramm (z.B. MS-Outlook oder MS-Outlook Express) installiert ist, können aus LICAD heraus direkt Zeichnungen per E-Mail versendet werden.

*		LICAD V10 (10.0.0.16) - Zeichnu	ngen	ı pe	r e-Mai	versen	nden		
X		Auswahl Start Abbruch							
0	Quellverzeichnis								
	<u>uuenverteiteitiinis.</u>								
Nr. (8)	Pro Mr	Peo Mr.			Niz	Pro Mr	Pee Nr.		
NL ()	Fig.4NL 54322	465456			INI.	FIQ. INI.	FUS NI.		
17	54322	121121	`						
18	54322	hghigihg							
19	54322	44646465							
20	54322	44646465	>>	•					
21	54322	44646465w							
22	54322	44646465w							
23	54322	1111	<<	۲					
24	54322	34543							
25	54322	123aqedae							
26	54322	111ss	<						
27	54322			-					
28	54322								
29	54322	KH18							
30	54322								
31	54322								
32	54322	ttee							
33	54322								
34	54322								
30	54322	00							
27	54322 54222								
38	54322	12m							
39	54322	1 EVY							
40	54322								
41	54322								
42	54322								
43	54322								
44	54322								
45	54322	TYP769							
46	54322	· · · · · · · · · · · · · · · · · · ·							
• II				ŀ	< III.				
Anzahl o	ler Datens	iätze: 151						111	

Bild 27: Zeichnungen per E-Mail versenden

Wählen Sie wie üblich die Zeichnungen aus, die versendet werden sollen. Anschließend drücken Sie den Button "Start". Damit werden die ausgewählten Zeichnungen zwischengespeichert und dann als Anlage dem E-Mail-Programm übergeben. Das Fenster zum Senden einer neuen Nachricht wird automatisch geöffnet.

Tragen Sie hier noch den Empfänger ein. Im Text der E-Mail wird die Liste der übertragenen Zeichnungen automatisch ausgegeben.

1	🛱 🞑 🖙 LICAD Zeichnungen - Nachricht (Nur-Text)						
Datei Nachricht	Einfügen Optionen Text formatieren Überprüfen PDF Architect 3 Creator	Adobe PDF 🛛 🗠 🕜					
Mit Cryptshare senden Cryptshare HABEL	Image: Second secon	 ♥ Nachverfolgung ▼ ♥ Wichtigkeit: hoch ♥ Wichtigkeit: niedrig Kategorien ☑ Zoom 					
<u>An</u> <u>S</u> enden <u>B</u> cc							
Bet <u>r</u> eff:	LICAD Zeichnungen						
An <u>a</u> efügt:	LICADV10drawings.lbf100 (1 MB)						
Die angefļgte Datei der e-mail beinhaltet folgende Zeichnung(en): 1-3-54322,							
3-3-54322, 4-3-54322		•					

Bild 28: Fenster "E-Mail senden" des Mail-Programms

4.11 Selektion von Zeichnungen

Die Selektion von Zeichnungen soll die Zeichnungsverwaltung vereinfachen. Gemäß Bild 29 können sieben verschiedene Parameter gesetzt werden. Über den Button "GO" wird der Suchvorgang gestartet. Mit dem Button für das Speichern wird die Auswahl der Zeichnungen gespeichert. Das Programm wird aus dem "Hauptbildschirm - Dateimenü - Zeichnungen selektieren" aufgerufen werden.

Die gespeicherte Selektion kann in den anderen Programmen durch Anklicken des Selektionsfeldes (siehe Bild unten) aktiviert werden.

Von Bis 0 0 0 Nummer 0 0 0 Plathaler 0 0 0 ProgramMit. % % % 0 0 0 ProgramMit. % % % % 0 0 0 ProgramMit. % % % % % % 0 0 0 ProgramMit. % % % % % % % % % % % % % % % % % % % % % %	🛞 LICAD V10 (10.0.0.16) - Zeichnungen selektieren								
Von Bis 0 0 Nummer 2 Programm Nr. 2 3 Anlagen Nr. 2 Bripeir 2 Anlagen Nr. Bripeir 2 2 0 0 Programm Nr. 2 Anlagen Nr. 2 Bripeir 2 2 0 0 Programm Nr. 2 2 2 3 5 2 3 5 2 13 5 3 14 1 Her Ahrungslos 14 5 1 15 5 1 14 1 1 15 5 1									
Von Bis 0 0 Nummer									
Dis Plathalace 0 0 Nummer 2 0 0 Program Nr. 2 2 Anlagen Nr. 2 3 Anlagen Nr. 3 8 Espid: "ABC%" oder "X123%" 9 UPosition 1 0 1 UPosition 1 Expid: "ABC%" oder "X123%" 1 Expid: "AABC%" oder "X123%" </td <td colspan="9">Vnn Bio</td>	Vnn Bio								
01.10.1993 0	1011	_	DIS						
0 0 Nummer % 0 0 Programm Nr. % 0 0 Kdn.Zeichnungs-Nr. Beschier % 19 54322 2 t46465 Herr Ahnungslos % 14) 54322 0 Herr Ahnungslos % 35 54322 0 Herr Ahnungslos % 36 54322 0 Herr Ahnungslos % <	01.10.1999		01.10.1999			Positions-Nr.=			
0 0 Programm Nr. 2 Anlagen Nr. Beippiet: "ABC%" oder "X123%" Beippiet: "ABC%" oder "X123%" Beippiet: "ABC%" oder "X123%" Beabeiter 2 Zeichnungs-Nr. Beabeiter 2 Zeichnungs-Nr. <td colspan="2">0</td> <td></td> <td>0 🔳 Nummer</td> <td colspan="2">*</td> <td></td>	0			0 🔳 Nummer	*				
Image: Constraint of the						7.1.1			
Anlagen Nt: Beispiet: "ABC%" oder "%123%" Beispiet: "ABC%" oder "%123%" Bespiet: "ABC%" oder "%123%"	0		0 Programm-Nr.			nZeichnungs-ivr.=			
Beipiel: "ABC%" oder "%123%" Beipiel: "ABC%" oder "%123%" Bright: "ABC%" oder "%123%" </td <td colspan="2"></td> <td>/•</td> <td></td> <td></td> <td></td>					/•				
Ud Nr. Prosition Beabeiter Zeichnunge Nr. Beabeiter Zeichnunge Nr. Beabeiter Zeichnunge Nr. Beabeiter Zeichnunge mit zusätzlichen Kommentaren Ud Nr. Prg.Id. Ant.Nr. Rev. U-Positions-Nr. Kdn-Zeichnungs-Nr. Berechnungspunkt Beabeiter Her Ahnungslos 19 54322 2 44646465 Her Ahnungslos 56 54322 2 44646465 Her Ahnungslos 143 54322 0 Her Ahnungslos 33 54322 0 Her Ahnungslos 34 54322 0 Her Ahnungslos 34 54322 0 Her Ahnungslos 35 54322 0 Her Ahnungslos 36 54322 0 Her Ahnungslos 35 54322 0 Her Ahnungslos 36 54322 0 Her Ahnungslos 37 54322 0 Her Ahnungslos 38 54322 0 Her Samoch 151 54322 0 <td colspan="2"></td> <td>Beispi</td> <td>iel: "ABC%" oder "%123%"</td> <td></td> <td></td>					Beispi	iel: "ABC%" oder "%123%"			
Image: Constraint of the second se			U-Position						
Bearbeiter Zeichnunger mit zusätzlichen Kommentaren Ud. Nr. Prig Id. Anl.Nr. Rev. Ui-Positions-Nr. Kdn-Zeichnungs-Nr. Berechnungspunkt Bearbeiter 32 54322 2 ttee Herr Ahnungslos 19 54322 2 44646455 Herr Ahnungslos 20 54322 2 44646455 Herr Ahnungslos 149 54322 0 Herr Ahnungslos 149 54322 0 Herr Ahnungslos 33 54322 0 Herr Ahnungslos 34 54322 0 Herr Ahnungslos 34 54322 0 Herr Ahnungslos 34 54322 0 Herr Ahnungslos 35 54322 0 Herr Ahnungslos 36 54322 1 Herr Ahnungslos 37 54322 0 Herr Ahnungslos 38 54322 0 Herr Ahnungslos 39 50 Herr Ahnungslos Herr Ahnungslos <tr< td=""><td colspan="6"></td><td></td></tr<>									
Beabeiter Ecichnungen mit zusätzlichen Kommentaren Ltd. Nr. Prg.ld. Anl.Nr. Rev. UPositions-Nr. Kdn-Zeichnungs-Nr. Berechnungspunkt Beabeiter 19 54322 2 tee Herr Ahnungslos 19 54322 2 44646465 Herr Ahnungslos 149 54322 2 44646465 Herr Ahnungslos 149 54322 2 44646465 Herr Ahnungslos 149 54322 0 Herr Ahnungslos Herr Ahnungslos 149 54322 0 Herr Ahnungslos Herr Ahnungslos 34 54322 0 Herr Ahnungslos Herr Ahnungslos 35 54322 0 Herr Ahnungslos Herr Ahnungslos 35 54322 0 Herr Ahnungslos Herr Ahnungslos 150 54322 0 Herr Ahnungslos Herr Ahnungslos 151 54322 0 Herr Ahnungslos Herr Ahnungslos 152 54322 0 Herr Ahnungslos	■ Kan-∠életmungs+w.								
Lidi Nr. Prg Id. Anl.Nr. Rev. U-Positions-Nr. Kdn-Zeichnungs-Nr. Berechnungspunkt Bearbeiter 32 54322 2 titee Her Ahnungslos 19 54322 2 44546465 Her Ahnungslos 56 54322 2 44546465 Her Ahnungslos 149 54322 0 Her Sarnoch Her Sarnoch 33 54322 0 Her Sarnoch Her Ahnungslos 34 54322 0 Her Ahnungslos Her Ahnungslos 34 54322 0 Her Ahnungslos Her Ahnungslos 35 54322 0 Her Ahnungslos Her Ahnungslos 36 54322 0 Her Ahnungslos Her Ahnungslos 36 54322 0 Her Ahnungslos Her Ahnungslos 150 54322 0 Her Ahnungslos Her Ahnungslos 151 54322 0 Her Sarnoch Her Sarnoch 152 54322 0 Her S	Bearbeiter Zeichnungen mit zusätzlichen Kommentaren								
Lid Nr. Prg.Id. Anl.Nr. Rev. U-Positions-Nr. Kdn-Zeichnungs-Nr. Berechnungspunkt Bearbeiter 32 54322 2 tee Her Ahnungslos 19 54322 2 44646465 Her Ahnungslos 56 54322 2 44646465 Her Ahnungslos 20 54322 2 4464665 Her Ahnungslos 149 54322 0 Her Sarnoch Her Sarnoch 33 54322 0 Her Ahnungslos Her Ahnungslos 34 54322 0 Her Ahnungslos Her Ahnungslos 35 54322 0 Her Ahnungslos Her Ahnungslos 36 54322 0 Her Ahnungslos Her Ahnungslos 150 54322 0 Her Ahnungslos Her Ahnungslos 151 54322 0 Her Ahnungslos Her Ahnungslos 152 54322 0 Her Sarnoch Her Sarnoch 153 54322 0 Her Sarnoch									
32 54322 2 tee Her Ahnungslos 19 54322 2 44646465 Her Ahnungslos 56 54322 5 My KH-Tav_1 Her Samoch 20 54322 2 44646465 Her Ahnungslos 149 54322 0 Her Ahnungslos 33 54322 0 Her Ahnungslos 34 54322 0 Her Ahnungslos 34 54322 0 Her Ahnungslos 35 54322 0 Her Ahnungslos 36 54322 0 Her Ahnungslos 150 54322 0 Her Ahnungslos 151 54322 0 Her Ahnungslos 152 54322 0 Her Ahnungslos 153 54322 0 Her Ahnungslos 153 54322 0 Her Ahnungslos 153 54322 0 Her Ahnungslos 154 54322 0 Her Anungslos 154 54322 0 He	Lfd. Nr.	Prg.ld.	Anl.Nr. Rev.	U-Positions-Nr.		KdnZeichnungs-Nr.	Berechnungspunkt	Bearbeiter 💽	
19 54322 2 44546455 Her Ahnungslos 56 54322 5 My KH-Tray_1 Her Ahnungslos 149 54322 2 4454645 Her Ahnungslos 149 54322 0 Her Ahnungslos 33 54322 0 Her Ahnungslos 34 54322 0 Her Ahnungslos 34 54322 0 Her Ahnungslos 35 54322 0 Her Ahnungslos 35 54322 0 Her Ahnungslos 36 54322 2 99 Her Ahnungslos 150 54322 0 Her Ahnungslos 151 54322 0 Her Ahnungslos 152 54322 0 Her Ahnungslos 153 54322 0 Her Ahnungslos 153 54322 0 Her Ahnungslos 154 54322 0 Her Sarnoch 155 54322 0 Her Sarnoch 154 54322 0 Her	32	54322	2	2 ttee				Herr Ahnungslos	
56 54322 5 MyKH-Trav_1 Herr Samoch 20 54322 2 44646465 Herr Ahnungslos 149 54322 0 Herr Ahnungslos 33 54322 0 Herr Ahnungslos 34 54322 1 Herr Ahnungslos 35 54322 0 Herr Ahnungslos 36 54322 2 99 Herr Ahnungslos 36 54322 0 Herr Ahnungslos Herr Ahnungslos 35 54322 0 Herr Ahnungslos Herr Ahnungslos 36 54322 0 Herr Ahnungslos Herr Ahnungslos 150 54322 0 Herr Ahnungslos Herr Ahnungslos 151 54322 0 Herr Samoch Herr Samoch 152 54322 0 Herr Samoch Herr Samoch 153 54322 0 Herr Samoch Herr Samoch 154 54322 0 Herr Ahnungslos Herr Ahnungslos	19	54322	2	2 44646465				Herr Ahnungslos	
20 54322 2 4464665 Her Ahnungsks 149 54322 0 Her Sarnoch 33 54322 0 Her Ahnungsks 34 54322 0 Her Ahnungsks 35 54322 0 Her Ahnungsks 35 54322 0 Her Ahnungsks 36 54322 0 Her Ahnungsks 36 54322 0 Her Ahnungsks 150 54322 0 Her Ahnungsks 151 54322 0 Her Sarnoch 152 54322 0 Her Sarnoch 153 54322 0 Her Sarnoch 153 54322 0 Her Sarnoch 154 54322 0 Her Sarnoch 155 54322 0 Her Sarnoch 154 54322 0 Her Sarnoch 155 54322 0 Her Sarnoch 147 54322 0 Her Ahnungsks 148 <td>56</td> <td>54322</td> <td>5</td> <td>5 My KH-Trav_1</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td>Herr Sarnoch</td>	56	54322	5	5 My KH-Trav_1				Herr Sarnoch	
149 54322 0 Her Samoch 33 54322 0 Her Ahnungslos 34 54322 1 Her Ahnungslos 35 54322 0 Her Ahnungslos 36 54322 0 Her Ahnungslos 37 54322 0 Her Ahnungslos 38 54322 0 Her Ahnungslos 150 54322 0 Her Samoch 151 54322 0 Her Samoch 152 54322 0 Her Samoch 153 54322 0 Her Samoch 153 54322 0 Her Samoch 154 54322 0 Her Samoch 154 54322 0 Her Ahnungslos 48 54322 0 Her Ahnungslos 48 54322 0 Her Ahnungslos 155 54322 0 Her Ahnungslos 49 54322 0 Her Ahnungslos	20	54322	2	2 44646465				Herr Ahnungslos	
33 54322 0 Her Ahnungslos 34 54322 1 Her Ahnungslos 35 54322 0 Her Ahnungslos 36 54322 2 99 Her Ahnungslos 150 54322 0 Her Ahnungslos 151 54322 0 Her Samoch 152 54322 0 Her Samoch 153 54322 0 Her Samoch 154 54322 0 Her Samoch 154 54322 0 Her Samoch 155 54322 0 Her Samoch 47 54322 0 Her Ahnungslos 48 54322 0 Her Ahnungslos 48 54322 0 Her Ahnungslos 49 54322 0 Her Ahnungslos 49 54322 0 Her Ahnungslos	149	54322	0)				Herr Sarnoch =	
34 54322 1 Her Ahnungslos 36 54322 0 Her Ahnungslos 36 54322 2 99 Her Ahnungslos 150 54322 0 Her Ahnungslos 151 54322 0 Her Samoch 152 54322 0 Her Samoch 153 54322 0 Her Samoch 153 54322 0 Her Samoch 153 54322 0 Her Samoch 154 54322 0 Her Samoch 155 54322 0 Her Samoch 48 54322 0 Her Ahnungslos 48 54322 0 Her Ahnungslos 155 54322 0 Her Ahnungslos 49 54322 1 Her Ahnungslos	33	54322	0)				Herr Ahnungslos	
36 54322 0 Her Ahnungslos 36 54322 2 99 Her Ahnungslos 150 54322 0 Her Samoch 151 54322 0 Her Samoch 152 54322 0 Her Samoch 153 54322 0 Her Samoch 153 54322 0 Her Samoch 154 54322 0 Her Samoch 154 54322 0 Her Samoch 155 54322 0 Her Ahnungslos 48 54322 0 Her Ahnungslos 155 54322 0 Her Ahnungslos 49 54322 0 Her Ahnungslos	34	54322	1	1				Herr Ahnungslos	
36 54322 2 99 Her Ahnungslos 150 54322 0 Her Samoch 151 54322 1 MyMark Her Samoch 152 54322 0 Her Samoch 153 54322 0 Her Samoch 154 54322 0 Her Samoch 154 54322 0 Her Samoch 47 54322 0 Her Ahnungslos 48 54322 0 Her Ahnungslos 48 54322 0 Her Ahnungslos 49 54322 0 Her Ahnungslos 49 54322 0 Her Ahnungslos	35	54322	0)				Herr Ahnungslos	
150 54322 0 Herr Sarnoch 151 54322 1 MyMark Herr Sarnoch 152 54322 0 Herr Sarnoch 153 54322 0 Herr Sarnoch 154 54322 0 Herr Sarnoch 154 54322 0 Herr Sarnoch 154 54322 0 Herr Sarnoch 47 54322 0 Herr Sarnoch 48 54322 0 Herr Annungstos 48 54322 0 Herr Annungstos 49 54322 0 Herr Annungstos	36	54322	2	2 99				Herr Ahnungslos	
151 54322 1 MyMark Herr Sarnoch 152 54322 0 Herr Sarnoch 153 54322 0 Herr Sarnoch 154 54322 0 Herr Sarnoch 154 54322 0 Herr Sarnoch 47 54322 0 Herr Ahnungslos 48 54322 0 Herr Ahnungslos 155 54322 0 Herr Ahnungslos 49 54322 0 Herr Ahnungslos	150	54322	0)				Herr Sarnoch	
152 54322 0 Her Samoch 153 54322 0 Her Samoch 154 54322 4 Her Samoch 47 54322 0 Her Annungslos 48 54322 1 Her Annungslos 155 54322 0 Her Annungslos 49 54322 1 Her Annungslos	151	54322	1	MyMark				Herr Sarnoch	
153 54322 0 Her Sarnoch 154 54322 4 Her Sarnoch 47 54322 0 Her Ahnungslos 48 54322 1 Her Ahnungslos 155 54322 0 Her Annugslos 49 54322 1 Her Annugslos 49 54322 1 Her Annugslos	152	54322	0)				Herr Sarnoch	
154 54322 4 Her Samoch 47 54322 0 Her Ahnungslos 48 54322 1 Her Ahnungslos 155 54322 0 Her Ahnungslos 49 54322 1 Her Ahnungslos	153	54322	0)				Herr Samoch	
47 54322 0 Herr Ahnungslos 48 54322 1 Herr Ahnungslos 155 54322 0 Herr Shrungslos 49 54322 1 Herr Ahnungslos	154	54322	4	1				Herr Samoch	
48 54322 1 Her Ahnungslos 155 54322 0 Her Samoch 49 54322 1 Her Ahnungslos	47	54322	0)				Herr Ahnungslos	
155 54322 0 Herr Samoch 49 54322 1 Herr Ahnungslos	48	54322	1					Herr Ahnungslos	
49 54322 1 Herr Ahrungslos	155	54322	0)				Herr Samoch	
	49	54322	1					Herr Ahnungslos	
50 54322 0 HerrAhnungslos	50	54322	0)				Herr Ahnungslos	
51 54322 0 WER123 Herr Ahnungslos	51	54322	0) WER123				Herr Ahnungslos 🔽	

Bild 29: Bearbeitungsfenster Zeichnungen selektieren

LICAD merkt sich die Einstellung des Selektionsfeldes. Wird die Option in einem Programmteil aktiviert, bleibt sie solange aktiv, bis die Option wieder ausgeschaltet wird. Beim Programmstart wird die gespeicherte Einstellung wieder aktiviert. Beim Beenden des Programms wird die letzte Einstellung abgespeichert.



Zur Suche können auch sog. Platzhalter oder Wildcards verwendet werden. Beispielsweise würde der Eintrag **ABC%** alle Zeichnungen filtern, die mit der Kombination **"ABC"** beginnen. Oder **%A0%** alle Zeichnungen, die an der zweiten Stelle ein A und an der dritten Stelle eine **0** aufweisen.

4.12 Halterungsdaten einlesen

Halterungen können auch automatisch erstellt werden, wenn eine entsprechende EXCEL-Tabellen oder Textdateien mit Daten zur Verfügung stehen.

Hinweis: Die Programme IsoGen der Firma Alias und Rohr2 der Firma Sigma stellen spezielle Exportdateien zur Verfügung, die hier direkt eingelesen werden können.
Das Einlese Programm wird über den Menüeintrag "Halterungsdaten einlesen" des Dateimenüs aus dem Hauptfenster heraus aufzurufen. Danach erscheint folgendes Fenster:

LICAD V10 (10.0.0.16) - Halterungsdaten einlesen	
Datei Bearbeiten Aktion	
🔀 Einstellungen 🖻 Auswahl 🖆 Ölfinen 🏝 Sichern 🗐 Start 🕼 Protokoli	
Import-Daten Erste Zeile 1 € Letzte Zeile 1 €	
Nummer Include	
	Þ
Achtung: Daten werden in kN, mm, °C Einheiten interpretiert!	

Bild 30: Einlesen von Konfigurationsdaten aus einer Excel-Tabelle oder Textdatei

4.12.1 Fünf Arbeitsschritte sind für das Einlesen von Halterungsdaten erforderlich

1. Schritt: Die Einstellungen für den Importvorgang sind im Einstellungsfenster vorzunehmen. Das Einstellungsfenster ist über den Button "Optionen" siehe (Bild 30) zu erreichen.

2. Schritt: Über den Button "Laden" muss eine Datei, die entsprechende Daten enthält, geöffnet werden. Falls die Importeinstellungen, erreichbar über den Button "Optionen", noch nicht vorgenommen wurden, erscheint zunächst das Einstellungsfenster. Handelt es sich um eine EXCEL-Datei, wird EXCEL gestartet und das Arbeitsblatt angezeigt. (EXCEL muss auf dem PC verfügbar sein.)

WICHTIG: Es ist eine Spalte mit den Halterungskonfigurationen zu definieren. Diese müssen gemäß Handbuch Kapitel 6.2 "Die Halterungskonfigurationen (Sinnbilder) " konform sein.

Die Änderungen können gespeichert werden, müssen aber nicht. Die Daten aus der Importdatei werden unten im Gitter komplett angezeigt.

3. Schritt: Legen Sie im Eingabefeld für die "Erste Zeile" die Zeilenzahl fest, von der an die Daten eingelesen werden sollen. Des Weiteren teilen Sie dem Programm mit, welches die letzte Zeile ist, die importiert werden soll.

4. Schritt: Die Spaltenüberschriften müssen definiert werden. Klicken Sie hierfür auf die jeweilige Titelzeile einer Spalte. Wählen Sie aus dem daraufhin eingeblendeten Drop-down-Menü einen entsprechenden Eintrag (z.B. Last, Temperatur, etc...). Es müssen nicht alle Spalten definiert werden, es reicht, wenn die wesentlichsten Werte für die Auslegung einer Halterung (wie Last, Rohrdurchmesser, Temperatur, Z-Weg, Halterungskonfiguration und Einbauhöhe) vorhanden sind.

Die Zuordnung der Feldnamen erfolgt bei Rohr2- bzw. IsoGen-Exportdateien automatisch.

- **Hinweis**: Für Vertikalschellen kann in den Optionen zwischen Rundnocken und Knaggen gewählt werden.
- **Hinweis**: Für den Gebäudeanschluss, sofern dies nicht in der Tabelle definiert ist, ist Typ 75 (Anschweißösen) voreingestellt.
- **Hinweis**: Die vom Benutzer definierten Spaltenüberschriften können für spätere Zwecke in einer Datei gespeichert werden, siehe unten.

5. Schritt: Mit dem Button "Start" starten Sie die Berechnung der Halterungen aus den ausgewählten Daten. Treten während der Berechnung Probleme auf, werden diese protokolliert. Im Anschluss wird eine Maske mit dem Importprotokoll automatisch aufgerufen, wenn Fehler oder Warnungen bei der Berechnung aufgetreten sind.

Über den Button "Info" wird das Importprotokoll zusammen mit den LICAD Zeichnungsnummern für die importierten Daten angezeigt. Des Weiteren können nicht korrekt umgesetzte Zeichnungen anhand einer Fehler-Code-Nr. ausgefiltert werden.

Zeichnungen mit einer Fehler-Code-Nr. können im Menüpunkt "Ändern" des Hauptbildschirms entsprechend korrigiert werden.

😻 Excel Impo	rt Informationen 📃 🔲 🔀
Import Datei	EinleseBeispiel.xls
Dateityp	Excel
Erstelldatum	09.10.2015 10:01:56
Blatt benutzen	EinleseBeispiel 🔽
🔳 Erste Zeile als	Spaltenüberschrift benutzen
	Ok Abbrechen

			Ľ	(CAD V10 (10.0.0	0.16) - Halterungsda	ten einlesen			
Datei Be	arbeiten Aktior	n							
×ě	Einstellungen	🔁 Auswahl	C Öffnen	Sichern	Start	Protokoll			
Import	Daten Erst	e Zeile 1 📚	Letzte Z	eile 5 📚		Excel			
Nummer	Include	Drawing	N*						
1		Drawing	N° DIM 1	-	Axis 2	Axis 3	Axis 4	Config, No	Cust DWG No
2			DIM 2 DIM 3					S13	Z-Nr
3			DIM 4	-				S30	Z-Nr
4			Dist A Dist B					S13	Z-Nr
5	V		Dist C						
			Elev 1	π					
			Elev 2	/R 🔛					
Achtung:	Daten werden in	kN, mm, °C Einh	eiten interpretiert!						li.

Bild 31: Spaten den Daten-Feldern von LICAD zuordnen

4.12.2 Auswahl von Spaltenüberschriften speichern und laden

Die Definition der Spaltenüberschriften_kann in einer Datei gespeichert werden. Klicken Sie dafür auf den Button "Speichern" und legen in dem darauf erscheinenden "Datei speichern - Dialog" einen Namen für die Datei fest. Dem Dateinamen wird automatisch die Endung "LFG" zugefügt. Zum Laden einer Datei mit Informationen über die Spaltenüberschriften ist der Button "Öffnen" vorgesehen.

WICHTIG: Es können gleichzeitig eine Einbauhöhe (Elev x) und eine Einbaudifferenz (DIM x) als Spaltenüberschrift verwendet werden. Es werden dann zuerst die Einbaudifferenzen übernommen. Sind für eine Halterung auch Daten für die Einbauhöhen vorhanden, werden automatisch diese verwendet. Hiermit ist es möglich, aus LICAD heraus einen Datenexport über das Programm "Halterungsdaten auf ASCII" vorzunehmen und anschließend wieder hier zu importieren ("Datenübernahme von LICAD 7").

Die Einstellungen der technischen Spezifikationen für die Auswahl von Halterungen sind vor dem Import zu setzen.

4.12.3 Bedeutungen der Abkürzungen für die Spaltenüberschriften

Axis 1	Beschriftung der 1. Achse im Lageplan (max. 5 Stellen)
Axis 2	Beschriftung der 2. Achse im Lageplan (max. 5 Stellen)
Axis 3	Beschriftung der 3. Achse im Lageplan (max. 5 Stellen)

Axis 4 BaseCImpTyp	Beschriftung der 4. Achse im Lageplan (max. 5 Stellen) 0=standard Rohrlager, 1=2-Wege (rechetr Winkel Anordnung), 2= 2- Wege (parallel), 3= 3-Wege, 4= 4-Wege
Botton Con	Unteres Anschlussteil, wenn die Halterung ohne Schelle ausgeführt werden soll (0, 60, 61, 74, 63, 73, 75)
CalcNo Config. No	Nummer aus dem Brechnungsprogramm (max. 32 Zeichen) Nummer der Halterungskonfiguration (siehe Kapitel 6.2) Mit "S" beginnend für statische Halterungen. Z.B. S13 Mit "Y" beginnend für dynamische Halterungen Mit "C" beginnend für sog, kalte Halterungen (C01= Rohrbügel)
Cust DWG No DIM 1 DIM 2 DIM 3 DIM 4	Kunden Zeichnungsnummer (max. 25 Stellen) Differenzeinbauhöhe (jenach Konfiguration werden 1 oder mehrere Differenzen benötigt)
Dist A Dist B Dist C	Abstand zwischen 1. Achse und Rohrmittelpunkt im Lageplan Abstand zwischen 2. Achse und Rohrmittelpunkt im Lageplan Abstand zwischen 3. Achse und Rohrmittelpunkt im Lageplan
Dist D Drawing N°	Abstand zwischen 4. Achse und Rohrmittelpunkt im Lageplan LICAD-Zeichnungsnummer (z.B.:für Übernahme der Daten von einer anderen LICAD Version)
Elev 1/L ELev 2/R Elev 3 Elev 4 Elev 5	 Höhenkote oder linke Kote bei doppelter Gebäudebefestigung Höhenkote oder rechte Kote bei doppelter Gebäudebefestigung
Hanger mark Hng_Type	U-Positionsnummer (max. 32 Stellen) Vorgabe der Hängertyp (Eingabe einer sechsstelligen Hängertypnummer, allerdings auf Typ 11 bzw. 21 beschränkt. Andere Typen werden durch die Halterungskonfiguration bestimmt)
Hydro Load Insul	Testlast für z.B. Wasserdruckprobe Rohrisolierungsstärke
Move X Move Y	Rohrbewegung seitlich zur Rohrrichtung
Move Z Pipe Otv	Rohrbewegung in vertikaler Richtung Rohrdurchmesser Anzahl der Halterungen
Rot_X_Vect Rot_Y_Vect Rot_Z_Turn Temp	Rotation Vektor für PDS transfer Rotation Vektor für PDS transfer Rotation um die Hochachse für PDS-Übergabe
Temp2-Temp9 Top Con	Weitere Temperaturwerte nut in CAESAR II Gebäudeanschlußtyp (73, 74, 75, 76, 78 wenn mit Anschlussteil erlaubt gewählt, sonst 60, 61, 63)
V_CI_Type Width	Vertikalschellentyp (46, 48). Typ 46 schließt Typ 45 mit ein. Traversen- oder Vertikalschellenweite
X_Coor Y_Coor Z_Coor	Referenzpunkt Rohranschluss (Rohrmittelpunkt) Referenzpunkt Rohranschluss (Rohrmittelpunkt) Referenzpunkt Rohranschluss (Rohrmittelpunkt) (X_Coor, Y_Coor, Z_Coor werden für die Übertragung der Halterung nach z.B. PDS oder SmartPlant3D benötigt)
Stanchion Feet att Clamp base type Load_Axial_h Load Axial I	(V)ertical load / (S)liding / (F)ixed allowed Eingabe entweder 49 oder 57 wird nicht benutzt wird nicht benutzt
Typ 11/25 feet/plate Delta_X_Pipe Delta_Y_Pipe Delta_Z_Pipe	Eingabe Y oder N (Allowed Yes / No) Differenz zwischen zwei knotenpunkte nur für CAESAR II Differenz zwischen zwei knotenpunkte nur für CAESAR II Differenz zwischen zwei knotenpunkte nur für CAESAR II
Qty_Hgs FDIFF	1 oder 2 Feder Elemente nur in Verbindung mit CAESAR II Zulässige Lastabweichung für Federn

BEWEGBER	Max. zul. Bewegung für Federhänger
Def_Axis_H	Definition der lokalen Kcoordinate - horizontal
Def_Axis_L	Definition der lokalen Kcoordinate – lateral
Def_Axis_V	Definition der lokalen Kcoordinate - vertikal

Achtung: Die eingelesenen Werte werden als SI bzw. UNC-Einheiten angesehen, je nach Einstellung in den Importoptionen.

4.12.4 Importeinstellungen

Hier können Vorgaben über die standardmäßig zu verwendenden Vertikalschellen und Einbaumaße, falls diese noch nicht bekannt sind, angegeben werden.

Hinweis: Die Verwendung von Standardeinbaumaßen ermöglicht die Berechnung einer Halterung, was bei fehlenden Maßen nicht möglich wäre.

Es ist jetzt auch möglich unabhängig von der Einstellung des Einheitensystems in Optionen(LICAD Hauptmenü), Daten im SI bzw. UNC System zu importieren. Die Einstellung wird jetzt hier direkt vorgenommen.

Import Optionen 📃													
Default Excel IsoGen (Intergraph) Rohr	2 (Sigma) AutoPipe (Bentley)	Caesar II (Intergraph)	Text										
Einbauhöhe Benutze Vorgabe Vorgabewert: 2000	Vertikalschelle Bundnocken Panel2 Knaggen	2											
Breite Traverse oder Schelle Benutze Vorgabe Art der Breitenangabe Feste Breite Breite + Rohrdurchmesser Vorgabewert: 1000	Einheitensystem ist Uf <u>Achtung:</u> Setzten der Symbole ''Fee Symbol für 'Fuß' Symbol für 'inch' Beispiel: 8'-	NC t" und "Inch" '											
	Federunterstüzung mit												
	Ok	Abbrechen											

Bild 32: Einstellungsdialog für den Datenimport

Für Excel- und Textdateien lässt sich hier einstellen, ob die 1. Zeile die Feldnamen enthält. Wenn diese Option markiert ist und die 1. Zeile die korrekten Feldnamen enthält, werden von LICAD die Feldnamen

automatisch den Spalten zugewiesen. Trifft LICAD auf einen unbekannten Feldnamen wird dies entsprechend gemeldet.

Einlesen von UNC Einheiten 4.12.5

Falls Sie in den Optionen die Einstellung "Einheitensystem ist UNC" aktiviert haben, gibt es zwei weitere Eingabefelder, mit deren Hilfe die Symbole für die Einheiten Fuß und Inch/Zoll festgelegt werden müssen. Voreingestellt ist die Symbolik, wie sie in LICAD verwendet wird.

Die Einlese Routine kann die UNC Daten in folgenden Formaten erkennen:

*			LICAD -	Import Protokoll		= •
Datei Z	Zeigen					
End	le	Alle anzeig	gen 🔁 Zeigen 🙁 Zeigen 🗙	Zeigen 🗙 Zeigen 🌷 🖌	Excel	4
LfdN	r	ProgId.	Datum	U-Position	Kode	Beschreibung
•	168	54322	09.10.2015		80	80 Eingabe einer Last ist notwendig!
	168	54322	09.10.2015		99	99 nonum_K_HM_D1
	168	54322	09.10.2015		99	99 Länge der LICAD-Nummer stimmt nich
	169	54322	09.10.2015		80	80 Eingabe einer Last ist notwendig!
	169	54322	09.10.2015		99	99 nonum_K_HM_D1 =
	169	54322	09.10.2015		99	99 Länge der LICAD-Nummer stimmt nick
	170	54322	09.10.2015		80	80 Eingabe einer Last ist notwendig!
	170	54322	09.10.2015		99	99 nonum_K_HM_D1
	170	54322	09.10.2015		99	99 Konfigurations-Nr. der Halterungen m
	170	54322	09.10.2015		99	99 Länge der LICAD-Nummer stimmt nic
	171	54322	09.10.2015		80	80 Eingabe einer Last ist notwendig!
	171	54322	09.10.2015		99	99 nonum_K_HM_D1
	171	54322	09.10.2015		99	99 Konfigurations-Nr. der Halterungen m
	171	54322	09.10.2015		99	99 Länge der LICAD-Nummer stimmt nic
	172	54322	09.10.2015		80	80 Eingabe einer Last ist notwendig!
	172	54322	09.10.2015		99	99 Konfigurations-Nr. der Halterungen m
	172	54322	09.10.2015		99	99 Länge der LICAD-Nummer stimmt nic
• 10						

Bild 33: Importprotokoll anzeigen

Format	Berechneter Wert
<ganze zahl=""><symbol einheit="" fuß="" für=""></symbol></ganze>	bestehend aus Fuß und Inch-Wert
<reelle zahl=""><symbol für="" inch=""></symbol></reelle>	
<ganze zahl=""><symbol einheit="" fuß="" für=""></symbol></ganze>	nur bestehend aus Fuß-Wert
<reelle zahl=""><symbol für="" inch=""></symbol></reelle>	nur bestehend aus Inch-Wert
<reelle zahl=""></reelle>	nur bestehend aus Inch-Wert

Aus der obenstehenden Tabelle ist zu erkennen, dass die Einlese Routine verschiedene Formate automatisch einlesen kann. Durch die Möglichkeit der freien Festlegung der Einheitensymbole, sollte es unter normalen Umständen immer möglich sein UNC-Einheiten einlesen zu können.

4.12.6 Importprotokoll der Daten

Das Importprotokoll kann manuell über den Button "Info" aufgerufen werden. In dem Bildschirm kann man auswählen, welche Informationen angezeigt werden sollen. Dies lässt sich mit dem Buttons "Alle anzeigen", "Korrekte Imports anzeigen", "Warnungen & Fehler anzeigen", "Nur Fehler anzeigen", bzw. "Nur Warnungen anzeigen" erreichen.

Der Button "Excel" dient wie in vielen anderen Programmen dazu die angezeigten Daten nach Excel zu exportieren.

Der Button " Vorschau" zeigt das Protokoll in einer Druck-Vorschau an, von der aus wie gewohnt gedruckt werden kann.

4.13 Eingabedaten von Halterungen in eine Text- oder Excel-Datei schreiben

Aus dem Hauptmenü heraus kann über den Punkt "Halterungsdaten auf ASCII" folgender Programmfenster aufgerufen werden.

				Ľ	ICAD V10 ((10.0.0.20) - Erweiterte	e Datenübergabe	an Excel				[-	×
X	Warnung: Microsoft Excel muss installiert sein!													
Sele	ktion						LICAD Zeichnur	U-Position	Тур	Bezeichnung	Federrate	Horizontal	Lateral	-
Nr. (*)	Dro. Mr.	Peo Nr		Ne	Dro -Nr	Dec Nr.	1-3-54322	Изм. нагрузки	215118	Var. spring h	266,67	()	
N. ()	E4222	ho21		1	E4222	Max upprover 1224	2-3-54322	123123	215118	Var. spring h	266,67	()	
10	54222	uldeb		2	54222	102102	3-3-54322	2345	215118	Var. spring h	266,67	0)	
10	54322	Mu206	>	2	54322	123123	4-3-54322	q12456	214118	Var. spring hi	266,67	0)	
11	54322	My290		3	54322	2040	5-3-54322	L1000	214118	Var. spring ha	266,67	0)	
12	54322	werrwe54		4	54322	q12456	6-3-54322	L1001	214118	Var. spring h	266,67	0)	
13	54322	aertastrewrtew	>>	5	54322	L1000	7-3-54322	tzu7	294127	Telescoping s	133,33	0)	
14	54322	asddefw324423		6	54322	L1001	8-3-54322	tuztzru786786	294127	Telescoping s	133,33	0)	
15	54322	55		7	54322	tzu7	_							
197	54322	UPOS10001A1	**	8	54322	tuztzru786786								
198	54322	TEST_1												
199	54322													
200	54322		<											
201	54322	KKS100NR												
202	54322	KKS1002MY												
203	54322	KKS100090011												
204	54322	JKGSJHGSHJGSHJGS0												
205	54322	gzjtzujtzuztut												
206	54322	CRY00001												
207	54322	AKSJSJ1000023												
208	54322													
209	54322	01LBS10BQ002												
210	54322													
211	54322													
212	54322	Typ 42												=
213	54322													
214	54322													
215	54322													
216	54322													
217	54322	TRAVE-KH												
218	54322	TRAVE-KH												
219	54322	Abschluss typ 41												
220	54322	Abschluss typ_11												
220	54322	Abechluse typ_11011												Ţ
	54522	ADDG HUSS_CVP_HIG21												
Anzahl o	ler Datens	ätze: 67	1											111

Bild 34: Export von Konfigurationsdaten nach Excel oder in eine Textdatei

Dieser Programmpunkt schreibt nichts Weiteres als die vom Anwender eingegebenen Daten in eine Datei. Diese Datei kann unter anderem dazu benutzt werden, um LICAD Zeichnungen zu kopieren. Dazu kann dann der Programmpunkt "Halterungsdaten einlesen" verwendet werden. Des Weiteren kann die Datei benutzt werden, um bestehende Tabellen eines Projektes mit entsprechenden Informationen über die Halterungen zu füllen.

	নি যি		6 7 Map	pe1 8	-		67 -	-	N	1appel -	Micro	osoft Ex	:el		-			-		- • ×
Datei	Start	Einfü	igen Seiten	layout Formein	Daten	Überpr	üfen	Ans	icht	PDF A	rchitec	t 3 Crea	tor	Acro	bat					a ? 🗆 🗗
Einfüge		Calibri F K	- 1 7 <u>U</u> - 1		『 = 	·* 8		Standa	rd % 00	0,00	,00	🛃 Bedi 🛃 Als T	ngte F abelle	ormati format	ierung + tieren +	Great Einfügen Break Löschen	Σ · A Sortieren	Suchen und	🥞 Eind 😋 Arch	hecken hivieren
Zwischen	ablage 🗔		Schriftart	Fai	Ausrichtur	ng	G.		Zahl		5	F	ormatv	orlage	in .	Zellen	Bearbei	ten	HABE	1 G
	A1	-	f _x	LICAD dwg. no.																
	Α	В	С	D	E	F	G	н	1	J	K	L	M	N		0	P	Q		R
1 LICAE	dwg. no R	levision	Hanger mark	Calculation poi	r Cust. dwg no	Axis 1 A	kis 2 A	xis 3 A	xis 4 Co	onfig no.	DIM 1	DIM 2	DIM 3 I	DIM 4	Headroo	om dimension	Headroom dimension	Headroom din	nension	Headroom dimension
2 1-3-5	4322	1	Изм. нагрузки 1	.234					S	13	2000	0	0	0						
3 2-3-5	4322	0	123	123					S	13	2000	0	0	0						
4 3-3-5	4322	0	23	345					S	13	2000	0	0	0						
5 4-3-5	4322	0	q12456						S	32	1500	0	0	0						
6 5-3-5	4322	0	L1000						S	32	2000	0	0	0						
7 6-3-5	4322	0	L1001						S	32	2000	0	0	0						
8 7-3-5	4322	0	tzu7						S	29	0	0	0	0						
9 8-3-5	4322	0	tuztzru786786						S	29	0	0	0	0						
10																				
11																				
12																				
13																				
14																				
15																				
16																				
H 4 🕨	Hange	er data	list / Tabelle2	. 🖉 Tabelle3 🖉 🖓										Î	4					▶ 1
Bereit																		8	0% 😑	

Um eine Text- oder Excel-Datei zu erzeugen, muss als erstes eine Auswahl der LICAD Zeichnungen getroffen werden (über den Button "Auswahl"). Die entsprechenden Daten werden im Fenster dargestellt. Als nächstes ist entweder der Button "TXT" oder "Excl" anzuwählen und nachfolgend ist im "Datei speichern - Dialog" ein Name für die Datei zu vergeben.

Um die Daten für eine Kopie von Zeichnungen zu verwenden, sollten die Einstellungen der Optionen mit gesichert werden, damit diese später leichter wieder entsprechend eingestellt werden können.

4.14 Ändern von Projektdaten existierender Zeichnungen im Stapelverfahren

Mit jeder Zeichnung werden die (in den Optionen voreingestellten) Projektdaten gespeichert. Zur gleichzeitigen Korrektur mehrerer Zeichnungen kann dieser Programmpunkt aufgerufen werden. Öffnen Sie im Hauptbildschirm das Bearbeitungsmenü und wählen "Ändern von Projektdaten". Die entsprechende Bildschirmmaske ist wie folgt aufgebaut:

Hinweis:

*	🕅 📃 LICAD V10 (10.0.0.16) - Ändern von Projektdaten 📃 📼 💌											
X	GO				C	lie zu ändernden Felder	sind zu markieren.					
					G	ieben Sie den neuen Te	xt in die Felder ein.					
🔲 Sele	ektion		Panel1									
Nr. (*)	PrgNr.	Pos Nr. 🔼		Nr.	Prg. Nr.	Pos Nr.						
16	54322	465456			-		Anlagennummer					
17	54322	121121	>				Sustembezeichnung					
18	54322	hghigihg					- Option Doction and					
19	54322	44646465					Kunden-Kommissionsnummer					
20	54322	44646465	>>				Bestellnummer					
21	54322	44646465w										
22	54322	44646465w					Sachbearbeiter					
23	54322	1111					LISEGA - Angebotsnummer	0.8.00				
24	54322	34543					Foldbooobrittung					
25	54322	12Jaqedae	<									
20	54322	11122					Feldinformation					
27	54322						Weitere Informationsfelder 1					
20	54322	КН18										
30	54322						Weitere Informationsfelder 2					
31	54322						🔲 Firmenname					
32	54322	ttee					Firmennamen Zusatz					
33	54322											
34	54322						🔲 Datum	09.10.2015				
35	54322											
36	54322	99										
37	54322											
38	54322	12w										
39	54322											
40	54322											
41	54322											
42	54322											
43	54322											
44	54322											
45	54322	TYP769										
46	54322											
47	54322											
]									
								14				

Bild 35: Projektdaten in gespeicherten Zeichnungen ändern

Funktionsweise: Wählen Sie aus dem linken Fenster die zu ändernden Zeichnungen aus. Markieren Sie anschließend die Felder, die mit einem neuen Eintrag überschrieben werden sollen und tragen den neuen Text in die entsprechenden Felder ein. Nur die markierten Felder werden geändert!

Wichtig: Die Zeichnungen werden mit den neuen Werten irreversibel überschrieben! Legen Sie eventuell vorher eine Sicherungskopie des entsprechenden Projektes an. Siehe dazu auch Kapitel 4.8 "Zeichnungen sichern / kopieren".

Die Einträge einzelner Zeichnungen können aber auch unter dem Punkt "Ändern von Zeichnungen" überschrieben werden.

4.15 Löschen von Zusatzleistungen

In den Optionen können für jede Halterung weitere Zusatzleistungen, wie Vormontage, Zusatzanstrich von rohrumschließenden Bauteilen oder Blockierungen von Federhängern voreingestellt werden. Die Materiallisten werden um die entsprechenden Positionen ergänzt. Sollten aus irgendeinem Grund diese Leistungen nicht mehr erwünscht sein, so können über diesen Programmpunkt die entsprechenden Positionen aus den einzelnen Zeichnungen gelöscht werden.

Öffnen Sie im Hauptbildschirm das Bearbeitungsmenü und wählen "Löschen von Zusatzleistungen". Die entsprechende Bildschirmmaske ist wie folgt aufgebaut:

W			LICAD	V10 (10	.0.0.16) -	Löschen von Zusatzleis	ungen von ausgewählten Zeichnungen	×
X	GO							
🔳 Aus	wahl		Panel1					
Nr. (*)	PrgNr.	Pos Nr.	<u> </u>	Nr.	PrgNr.	Pos Nr.		
16	54322	465456						
17	54322	121121	>					
18	54322	hghigihg					Bitte zu löschende Zusatzleistungen markieren	
19	54322	44646465					Bitte zu leseriende zusätzleistangen markieren	
20	54322	44646465	>>					
21	54322	44646465w					📕 Halterungen werkseitig vormontieren	
22	54322	44646465w						
23	54322	1111	<<				📕 Federhänger werkseitig blockieren	
24	54322	34543						
25	54322	123aqedae					Zusatzanstrich für rohrumschließende Bauteile	
26	54322	111ss	<					
27	54322							
28	54322							
29	54322	KH18						
30	54322							
31	54322							
32	54322	ttee						
33	54322							
34	54322							
35	54322							
36	54322	99						
37	54322							
38	54322	12w						
39	54322							
40	54322							
41	54322							
42	54322							
43	54322							
44	54322							
45	54322	TYP769						
46	54322							
47	54322		-					
		Þ		•		Þ		
								14

Bild 36: Zusatzleistungen in gespeicherten Zeichnungen löschen

Funktionsweise: Wählen Sie aus dem linken Fenster die zu ändernden Zeichnungen aus. Markieren Sie anschließend die Positionen, die aus den Materiallisten gelöscht werden sollen.

Wichtig: Die Positionen werden irreversibel gelöscht!

Legen Sie eventuell vorher eine Sicherungskopie des entsprechenden Projektes an. Siehe dazu auch Kapitel 4.8 "Zeichnungen sichern / kopieren".

Zusatzleistungen können aber auch unter dem Punkt "Ändern von Zeichnungen" gelöscht oder neu mit aufgenommen werden.

4.16 Zufügen von Zusatzleistungen

Wie oben beschrieben, können in den Optionen für jede Halterung weitere Zusatzleistungen, wie Vormontage, Zusatzanstrich von rohrumschließenden Bauteilen oder Blockierungen von Federhängern voreingestellt werden. Die Materiallisten werden um die entsprechenden Positionen ergänzt.

Diese Leistungen können über diesen Programmpunkt um die entsprechenden Positionen in jeder Zeichnung ergänzt werden.

Öffnen Sie im Hauptbildschirm das Bearbeitungsmenü und wählen "Zufügen von Zusatzleistungen". Die entsprechende Bildschirmmaske ist adäquat zu Bild 48 aufgebaut.

4.17 Ändern der Oberflächenschutz

Entsprechend dem LISEGA Oberflächenschutzsystem können die Einstellungen für bereits existierende Zeichnungen nachträglich geändert werden. Im Ändern-Menü des Hauptbildschirms sind hierfür zwei Programme dafür vorgesehen:

					LICAD	
Datei	Ändern	Sprache	Hilfe	Verfügbare Stile		
Ļ.,	Zei Zei Kor Lös Hin Stü	chnungen chnungen pieren / Ve chen von 2 izufügen vo ckliste mit Positionsnu	selekti lösche rschiel Zusatzl on Zus zusätz	ieren en ben von Zeichnungen leistungen satzleistungen zlichen Teilen ergänzen ändern		¥
	Erh Erh	öhten Obe öhten Obe	erfläch erfläch	enschutz auf Standard zurücksetzen enschutz wählen	i i	(
Registr Lizenzi oooFS	Aus Änd "Ge	führung Ei Jern von P eprüft von'	rhöhte rojekto Statu:	Anforderung -> Standard daten s setzen		
FS Version	10.3.0.7	2 / 15.11.201	8			

Wurde bereits ein erhöhtes Oberflächenschutzsystem gewählt (<> C3M), dann kann dies nur auf C3M zurückgesetzt werden. Im Anschluss daran kann ein anderes Oberflächenschutzsystem gewählt werden.

Hinweis: Der Hintergründe für diese Schritte liegen darin, dass die Stückliste von zusätzlichen Einträgen bereinigt werden muss und auch bestimmte Teilenummern sich in Abhängigkeit des gewählten Oberflächenschutzsystems sich ändern können. Bestimmte Kombinationen mit Zusatzleistungen können dabei ausgeschlossen werden.

4.18 Inhaltsverzeichnis

				LICAD V10 (10.0.0.20)		= = 🖬
Datei						
X	s š	N° N°	Prg Prg Pos Pos N°	N° Dat Dat Cal Cal		
Lfd. Nr.	Prg.Id.	Anl.Nr.	Rev. U-Positions-Nr.	Berechnungspunkt	KdnZeichnungs-Nr.	Bearbeiter
1	54322		1 Изм. нагрузки 1234			FS
2	54322		0 123123			FS
3	54322		0 2345			FS
4	54322		0 q12456			FS
5	54322		0 L1000			FS
6	54322		0 L1001			FS
7	54322		0 tzu7			FS
8	54322		0 tuztzru786786			FS
9	54322		0 hg21			FS
10	54322		0 ukkjh			FS
11	54322		0 My296			FS
12	54322		0 wefrwe54			FS
13	54322		0 aertastrewrtew			FS
14	54322		0 asddefw324423			FS
15	54322		0 55			FS
197	54322		0 UPOS10001A1	NONE	DWG_NO_100	Herr Schulze
198	54322		0 TEST_1			Herr Schulze
199	54322		0			Herr Schulze
200	54322		0			Herr Schulze
201	54322		0 KKS100NR	CALC-P01010	KDN-ZNG-001	Herr Schulze
202	54322		0 KKS1002MY	CALC_NO_00/05	KDN05500PERS	Herr Schulze
203	54322		0 KKS100090011	- none -	DWG_CUSTOMER0012	Herr Schulze
204	54322		2 JKGSJHGSHJGSHJGS0001			Herr Schulze
205	54322		0 gzjtzujtzuztut			Herr Schulze
206	54322		0 CRYO0001			Herr Schulze
207	54322		0 AKSJSJ1000023			Herr Schulze
208	54322		0			Herr Schulze
209	54322		0 01LBS10BQ002			Herr Schulze
210	54322		0			Herr Schulze
211	54322		0			Herr Schulze
212	54322		0 Typ_42			Herr Schulze
213	54322		0			Herr Schulze
214	54322		1			Herr Schulze
215	54322		0			Herr Schulze
▼ 11						
Anzahl der D	atensätze: 50					1

Bild 37: Beispiel einer Auflistung von Zeichnungen

Die Inhalte vom aktuellen Projekt gespeicherte Zeichnungen können wahlweise auf Drucker oder Bildschirm ausgegeben werden. Aufrufbar ist dies über das Dateimenü, Inhaltsverzeichnis im Hauptfenster.

Das Programm zeigt neben der LICAD-Zeichnungsnummer. die zugehörige Revisionsnummer. , Anlagenbezeichnung, Datum der Erstellung, U-Positionsnummer. sowie den Sachbearbeiter an (siehe Bild 37).

Optional kann die Liste nach U-Positionen, Zeichnungsnummern oder Datum sortiert dargestellt werden. Statt auf die Buttons zu klicken, kann auch direkt die Spaltenüberschrift zum Sortieren angeklickt werden. Nochmaliges Klicken auf dieselbe Spaltenüberschrift dreht die Sortierreihenfolge um (auf-/absteigend sortiert)

*		LICAD V10 (10.0.16) - Druc	ken v	on Zeic	hnungen	= = ×
Datei	Druckbild	loptionen Dateiname				
×		Auswahl Einzelne Druckaufträge				
Nr.	PrgNr.	Pos Nr.		Nr.	PrgNr.	Pos Nr.
16	54322	465456				
17	54322	121121	>			
18	54322	hghigihg				
19	54322	44646465				
20	54322	44646465	>>			
21	54322	44646465w				
22	54322	44646465w				
23	54322	1111	<<			
24	54322	34543				
25	54322	123aqedae				
26	54322	111ss	<			
27	54322					
28	54322					
29	54322	KH18				
30	54322					
31	54322					
32	54322	ttee				
33	54322					
34	54322					
35	54322					
36	54322	99				
37	54322					
38	54322	12w				
39	54322					
40	54322					
41	54322					
42	54322					
43	54322					
44	54322					
45	54322	TYP769				
46	54322					
47	54322					
I						
Anzahl o	der Daten	sätze: 156				h.

4.19 Drucken von Zeichnungen

Gespeicherte Zeichnungen können einzeln oder in Serie ausgedruckt werden (**Fehler! Verweisquelle konnte nicht gefunden werden.**) aus dem Hauptbildschirm Button "Drucken". Wählen Sie eine oder mehrere Zeichnungen aus dem linken Fenster (benutzen Sie die "Shift" und oder "Ctrl" Tasten für Mehrfachmarkierungen) und schieben diese mit Hilfe des Buttons ">" auf das rechte Fenster.

Im Menü "Druckbildoptionen" können verschiedene Komponenten für die Druckausgabe geändert werden, z.B. mit oder ohne Rahmen, mit oder ohne Lageplan. Diese Druckbildoptionen können auch unter "Optionen – Drucken" (Bild 38) voreingestellt werden.

Wie bereits vorher erwähnt wurde, berechnet LICAD auch nachträglich die Listenpreise der Bauteile. Gehen Sie dazu wie unter Punkt **Fehler! Verweisquelle konnte nicht gefunden werden.** beschrieben vor. Des Weiteren können unter "Optionen – Drucken" noch die Einheiten für die Bemassung, die Stückliste und den Schriftkopfangaben eingestellt werden.

Ø	LICAD V10 (10.0.0.25) - [Projekt: PDMS-Beispiele]	
Projektdaten Spezifikationen Optionen Konfigurationen Zus	atzleistungen Drucken Systemeinstellungen Feuerverzinkt	<u>(</u>
-Druckbildoptionen		
Koordinatenkreuz	Seitenansicht	
Vordpfeil	Rahmen	
Vorspannungssymbole	📕 Positionsnummern für Sechskantmuttern	
🔽 Lageplan		
Firmenlogo [leer]		
Gewichte in Stückliste	Bemassung	
🖸 kg 🛑 lbs	🔮 mm 🛛 💭 inch	
Einheiten im Schriftkopf		
OkN/mm/°C ●kg/mm/°C	🔵 lbs / inch / °F	
SI System	Imperial Einheiten	
Materialliste und Schriftkopf		
Sprache	Englisch	
-Sonstiges:		
Lizianbroito Grundrico 1 🕥 Machde	mmatallar: 2 💌	
Breite Hilfslinie		
🖹 📄 🔀 📕 Passwort Schutz		

Bild 38: Optionen für die Druckausgabe

4.20 Drucken von Einzelstücklisten

Statt kompletter Zeichnungen können vom Programm auch Einzelstücklisten ausgegeben werden. In den Listen werden Artikelnummern, Bezeichnungen, Maße, Gewichte und Material aufgeführt. Zusätzlich werden die Eingabedaten mit ausgegeben.

Die Auswahl wird wie unter Punkt 4.18 beschrieben vorgenommen. In Abhängigkeit von der Einstellung in den Optionen werden entweder die Materialangaben oder die Listenpreise ausgegeben.

Die Listen können aber auch in eine Textdatei oder in ein EXCEL-Arbeitsblatt-Datei exportiert werden. Somit lassen sich die Informationen der Stückliste in anderen Programmen weiterverarbeiten.

4.21 Erzeugen von Gesamtstücklisten

Materiallisten von allen oder einzelner Halterungen können über den Button "Auszug" aus dem Hauptmenü zu einer Gesamtstückliste zusammengefasst werden.

Die Liste wird nach Artikelnummern sortiert ausgegeben und enthält Bezeichnungen, Anzahl, Gewichte, Preise, sowie Gesamtgewicht und Gesamtpreis.

Der Eingabebildschirm ist analog **Fehler! Verweisquelle konnte nicht gefunden werden.** aufgebaut. Die Auswahl ist auch wie unter Programmpunkt 4.18 beschrieben vorzunehmen.

*	😸 LICAD V10 (10.0.0.16) - Summary of parts list 📃 🗔 💌												
X	GO	Тхт	Excl	V	'orschau		Referenzliste						
🔳 Aus	wahl						Тур		Beschreibung	Anzahl	Gewicht	Preis	-
Nr. (*)	Pro -Nr	Pos Nr 🗖		Nr	Pro -Nr	Pos Nr	185127		Constant hanger (lov	3	634,92		
22	E4222			16	E4222	465456	221119		Federhänger	1	529,1		
22	54322	1111		17	54222	121121	223119		Federhänger	1	793,65		
23	54322	24542	1	10	54000	121121	433219		Horizontalschelle	3	105,82		
24	54322	122		10	54322	ngnjgjng	442413		Rohrschelle	2	26,46		
20	043ZZ	123aqedae		13	34322	44646463	449727		Rohrschelle	1	425,49		
26	54322	11188	**	20	54322	44646465	449729		Rohrschelle	1	696,65		
27	54322			21	54322	44646465w	605912		Gewindeöse	3	5,29		
28	54322						606912		Gewindeöse	1	2,65		
29	54322	KH18	<<				611012		Gewindebügel	1	32,63		
30	54322						613012		Gewindebügel	1	53,79		
31	54322						616912		Gewindebügel	1	5,95		
32	54322	ttee	<				631028		Sechskantmutter	2	3,09		
33	54322						633028		Sechskantmutter	2	4,96		
34	54322						635928		Sechskantmutter	6	0,73		
35	54322						636928		Sechskantmutter	2	0,49		_
36	54322	99					663013-1	500	Zugstange	1	86,64		
37	54322						671013-1	000	Gewindestange	1	38,58		
38	54322	12w					675413		Gewindestange	3	28,77		
39	54322						676413		Gewindestange	1	15,54		
40	54322						731012		Anschweißbügel	1	40,78		
41	54322						733012		Anschweißbügel	1	81,57		
42	54322						735913		Anschweißbügel	3	13,89		_
42	54322						756112		Anschweißöse	1	2,76		
43	54322						772413		Verbindungsplatte	1	59,52		
44	J4322	TVD700											
40	04322 E4000	1117/03											
46	54322												
4/	54322												
48	54322												
49	54322												
50	54322												-
51	54322	WER123					[4] [0]						
52	54322							Gewicht Total: [lbs]		Preis Total: [USD 1			
53	54322							3689 72		a á ×			
				•				0000,12		Sec.			
Anzahl	der Daten	sätze: 156											14

Bild 39: Summenstückliste erstellen

4.21.1 Beschreibung der Buttons

Betätigen Sie den Button "GO" um die Sortierung und Kumulierung für die ausgewählten Zeichnungen zu starten.

Der Button "Druck" dient zum direkten Ausdruck der Liste. Mit Hilfe des Buttons "Drucker Setup" kann der Drucker ausgewählt werden bzw. Druckereinstellungen vorgenommen werden.

Über den Button "Vorschau" wird die Liste als Druckvorschau dargestellt und kann als Ganzes betrachtet werden, betätigen Sie dann den Button mit dem Druckersymbol um den Druckvorgang zu starten.

Mit Hilfe des Buttons "TXT" kann der Inhalt der Liste in einer Textdatei (kann mit einem ASCII-Editor bearbeitet werden) zwecks Weiterbearbeitung gespeichert werden.

Oder über den Button "EXCL" kann der Inhalt direkt an Microsoft Excel übergeben werden, wobei Excel von LICAD aus gestartet wird, falls erforderlich.

Benutzen Sie den Button Vorschau um eine formatierte Liste zu erhalten. Beachten Sie bitte auch den "Tipp für Druckereinstellungen A4 und Letter" in diesem Handbuch.

4.22 Erzeugen von Listen nach U-Position sortiert

Über diesen Programmpunkt werden nach U-Positionen sortierte Listen erzeugt, Aufgerufen wird dieser Programmpunkt aus dem Hauptbildschirm über den Button "U-Position". Die Auswahl wird wie unter Punkt 4.18 beschrieben vorgenommen. Die Funktionalität der Buttons ist unter Punkt 4.20.1 beschrieben.

*					LICA	D V10 (10.0.0.16) - Häng	ger Marki	erungslist	e				X
×	60		Excl	V	orschau								
🔳 Sele	ektion						Nr.	PrgId.	Anlage Rev	U-Positions-Nr.	KdnZeichnungs-Nr.	Erstellt	An
Nr. (*)	Pro Mr	Pee Nr.		Mr	Pro Mr	Pee Nr.	16	54322	2 0	465456		08.06.2015	
22	E4222	1111	\frown	16	E4222	405450	17	54322	2 0	121121		08.06.2015	
20	54222	24542		17	54322	121121	18	54322	! 1	hghjgjhg		08.06.2015	
24	54322	122agodao	,	10	54322	121121 babiaika	- 19	54322	2 2	44646465		15.06.2015	
20	54322	11100	S	10	54000		20	54322	2 2	44646465		15.06.2015	_
20	54322	11133		20	54000	44040400	21	54322	. 0	44646465w		15.06.2015	_
27	54322		"	20	54322	44646465	22	54322	. 0	44646465w		15.06.2015	_
28	54322	1/11/0	Z	21	54322	44646465W	_						
29	54322	KHI8		22	54322	44646465W	_						
30	54322												
31	54322		Z										
32	54322	ttee											
33	54322		•										
34	54322												
35	54322												
36	54322	99											
37	54322												
38	54322	12w											
39	54322												
40	54322												
41	54322												
42	54322												
43	54322												
44	54322												
45	54322	TYP769											
46	54322												
47	54322												
48	54322												
49	54322												
50	54322												
51	54322	WER123											$\overline{}$
52	54322												
53	54322							Gewicht ⁻	fotal: [lbs]		Preis Total: [USD]		
54	54322	×				D		1928,79			a.A.*	(*)	
Anzahl o	der Daten:	sätze: 156											111

Bild 40: U-Positionsliste erstellen

Zeilenweise werden für die gewählten Zeichnungen der Gesamtlistenpreis und das Gesamtgewicht der einzelnen Halterungen zusammengefasst. Zusätzlich listet das Programm noch die in einer Position enthaltenen Hänger mit auf.

Benutzen Sie den Button Vorschau um eine formatierte Liste zu erhalten. Beachten Sie bitte auch den "Tipp für Druckereinstellungen A4 und Letter" in diesem Handbuch.

4.23 Erzeugen von Einstelllisten

Die technischen Informationen von Hängern werden je Abhängungsposition mit Angaben über das Gesamtgewicht und –preis ausgegeben. Das Programm wird aus dem Hauptbildschirm über den Button "Hängerliste" aufgerufen.

					LICA	D V10 (10.0.0.16) - Häng	er Marki	erungsliste	2		=	
X	GO	🖪 着 тхт	Excl	V	orschau							
🔳 Sel	ektion						Nr.	PrgId.	Anlage Rev. U-Positions-Nr.	KdnZeichnungs-Nr.	Erstellt	An 🔺
Nr. (*)	Pro -Nr	Pos Nr		Nr	Pro -Nr	Pos Nr	16	54322	0 465456		08.06.2015	
23	5/322	1111		16	54322	465456	17	54322	0 121121		08.06.2015	
24	54322	34543		17	54322	121121	18	54322	1 hghigihg		08.06.2015	
25	54322	123agedae	1	19	54322	hahiaiha	19	54322	2 44646465		15.06.2015	
20	54322	11100		19	54322	44646465	20	54322	2 44646465		15.06.2015	
20	54322	11155	>>	20	54322	44646465	21	54322	0 44646465w		15.06.2015	
28	54322			20	54322	44646465 44646465	22	54322	0 44646465w		15.06.2015	
20	54322	KH18		22	54322	4404040500						
20	54322	KIIIQ	~~	~~	34322	4404040300						
21	54322											
22	54322	thee										
22	54322		<									
34	54322											
25	54322											
36	54322	99										
37	54322	33										
39	54322	12										
29	54322	1244										
40	54322											
40	54322											
41	54322											
42	54322											=
43	54322											
44	54322	TVD700										
45	54322	111103										
40	54322											
48	54322											
49	54322											
50	54322											
51	54322	WEB123										
52	54322	menii 20										
53	54322											
54	54322	-						Gewicht T	otal: [lbs]	Preis Total: [USD]		
	34322					Þ		1928,79		a.A.*	(*	
Anzahl	der Daten	sätze: 156										14

Bild 41: U-Positionsliste erstellen

Die Auswahl der Zeichnungen erfolgt wie zuvor bereits unter Punkt 4.18 beschrieben.

Die Funktionalität der Buttons ist unter Punkt 4.20.1 beschrieben.

Es werden nur die Zeichnungen berücksichtigt, die entweder Federhänger oder Konstanthänger beinhalten.

Hängerliste													
LICAD Drw. n?	U-Position	Тур	Beschreibung	Federrate	Horizont al	Lateral	Vertikal	Blocklerung	F(H)	F(C)	Anzahi	Gewicht/Ges	Preis/Total
16-3-54322	465456	221119	Federhänger	12177,3	0	0	0,079	0,984	23144,	24103,	1	1059,66	8608,34
17-3-54322	121121	223119	Fe derhän ger	18265,9	0	0	0	1,732	3 50294,	2 50294,	1	1717,26	12381,78
19-3-54322	4 46 46 46 5	185127	Constant hanger (low design)	0	0	0	1,732	2,323	ô	3418,5	1	263,14	165,97
20-3-54322	4 46 46 46 5	185127	Constant hanger (low design)	0	0	0	1,732	2,323	0	3418,5	2	263,14	165,97
21-3-54322	4 46 46 46 5w	185127	Constant hanger (low design)	0	0	0	1,732	2,323	0	3418,5	1	263,14	165,97
22-3-54322	4 46 46 46 5w	185127	Constant hanger (low design)	0	0	0	1,732	2,323	0	3418,5	1	263,14	165,97

1741,59 10881,40

09.10.2015 11:15:34

Page 1 of 1

Bild 42: Beispiel einer Einstellliste in der Voransicht

Für die Druckerausgabe berücksichtigen Sie bitte nachfolgenden Tipp.

4.24 Tipp für Druckereinstellungen A4 und Letter

Alle Berichte sind für die Seitengröße A4 ausgelegt. Beim Betätigen der Drucktaste wird automatisch dieses Seitenformat zum Drucken verwendet.

Um auf anderen Seitengrößen zu drucken, zum Beispiel Letter, verwenden Sie die Drucktaste in der Druckvorschau und stellen Sie die gewünschten Eigenschaften ein:

								Hanger da	ita list	8							
w	LICAD Dwg	Rev	Hanger	rark	Catoriel Drv to	Туре	Description	Spring these [Information]	Motioneal [mm]	Laboral [room]	vertical (non)	Stocking [store]	/(H) (M)	r(tu) (kn)	Court	theight/Task [Pit]	Pros/Tata (8.8.)
1	6425-3-502	1.1	4ari 13	ése -		215218(1x)	Vir. spring har	9# 131.33	0	8	15	86	16,22	18,23	3	140,07	1336,25
2	6429-3-5402	1	Karl 12	- TH		214138 (24)	Vier, spring has	(m \$11,11	0	0	4	30	11,65	7,38	1	94,81	646,80
2	01353.502	1	Kart II.	Ref & Autopa		754361 (20)	Martine CA	511.17				33	14.77	7.89	÷.	201,96	192.20
			gesteckt														
3	49430-3-5402	0	gesiti a	ALL		31.0110.1.0-1	the second bar		- 0.	2.	1000	1.4	16,37	2,85		83,28	726,30
	4431-5-502	13	Kati										0	4.31	1	188,54	2790,20
12	47432-3-562	1.2	Raf C	Pryster									0	4.81	(1)	212,14	3328,70
	-		prife .	Nome:	Ca the-ballet	LisegaGeoup.	0-89 50 600	A-3P-1	-		Property	Cherr	-			101.04	672.00
	41434-3-5422		Sel	Where:						Print t	o file		2.16	2.2	÷.	34,30	178.25
18	0125-3-502	1.1	nat	Dance				Coolee					14,65	15,18	1	38,26	254,00
11	64363-5602	1 1	Kart	Congers .				thumber of conin	. 1			(A)	0	15,17	1	93,34	1401,60
				N. AL	10000			number of capies		•		(4)					
				Currer	it page			55									
				Pages				La La		V. Couso	•						
				separated	by commas. For e	page ranges, xample, 1,3,1	5-12										
				Other				Print mode									
				Print	Al caces		-		512 C 14		_						
				a des	Direct (1.0)				lefault								
				Urber	Dietr (1-3)		_		VIII NO			-					
				Duplex	Default		7	1 2 1 5	efault								
								\square, \square	olt his oas			- 11					
									per ony pay	rs .							
									oin small pe	spes		- P					
								12 1 2	cale							-	-
								Contraction of the local division of the loc								concise of	Telefon file

Die Skalierung wählen

						Hanger da	ta list								
USEAD Dwg Rev No.	Nego	nat	Cutilarian Drw no.	Text	Discription	Sating Rate (Milmer)	response [mm]	Laboral [mm]	Vetical [mm]	Bucking [mm]	7046 [M0]	7(5A) (MQ	Court	Weight/Takal [Pit]	Presu/Total [ITUR]
1 40426-3-54021 1	Konf 13			215238 (34)	Ver. sprog has	98 132,33	0	.0	15	85	18,33	18,23	3	142,02	1106.25
2 49429-3-54331 1	Kod 63	1- FH		214038 (26)	Ver, spring hare	9# 535,33	0	0	1	30	13,65	7,36	1	94,81	6-46,00
3 64263-54021 3	Kyer Ct	- NH & Adlage		714081 (26)	Braiket for CH		0		85	85		2,89	1	203,85	2504,00
4 4429-3422 J	gelack	1		seco (a)	111-10ptcs	5.0.0		÷		*	29,27	·**	<u>.</u>	10.14	esca
5 49430-3-54331 1	KONT OF	1000		bearing ches	- 14 m	6.45.65					14,37	7,85	3	83,24	776.35
6 49431-3-54331 1	Kell	rnat								1		4,58	1	120,54	2790,30
	stand	Printer									1.2		8		
7 4943839940.0.2	perm	Name:	INSE-PRINT	LisegaGroup.	ocal/SE-PR-O	A-9F-1			Propertie	56	÷	4.44		416.14	31000.40
8 49333-5035 i	Nef	Where						and a second			13,4	6,83	1	90.56	673,90
\$ 494343-540H 1	Rof							in the second second	/ 100C		2,35	2.2	1	24,20	176,28
11 494363-54020 1	Tor	Pages				Copies						15.12	÷.	93.34	1401.60
		O Al				Number of copies	1			. 3					
		Curren	it page												
		Pages						/ Collate							
		Enter page separated	e numbers and/or by commas. For e	page ranges, xample, 1,3,5	-12										
		Other				Print mode									
		Print	Al pages		- 4		and the								
		Order	Direct (1-9)			L1'L1 3	cale			1					
							-		_						
		Duplex	Default			Print on sheet		Letter,		-					
								etter		-					
							1	11x17		1					
								tatemeni	63	100					
							3	xecutive							
							3	15		-				-	
														Derifo ef	Petreton line
2. 1	1														to an end a
L SEGR	- 2	8.09.2018	09:19:19												Page 1 of 1

Und anschließend die gewünschte Blattgröße aus der Liste wählen. Der Druck wird nun skaliert entsprechend der Blattgröße gedruckt.

5 Schnittstellen

5.1 DXF-/ ASCII-Schnittstellen Export

Über diese Softwareschnittstelle können Zeichnungen und Stücklisten an andere Programme übergeben werden. Es werden drei Dateien erstellt, die in einem beliebigen Verzeichnis abgelegt werden können. Aufgerufen wird das Programm über den Button "DXF" aus dem Hauptbildschirm.

Die Auswahl der Zeichnungen erfolgt wie unter Punkt 4.18 beschrieben. Die Auswahl des Zielverzeichnisses erfolgt aus dem rechten Fenster. Bei Bedarf kann auch hier ein neues Verzeichnis angelegt werden. Tragen Sie dazu den Namen des zu erstellenden Verzeichnisses in das untere rechte Eingabefeld ein und klicken auf den rechts daneben liegenden Button oder Drücken Sie die Return-Taste nach der Eingabe des neuen Verzeichnisnamens.

Die Zeichnungen werden im sog. DXF-Format exportiert. Neben der Halterungszeichnung können auch die Materialliste und andere Komponenten im DXF-Format übergeben werden (siehe unten).



Bild 43: Export von Grafiken

Die Grafik-Objekte sind nicht skaliert, d.h. sie liegen im Maßstab 1:1 vor.

Der Dateiname kann wahlweise aus der LICAD-Zeichnungsnummer oder der U-Positionsnummer gebildet werden. (LICAD-Zeichnungsnummer: Der linke Teil des Dateinamens wird aus der fünfstelligen Zählnummer der Zeichnung plus den letzten drei Zahlen der LICAD-Programmnummer gebildet.)

Folgende Dateien werden je Zeichnung erstellt:

- DXF: Enthält die Grafik.
- TEC: Beinhaltet alle technischen Attribute einer Zeichnung
- STL: Die Stückliste, ohne Überschriften
- TXT: wie STL, aber mit Überschriften

Ob eine STL- oder TXT-Datei erstellt wird, ergeht aus den Einstellungen für den DXF-Export.

Vor der Erstellung der DXF-Datei können über den Button "Set" u.a. diverse Einstellungen für die *Layer*, *Color* und *Text Height* vorgenommen werden. Der entsprechende Bildschirm für die Einstellungen ist in Bild 44 dargestellt.

	LICAD V10 (10.0.0.16) - DXF - Einstellungen	
Zeichnung		
Layername "Linie durchgezogen"	Durchgezogen	
Farbe	1	
Layername "Linie gestrichelt"	StrichPunkt	
Farbe	2	
Layername "Line versteckt"	Versteckt	
Farbe	3	
Farbe Text	4	
Text Höhe	20	
-Positions-Nr		
Layername	Positionsnummer	
Farbe Linie	5	
Farbe Text	6	
Text Höhe	20	
Bemassung		
Layername	Bemassung	
Farbe Linie	7	
Farbe Text	8	
Text Höhe	20 Nur ge	esamte Einbauhöhe
-Optionen-		
2 views		
Zeichnung Stückliste	Diverses	

Bild 44: Einstellungen für DXF-Export

Im Feld Optionen können verschiedene Komponenten aktiviert werden, die als grafische Elemente mit dem DXF-File an das CAD-System übergeben werden. Wird das Kästchen "Optionen anwenden" gesetzt, wird auf jeden Fall die Stückliste mit übergeben.

Alle Einträge müssen für die DXF-Übergabe gesetzt sein! Sollten Einträge fehlen, wird das Programm mit entsprechenden Hinweisen Meldungen ausgeben.

Hinweis: Über den Schalter "Nur gesamte Einbauhöhe" kann eingestellt werden, ob die Bemassung der Halterung mit oder ohne der einzelnen Bauteile erfolgen soll.

5.2 3D-Darstellung von Halterungen in PDS (MicroStation)

In Zusammenarbeit mit der Fa. Intergraph (Deutschland) GmbH wurde eine Möglichkeit geschaffen, Halterungen, die mit LICAD erstellt wurden, im CAD System MicroStation dreidimensional darzustellen.

Hierzu ist das IL3-Modul noch zusätzlich zu installieren. Dieses befindet sich auf der LICAD-CD unter



Bild 45: Beispiel einer Halterung

dem Verzeichnis PDS/VERS2010 oder kann von der LISEGA WEB - Site direkt heruntergeladen werden.

Die Dateien PDS/VERS2010/IL3V2010D.MA bzw. PDS/VERS2010/IL3V2010E.MA sind das Modul in deutscher bzw. englischer Sprache.

Eine dieser Dateien ist in das Verzeichnis USTATION/MDLAPPS zu kopieren (oder auch beide). Weitere Informationen entnehmen Sie bitte der Informationsdatei IL3_D.DOC.

Die Übergabe der Informationen von LICAD an MicroStation erfolgt über sogenannte "L3D"-Dateien. Der Programmpunkt zum Erstellen von L3D-Dateien ist im Dateimenü des Hauptbildschirms zu finden. Die Vorgehensweise ist wie unter Punkt 5.1 beschrieben. Die "L3D-Dateien" werden nach dem Drücken des

*				LICAD V10	(10	.0.0.16) - L3D Dateien für PDS	erstellen	= = 💌
×	60	Selektion			Fi	ür den Gebrauch mit PelicanForge		
Nr. (*)	PrgNr.	Pos Nr.		Nr. Prg	۹r.	Pos Nr.	C:\temp\L3D	
16	54322	465456						
17	54322	121121	>					
18	54322	hghjgjhg					C: [SYSTEM]	
19	54322	44646465					🗁 C:\	
20	54322	44646465	>>				🗁 temp	
21	54322	44646465w					👝 L3D	
22	54322	44646465w						
23	54322	1111	<<					
24	54322	34543						
25	54322	123aqedae						
26	54322	111ss	<					
27	54322							
28	54322							
29	54322	KH18						
30	54322							
31	54322							
32	54322	ttee						
33	54322							
34	54322							
35	54322							
36	54322	99						
37	54322							
38	54322	12w						
39	54322							
40	54322							
41	54322							
42	54322							
43	54322							
44	54322							
45	54322	TYP769						
46	54322							
47	54322							
48	54322	T						
•				I ■			L3D	
Anzahl der Datensätze: 156								

Bild 46: L3D-Dateien erzeugen

Buttons "Go" erzeugt.

Hinweis: Die Übergabedateien können auch direkt nach der Erstellung im Auslegungs-Ergebnis-Fenster (Punkt 3.15) über Aufruf des Dateimenüs erstellt werden.

In MicroStation ist das Fenster "MDL Applikationen" zu öffnen. Laden Sie das IL3-Modul (IL3V2010D bzw. IL3V2010E).

In dem darauf folgenden Fenster (siehe Bild 47) drücken Sie den Button "LICAD Halterung einlesen".



Bild 47: Hauptmaske des IL3-Moduls

In dem erscheinenden Dialog-Fenster können Sie mehrere Zeichnungen auswählen und anschließend zusammen einlesen. Achten Sie bitte darauf, dass in der unteren Liste "Ausgewählte Zeichnungen" die Zeichnungen aufgeführt sind, die eingelesen werden sollen. Wechseln Sie ggf. in das Verzeichnis mit den zuvor unter LICAD erstellten "L3D" Dateien. Um die gewünschten Zeichnungen in die untere Liste zu übernehmen, wählen Sie die entsprechende L3D-Datei aus der oberen linken Liste aus und drücken den "Hinzufügen"-Button unten rechts oder führen einen Doppelklick auf der L3D-Datei in der oberen Liste aus.

Datejon:	Verzeichnisse:	
260051273.L3D	Vicad drawings_best v 2010 Bidvesport Bd\.	Eertig
260051271.130 260051272.130 260051272.130 260051275.130 260051275.130 260051276.130 260051363.130 260051363.130 260051363.130 260051365.130 260051365.130 260051368.130	I and drawings I cat wings I cat w 2010 12d	Abbrech
Dateğomat: <u>1130</u> Ausgewählte Zeichnungen Ichliged dawingshitest v. 2010 Bible	Laufwerke	Hiron di inan
		Entfernen

Das Einlesen wird gestartet, wenn Sie den Button "Fertig" drücken.

Bild 48: Dateiauswahlfenster des IL3-Moduls

Ein Listing einer L3D-Datei ist im Anhang (siehe Kapitel 0) aufgeführt.

5.2.1 Verbindung zu Design bzw. SmartPlant Review von Intergraph

Mit Hilfe des Buttons "DRV-Datei für DR / SPV erstellen" im IL3-Modul wird eine DRV-Datei erstellt. In dieser Datei werden die relevanten Daten aller LISEGA-Halterungen aus der aktiven DGN-Datei gespeichert.

Somit können in den Programmen Design Review und SmartPlant Review zu den ausgewählten Halterungen auch die zugehörigen Informationen des Herstellers angezeigt werden.

Hinweis: Eine Halterung ist als Zelle zusammengefasst. Dieser Zelle sind zusätzliche Attribute zugeordnet, die das Erstellen der DRV-Datei erst ermöglichen. Wird die Zelle aufgelöst, werden die Attribute gelöscht. Damit stehen für die Halterung in Design Review bzw. SmartPlat Review keine Informationen mehr zur Verfügung

5.2.2 Einzelbauteil platzieren

Drücken Sie den gleichnamigen Button in der Start-Maske (siehe Bild 49) des IL3-Moduls. Sie gelangen in den folgenden Eingabebildschirm.

S Engade der LISEL	a Typennummer		-
Produktgruppe	Typ 11		
Artikelnummer	11C319	E Aulgesetzt	
Drehwinkel	0.00		
Rohr-Durchmesser	0.00		
L-Maß	0		
	Anwenden	Beenden	

Bild 49: Einbauteilauswahl im IL3-Modul

Hier können Sie das Bauteil, das dargestellt werden soll, auswählen oder direkt im Feld "Artikelnummer" eingeben. Die Optionen werden je nach Bauteil freigeben bzw. gesperrt.

Hinweis: So eingefügte Bauteile werden beim Erstellen einer DRV-Datei nicht berücksichtigt.

5.2.3 Einstellungen im IL3-Modul

Es kann festgelegt werden, auf welcher Ebene die Halterung, die U-Positionsnummer und der Startpunkt (Rohrmittelpunkt der Schelle) gezeichnet werden sollen. Außerdem lässt sich die Farbe ebenfalls separat einstellen. Für die U-Positionsnummer und den Startpunkt kann zusätzlich bestimmt werden, ob sie überhaupt gezeichnet werden sollen.

Die vorgenommenen Einstellungen merkt sich das Modul in der Datei "IL3V2010.CFG". Diese Datei wird normalerweise in dem Verzeichnis gespeichert, in dem sich auch die Modul-Datei (IL3V2010D.MA bzw. IL3V2010E.MA) befindet. Sie können mit der MicroStation Konfigurationsvariablen "IL3CFGDIR" bzw. der Umgebungsvariablen "IL3CFGDIR" aber auch ein abweichendes Verzeichnis bestimmen.



Bild 50: Hauptmaske des IL3-Moduls

5.3 3D-Darstellung von Halterungen in PDMS

Für das CAD System "PDMS" von AVEVA wurde eine Schnittstelle entwickelt, die die dreidimensionale Darstellung von Halterungen ermöglicht.

Diese Schnittstelle besteht aus einem LISEGA-Katalog (auf der CD unter /PDMS beigefügt oder kann von der LISEGA WEB - Site direkt heruntergeladen werden) und sog. LOF/PML-Dateien, die von LICAD erzeugt werden und im PDMS eingelesen werden müssen.



Bild 51: Beispiel einer Haltering in einem PDMS-Modell

Der auf der CD befindliche Katalog wurde neu bearbeitet und trägt die Versionsnummer 2. Der Katalog der 1. Generation ist in diesem beinhaltet, so dass beim Update auf die Version 2 die Bezüge zu dem alten Katalog nicht verloren gehen.

Um den neuen Katalog nutzen zu können, ist in LICAD die Option auf Version 2 zu setzen. In diesem Fall werden Dateien mit der Endung LOF (LISEGA Output File) erzeugt.

Die Vorgehensweise für die Installation des Kataloges unter PDMS entnehmen Sie aus den beigefügten WinWord-Dateien.

Die Erzeugung der PML/LOF-Dateien ist analog wie Punkt 5.2 beschrieben vorzunehmen.

Hinweis: Die Übergabedateien können auch direkt nach der Erstellung im Auslegungs-Ergebnis-Fenster (Punkt 3.15) über Aufruf des Dateimenüs erstellt werden.

Ein Listing einer LOF-Datei ist im Anhang (7.9) aufgeführt.

5.4 Schnittstellen zum SupportModeler[™] (Pelican Forge)

Eine sehr komfortable Möglichkeit interaktiv Halterungen in ein 3D Modell einplanen zu können bieten die LICAD-Schnittstellen zu der SupportModeler Software von der Firma Pelican Forge. Der SupportModeler hat sowohl Interfaces zum Intergraph PDS als auch zu der Bentley PlantSpace Design Series.

5.4.1 Platzieren von Halterungen über das L3D-Interface in den SupportModeler

Um eine LISEGA Halterung platzieren zu können muss zuerst ein "Logical Support" erstellt werden. Des Weiteren muss die LISEGA Library geladen und aktiv sein. Aus dem Menü "Component|Place LISEGA Assembly..." ist ein L3D-File zu öffnen. Die L3D-Files müssen zuvor über LICAD erstellt worden sein.

Weitere Beschreibungen sind bitte aus der Hilfe "SupportModeler for PDS User Guide.pdf" unter dem Kapitel "Placing Lisega Assemblies from LICAD" zu entnehmen.

5.4.2 Interface LICAD – SupportModeler (External Sizing Programm)

Halterungen können über die Schnittstelle "External Sizing Program" direkt in ein Modell des SupportMoldeler's plaziert werden. Hierzu ist zusätzlich das Programm LICAD_SM.EXE in das LICAD-Verzeichnis erforderlich. Des Weiteren müssen zusätzlich ITM-Dateien in den SupportModeler Libraries installiert werden. Diese Aufgaben werden von dem Setup-Programm, welches sich entweder auf der WEB-Site oder auf der CD befindet, übernommen. Voraussetzung ist, das sowohl LICAD, als auch SupportModeler bereits auf dem Rechner installiert sind. Ein Listing der installierten Dateien befinden sich weiter unten.

Vorgehensweise für die Erstellung von LISEGA Halterungen

Im SupportModeler ist ein bestehendes Projekt zu öffnene. Über das SupportModeler Menü "Component|Add/Remove Vendor Libraries..." sind die LISEGA Kataloge und SM_LISEGA_PRJ zu laden. Wählen Sie anschließend aus der Library-Lookup-Fenster den "sm liesga 2020" aus.

Um eine Halterung plazieren zu können, muß als erstes ein neuer Unterstützungspunkt über "New Support" festgelegt werden und anschließend mit der Option "Pipe (and Steel)" ein "Logical Support"erstellt werden (Aufrufbar aus dem SupportModeler Menü über den Punkt "Place Component"). Aus den "Category-Lookup-Fenster" wählen Sie den Eintrag "8. Run LICAD_SM.EXE".

In dem "Componenten-Fenster" kann zwischen acht verschiedenen Halterungsvarianten ausgewählt werden:

- 1_Hanger hori = Federnde Halterungen für horizontale Rohrleitungen
- 2_Hanger vert = Federnde Halterungen für vertikale Rohrleitungen
- 3 Rigid Rod = Starre Halterungen
- 4 Pipe Support = Rohrunterstützungen
- 5 Rigid Strut = Gelenkstreben
- 6_Shock Absorber = Stossbremsen 7 E-Bar = Energieabsorbe
- = Energieabsorber
- , _⊏-bar 8_Roller_Saddle = Rohrsättel und Rollenlager

Je nach ausgewählter Variante ändern sich die Anzahl der Eingabemöglichkeiten in der "Prompts-Fenster". Die dargestellten Einheiten sind Abhängig von den in den Projektoptionen eingestellten Key-in Einheiten.

Geben Sie im "Prompts-Fenster" die entsprechenden Werte ein, diese Daten werden vom SupportModeler in eine Datenbank geschrieben. Klicken Sie anschließend auf den "Place" Knopf. Wählen Sie ggfs. "Pipe and Steel" aus dem Auto Placement Menu und legen den Einbaupunkt der Halterung fest. Anschließend erscheint das LICAD-Fenster. Die Felder mit Höhen Koten sind bereits vorbelegt und entsprechen den im Model ausgewählten Anschlusspunkten des Trägers und dem Rohrmittelpunkt. Die

Daten für Last, Rohrdurchmesser etc. werden auch übernommen und ggfs. In SI- oder Imperial-Einheiten umgerechnet. Die in LICAD_SM eingestellten Einheiten sind unabhängig von den Einstellungen im SupportModeler. Die Einstellmöglichkeiten werden weiter unten beschrieben.

In den verschiedenen Panels im LICAD-Fenster können die Werte, wie z.B. Halterungsnummern, Bauanschlüsse etc. ergänzt bzw. geändert werden. Des Weiteren hat man auch hier den Zugriff auf die kompletten LICAD Optionen.

Die in LICAD ausgewählte Halterung wird nach Abschluss der Einstellungen direkt im Modell des SupportModelers platziert. Eventuelle Meldungen bezüglich "nicht kompatible Anschlüsse" während des Erstellens der Zeichnung sind bitte vom Anwender zu ignorieren.

Arbeiten in verschiedenen Einheiten

Bei der Installation des LICAD Interfaces wurden die Treiber-Dateien so eingestellt, dass bei der Nutzung des "SM_LISEGA_US_2020 Katalog" in LICAD Imperial-Einheiten voreingestellt sind. Sofern der SM_LISEGA_2020 (Katalog mit metrischen Gewindebauteilen) benutzt wird, sind SI-Einheiten in LICAD voreingestellt. Diese Voreinstellungen können vom Anwender in den Dateien PARENT_SM_LISEGA_2020.ITM bzw. PARENT_SM_LISEGA_US_2020.ITM geändert werden.

Hierzu müssen die sogenannten OBJ_UNITS geändert werden:

PROMPTS

 'Mertic Unit Setting

 OBJ_LEN_UNITS,
 String , MILLIMETERS

 OBJ_FORCE_UNITS,
 String , KILONEWTONS

 OBJ_TEMP_UNITS,
 String , DEG C

 'Imperial Unit Setting
 OBJ_LEN_UNITS,

 OBJ_FORCE_UNITS,
 String , INCHES

 OBJ_FORCE_UNITS,
 String , POUNDSF

 OBJ_TEMP_UNITS,
 String , DEG F

Hinweis: Ein einer Zeile vorangestelltes Hochkomma veranlasst das Programm die entsprechende Zeile zu ignorieren.

Installierte Dateien:

Wichtige Voraussetzungen für die Installation sind: LICAD 10.2 oder höher und der SupportModeler for PDS der Version 7.2 oder höher muss bereits installiert worden sein Unter dem Installationsverzeichnis </Programme/SupMod/Lib/> sollten nach erfolgreicher Installation

Unter dem Installationsverzeichnis </Programme/SupMod/Lib/> sollten nach erfolgreicher Installation folgende Unterverzeichnisse existieren:

- .. /SM_LISEGA_2020
- .. /SM_LISEGA_US_2020
- .. /SM_LISEGA_2020/bmp
- ../SM_LISEGA_US_2020/bmp
- .. /SM_LISEGA_PRJ

Die "SM_LISEGA_2020" und "SM_LISEGA_US_2020" Verzeichnisse enthalten den LISEGA Standard Katalog 2020 und LISEGA Standard Katalog 2020 US. Sofern diese Verzeichnisse vor der Installation vorhanden waren, wurden während der Installation die neusten Dateien dort eingespielt. Wir empfehlen die vorhandenen Dateien bei der Installation überschreiben zu lassen. Des Weiteren werden die für die Schnittstelle zu LICAD erforderlichen Dateien (PARENT_SM_LISEGA_2020.ITM, 1_Hanger hori.ITM, 2_Hanger vert.ITM ...) dort installiert.

In den Unterverzeichnissen .. /bmp werden die dazugehörige Bilder abgelegt.

Im Verzeichnis .. /SM_LISEGA_PRJ werden temporäre Dateien mit der Endung "ITM" abgelegt. Diese dürfen vom Anwender gelöscht werden, nicht aber die Datei PARENT_SM_LICAD.ITM ! Ein Listing einer LOF-Datei ist im Anhang (7.10) aufgeführt.

6 Anhang

6.1 Eigenes Firmenlogo einbinden

LICAD benötigt für die sogenannten Kundenlogos beliebige Dateien im Bitmap-Format. Diese können z.B. mit dem Microsoft Paint Programm erstellt und bearbeitet werden.

Der Name und die Größe der Datei ist frei wählbar. Allerdings sollte die Größe der Grafik ein Seitenverhältnis (Breite zu Höhe) von 1 : 4 haben. Dies kann in Paint über das Menü Bild - Attribute geprüft werden.

Hinweis: Die Anzahl der Farben vom Bitmap sollte auf 16 begrenzt sein.

Um das Logo in LICAD einzubinden, sind nach dem Programmstart die Optionen - Drucken aufzurufen (Bild 52). Im Bereich Druckbildoptionen ist der Button zu klicken und im Datei-Öffnen-Dialog ist der entsprechende Dateiname vom Bitmap zu suchen. Das Drucken des Logos wird über das Setzen des Schalters "Firmenlogo" aktiviert.

ICAD VI0 (10.	5.0.71) - [F	noject: Dela	and J	0 (D) "		e Dat	0	
ect data Specifica	ations Settings	Configurations	Additional service	s Surface Protection	Select parts for Surface Prote	ction Print	System settings	
-Printout optio	ins					Company k		
Coordin	hate axis			Side View		Company is	- <u></u>	
North c	lirection arrow			Frame				
🖌 Symbol	is of pre-assembly	/ angle		 Position numbers for 	or hex nuts			
🖌 Locatio	on plan			Company logo				
Project	directory		l	Remov	e company logo			
-Units of weig	hts in bill of mate	rials	Dimensi	ons				
💿 kg		lbs	💿 mm) inch			
-Title block un	iits							
💿 kN / mm /	'C	⊖ kg /	mm / C	🔵 lbs / in	ch / F			
	SI syste	m		Imperia	al system			
-Bill of material	and title block—							
	Language			English				
-								
Uther:								
Line width of	outlines	2 🜲	Post decimal pos	itions: 0	•			
Line width of	ledger lines	1 🖨						
		Descurred are to						
	X 0	Password protect	ion					

6.2 Die Halterungskonfigurationen (Sinnbilder)

6.2.1 Konfigurationen im statischen Bereich





Nr. 10











Nr. 14





в

Nr. 19

K1

кз



Di

02

03







в

Nr. 20

D1

D2



































Nr. 37



D2

D3

К2

K3



Nr. 36



Nr. 39









Nr. 38

















Ю2

Manual LICAD 10

К2

Nr. 57 *2









Nr. 64 *3





Nr. 62 *3



Nr. 65 *3









Nr. 60 *3



Nr. 63 *3





- *1) Zusätzlich können für Rohrlager vom Typ 49 auch Abhebesicherungen, seitliche Führungen oder aber auch seitliche Führungen in Verbindung mit Abhebesicherungen gewählt werden. Bei seitlichen Führungen sind die Felder für die Trägerprofile und die max. zulässigen Seitenkräfte, bzw. bei Abhebesicherungen die Abhebekraft, anzugeben.
- *2) Wechsellastschellen als Hängeschellen: Die zulässigen Lasten sind für den dynamischen Betrieb berechnet. In besonderen Fällen werden diese Wechsellastschellen unter permanenter <u>statischer</u> Belastung ausgesetzt. Hierfür werden die zulässigen Lasten gemäß der Tabelle Kapitel 6.4 abgemindert.

Werden die Wechsellastschellen ausschließlich auf Druck beansprucht, werden die zul. Lasten nicht gemindert.

*3) Diese Konfigurationen sind nur bei vertikalen Wegen/Belastungen zulässig

6.2.2 Konfigurationen im dynamischen Bereich


Nr. 01



Nr. 02



Nr. 03







Nr. 05



Nr. 06





Nr. 07

Nr. 08

6.2.3 Konfigurationen im Bereich Rohrsättel & -lager







Nr. 10



Nr. 13 ^{*4}



Nr. 11 *4



Nr. 14 *4



Nr. 12 *4





*4) Bei Rohrstützen Typ 58 ist die Angabe über die Art der Belastung einzugeben: ausschließlich Vertikallast, gleitend oder fest

6.3 LISEGA Lastgruppeneinteilung

Tabelle 1 : LISEGA Lastgruppeneinteilung - Statische Beanspruchung

LISEGA	Normal (Operation		Disturbed Co	ondition	Faulted Cor	ndition
LOAD GROUPS	Nominal	H / Normal	Upset	HZ/Emergency		HS / Faulted	
		80°C	150°C	80°C	150°C	80°C	150°C
С	0,31	0,8	0,7	1,1	1,0	1,4	1,3
D	0,62	2,5	2,2	3,3	2,9	4,3	3,8
1	1,25	4,2	3,7	5,6	5,0	7,2	6,4
2	2,5	6,7	6	9	8	13,3	12
3	5	11,3	10,1	15	13,4	22,2	20
4	10	23,3	20,9	31	27,8	41	37
5	20	34	30	46	41	61	55
6	40	56	50	74	66	96	86
7	60	83	74	108	97	140	126
8	80	114	102	150	135	195	175
9	100	151	135	196	176	255	230
10	160	222	199	295	265	381	343
20	200	297	266	395	355	512	461
30	240	340	305	452	406	585	526
40	300	380	340	505	450	650	585
50	400	490	440	650	585	840	755

Tabelle 2 LISEGA Lastgruppeneinteilung - Dynamische Beanspruchung

LISEGA- LOADGROUPS	Normal/Upset Level A/B		Normal/Upset Emergency Level A/B Level C		Faulted Level D		
	80°C	150°C	80°C	150°C	80°C	150°C	
1	3	2,9	4,0	3,8	5,2	5,0	
2	4	3,9	5,3	5,1	6,9	6,7	
3	8	7,5	10,6	9,7	13,7	12,6	
4	18	16,5	23,9	22,0	31,0	28,5	
5	46	44,0	61,0	58,5	77,0	74,5	
6	100	94,5	141,0	127,0	180,0	162,0	
7	200	175,0	267,0	239,0	336,0	301,0	
8	350	339,0	472,0	423,0	655,0	588,0	
9	550	535,0	735,0	715,0	935,0	910,0	

6.4 Wechsellastschellen als Hängeschellen

Rohrtemperatur	zul. permanente Zugbelastung
bis 350°C	100%
351°C – 450°C	100%
451°C - 500°C	80%
501°C - 510°C	80%
511°C – 530°C	65%
531°C – 560°C	55%
561°C – 580°C	65%
581°C - 600°C	60%

Tabelle 3 Abminderung der zul. Lasten bei permanenter statischer Zugbelastung

Diese Auslegung bezieht sich auf Zeitstandsfestigkeiten im Bereich von 200.000h bei Temperaturen $\geq 450^{\circ}C$.

6.5 Schriftkopfbeschreibung einer LICAD-Zeichnung

The Calculation Note Number 0003							
My Sanger Mark N	umber 000	01					
Input F(C) =	15,00	kN		VIIGEGA			
F(H) =	13,86	kN					
F(C) =	15,20	kN					
F(P) =	15,20	kN	Customer :	LISEGA Offer N° :			
$F(H_Y) =$	19,00	kN	REMCO Podolsk	105-8-45003 258			
Later.=	2	mm	Plant / System :				
Horz.=	6	mm	No information neede	LICAD Dwg N° Rev			
vert.=	5	mm	Any system	222-3-54322			
			P.O. N° :				
Ø OD =	323,9	mm	90001-00001	Infotext l			
Insul=	100	mm	Bestell-Nr. :	Infotext 2			
Temp.=	450	°C	BSINR: 0099	LISEGA SE			
ð F =	10	8		Herr Sarnoch			
Spring rate =	266,7	N/mm	Eigener Titel	Drawing N° :			
Tot Tvl=	50	mm	Eintag	My Drwaing Number 00002			
Preset=	31	mm					
eff.Weg	5,01	mm	Project manager 18.12.2015	Checked:			
Tvl res dn/up=	19/26	mm	Herr Schulze				



7 LICAD 10.2 Installation

HINWEIS: Aktualisierung der vorhandenen LICAD 10-Versionen (siehe Kapitel Fehler! Verweisquelle konnte nicht gefunden werden.)!



Das Setup zeigt zunächst einen Willkommensdialog an.

Setup - LICAD V10	
License Agreement Please read the following important information before continuing.	
Please read the following License Agreement. You must accept the terms of the agreement before continuing with the installation.	nis
AGREEMENT	
CONCERNING THE USE OF THE LICAD SOFTWARE PROGR	RAM
1. Substance of the agreement	
The substance of the agreement is the computer program LICAD, hereafter	Ŧ
I accept the agreement	
\bigcirc I <u>d</u> o not accept the agreement	
Next >	Cancel

Der nächste Schritt ist, die Lizenzvereinbarung zu akzeptieren.

Die nächste Frage ist, wo die Programmdateien installiert werden sollen.

Setup - LICAD V10	
Select Destination Location Where should LICAD V10 be installed?	
Setup will install LICAD V10 into the following folder.	
To continue, click Next. If you would like to select a different folder, click	Browse.
C:\Program Files (x86)\LISEGA\LICAD V10	Browse
At least 961,0 MB of free disk space is required.	
< <u>B</u> ack Next >	Cancel

LICAD verwendet 2 Systemdatenbanken und mindestens eine Projektdatei. Das Setup installiert die 2 Systemdatenbanken und eine Projektdatei. Das Verzeichnis für die beiden Systemdatenbankdateien und die Projektdatei kann frei gewählt werden.

Setup - LICAD V10	_ _ ×
Destination directory for system database files Where should the databases file be stored?	
You can change here the default location of the LICAD database files To continue, click Next. If you would like to select a different folder, click Browse. C:\Users\Public\Documents\LISEGA\LICAD V10\SysDbs	Browse
< <u>B</u> ack Next >	Cancel

Der nächste Schritt besteht darin, den Ordner zu definieren, in dem die beiden Systemdatenbankdateien installiert werden sollen.

Der nächste Schritt besteht darin, den Ordner zu definieren, in dem die Projektdatei installiert werden soll.

Setup - LICAD V10	
Destination directory for project database fil Where should the databases file be stored?	
You can change here the default location of the LICAD database fil	es
To continue, click Next. If you would like to select a different folder, click Browse.	
C:\Users\Public\Documents\LISEGA\LICAD V10\Projects\Default	Browse
< <u>B</u> ack Net	xt > Cancel
Setup - LICAD V10	x
Setup - LICAD V10 Select Start Menu Folder Where should Setup place the program's shortcuts?	
Setup - LICAD V10 Select Start Menu Folder Where should Setup place the program's shortcuts? Setup will create the program's shortcuts in the following S	Start Menu folder.
Setup - LICAD V10 Select Start Menu Folder Where should Setup place the program's shortcuts? Setup will create the program's shortcuts in the following S To continue, click Next. If you would like to select a different folder	Start Menu folder.
Setup - LICAD V10 Select Start Menu Folder Where should Setup place the program's shortcuts? Setup will create the program's shortcuts in the following S To continue, click Next. If you would like to select a different folder ISEGA/LICAD V10	Start Menu folder. , dick Browse.
Setup - LICAD V10 Select Start Menu Folder Where should Setup place the program's shortcuts? Setup will create the program's shortcuts in the following S To continue, click Next. If you would like to select a different folder ISEGA/LICAD V10	Start Menu folder. c, dick Browse. Browse
Setup - LICAD V10 Select Start Menu Folder Where should Setup place the program's shortcuts? Setup will create the program's shortcuts in the following S To continue, click Next. If you would like to select a different folder ISEGA/LICAD V10	Start Menu folder. , dick Browse.
 Setup - LICAD V10 Select Start Menu Folder Where should Setup place the program's shortcuts? Setup will create the program's shortcuts in the following S To continue, click Next. If you would like to select a different folder LISEGA/LICAD V10 	Start Menu folder.
Setup - LICAD V10 Select Start Menu Folder Where should Setup place the program's shortcuts? Setup will create the program's shortcuts in the following S To continue, click Next. If you would like to select a different folder ISEGA/LICAD V10	Start Menu folder. , click Browse. Browse

Der Startmenü-Ordner ist der nächste Schritt, der ausgewählt werden muss.



Nun werden alle benötigten Informationen eingegeben und das Setup zeigt die gewählten Einträge an. Wenn Sie auf die Schaltfläche "Installieren" klicken, wird die Installation gestartet.

Setup - LICAD V10	
Installing Please wait while Setup installs LICAD V10 on your computer.	
Extracting files C:\Program Files (x86)\LISEGA\LICAD V10\LICADV10.exe	
	Cancel

Setup zeigt den Status der Installation an.



Setup zeigt den Dialog "Installation abgeschlossen" an, nachdem alle Dateien kopiert wurden und alle anderen Installationsschritte beendet sind.



Standardmäßig wird ein Desktop Icon zum Starten von LICAD erstellt.



Die Programme Uninstall oder Modify sind zugefügt wordenor LICAD V10.

•	🕞 🕞 🗢 📰 🕨 Systemsteuerung 🔸 Alle Systemsteuerungselemente 🔸 Programme und Funktionen 🔹 🍕 Programme und Funktionen durchsuc 🔎							
Da	Datei Bearbeiten Ansicht Extras ?							
	Startseite der Systemsteuerung Installierte Updates anzeigen Windows-Funktionen aktivieren oder deaktivieren	Programm deinstallieren oder ändern Wählen Sie ein Programm aus der Liste aus, und klicke	n Sie auf "Deinstallieren", "Ändern" o	oder "Reparierer	ı", um es zu dei	nstallieren.		
	Programm vom Netzwerk	Organisieren 🔻						0
	installieren	Name	Herausgeber	Installiert am	Größe	Version		•
CAD V10 (10.2.0.42)		LISEGA SE	21.03.2017	960 MB	10.2.0.42		-	
		Momentan installierte Programme Gesam 145 Programm(e) installiert	tgröße: 14,3 GB					

7.1.1 Setup protocol

Das Setup erstellt standardmäßig eine Protokolldatei im TEMP-Ordner des Admin-Benutzers, der LICAD installiert. Die Datei heißt in etwa "Setup Log 2017-03-24 # 001.txt". Der Standard-Protokolldateiname kann mit der Befehlszeile / LOG = "Dateiname" überschrieben werden. Z. B. "LICADV10_SETUP (V 10.2.0.42) .exe" /LOG=C:\temp\licad10_2_setup.logStarting LICAD the first time

7.2 LICAD das erste mal starten

ſ	Registration			
	Company:			
i	Name:			
	Serial no.:	··]
		Abort	Register	

Die Benutzerinformationen einschließlich der Seriennummer müssen eingegeben werden.

Dieser Dialog wird für jeden Benutzer angezeigt, der LICAD zum ersten Mal startet. Jeder Benutzer muss seine eigene Seriennummer eingeben. Zwei Benutzer mit der gleichen Seriennummer sind nicht möglich.

7.3 Setup command line parameters

The LICAD setup was created with Inno Setup, so all default Inno Setup command line parameters can be used and two new parameters for LICAD V10.2 were added.

7.3.1 LICAD V10.2 specific command line parameters

/SYS_DBS_FOLDER ="x:\dirname"

Overrides the default directory name displayed on the *Select Systemdatabase files Destination Location* wizard page. A fully qualified pathname must be specified.

/PRJ_DB_FOLDER ="x:\dirname"

Overrides the default directory name displayed on the *Select project database file Destination Location* wizard page. A fully qualified pathname must be specified.

7.3.2 Default Inno Setup command line parameters

NOTE: The following information is taken from the help of Inno Setup!

The Setup program accepts optional command line parameters. These can be useful to system administrators, and to other programs calling the Setup program.

/HELP, /?

Shows a summary of this information. Ignored if the UseSetupLdr [Setup] section directive was set to no.

/SP-

Disables the *This will install...* Do you wish to continue? prompt at the beginning of Setup. Of course, this will have no effect if the DisableStartupPrompt [Setup] section directive was set to yes.

/SILENT, /VERYSILENT

Instructs Setup to be silent or very silent. When Setup is silent the wizard and the background window are not displayed but the installation progress window is. When a setup is very silent this installation progress window is not displayed. Everything else is normal so for example error messages during installation are displayed and the startup prompt is (if you haven't disabled it with DisableStartupPrompt or the '/SP-' command line option explained above).

If a restart is necessary and the '/NORESTART' command isn't used (see below) and Setup is silent, it will display a *Reboot now?* message box. If it's very silent it will reboot without asking.

/SUPPRESSMSGBOXES

Instructs Setup to suppress message boxes. Only has an effect when combined with '/SILENT' or '/VERYSILENT'.

The default response in situations where there's a choice is:

- Yes in a 'Keep newer file?' situation.
- No in a 'File exists, confirm overwrite.' situation.
- Abort in Abort/Retry situations.
- Cancel in Retry/Cancel situations.
- Yes (=continue) in a DiskSpaceWarning/DirExists/DirDoesntExist/NoUninstallWarning/ExitSetupMessage/Conf irmUninstall situation.
- Yes (=restart) in a FinishedRestartMessage/UninstalledAndNeedsRestart situation.

5 message boxes are not suppressible:

- The About Setup message box.
- The Exit Setup? message box.
- The FileNotInDir2 message box displayed when Setup requires a new disk to be inserted and the disk was not found.
- Any (error) message box displayed before Setup (or Uninstall) could read the command line parameters.
- Any message box displayed by [Code] support function MsgBox.
- /LOG
- Causes Setup to create a log file in the user's TEMP directory detailing file installation and [Run] actions taken during the installation process. This can be a helpful debugging aid. For example, if you suspect a file isn't being replaced when you believe it should be (or vice versa), the log file will tell you if the file was really skipped, and why.
- The log file is created with a unique name based on the current date. (It will not overwrite or append to existing files.)
- The information contained in the log file is technical in nature and therefore not intended to be understandable by end users. Nor is it designed to be machine-parsable; the format of the file is subject to change without notice.
- /LOG="filename"
- Same as /LOG, except it allows you to specify a fixed path/filename to use for the log file. If a file with the specified name already exists it will be overwritten. If the file cannot be created, Setup will abort with an error message.
- /NOCANCEL
- Prevents the user from cancelling during the installation process, by disabling the Cancel button and ignoring clicks on the close button. Useful along with '/SILENT' or '/VERYSILENT'.
- /NORESTART
- Prevents Setup from restarting the system following a successful installation, or after a *Preparing to Install* failure that requests a restart. Typically used along with /SILENT or /VERYSILENT.
- /RESTARTEXITCODE=exit code
- Specifies a custom exit code that Setup is to return when the system needs to be restarted following a successful installation. (By default, 0 is returned in this case.) Typically used along with /NORESTART. See also: <u>Setup Exit Codes</u>
- /CLOSEAPPLICATIONS
- Instructs Setup to close applications using files that need to be updated by Setup if possible.
- /NOCLOSEAPPLICATIONS
- Prevents Setup from closing applications using files that need to be updated by Setup. If /CLOSEAPPLICATIONS was also used, this command line parameter is ignored.
- /FORCECLOSEAPPLICATIONS
- Instructs Setup to force close when closing applications.
- /NOFORCECLOSEAPPLICATIONS

- Prevents Setup from force closing when closing applications. If /FORCECLOSEAPPLICATIONS was also used, this command line parameter is ignored.
- /RESTARTAPPLICATIONS
- Instructs Setup to restart applications if possible. Only has an effect when combined with '/CLOSEAPPLICATIONS'.
- /NORESTARTAPPLICATIONS
- Prevents Setup from restarting applications. If /RESTARTAPPLICATIONS was also used, this command line parameter is ignored.
- /LOADINF="filename"
- Instructs Setup to load the settings from the specified file after having checked the command line. This file can be prepared using the '/SAVEINF=' command as explained below.
- Don't forget to use quotes if the filename contains spaces.
- /SAVEINF="filename"
- Instructs Setup to save installation settings to the specified file.
- Don't forget to use quotes if the filename contains spaces.
- /LANG=language
- Specifies the language to use. *language* specifies the internal name of the language as specified in a [Languages] section entry.
- When a valid /LANG parameter is used, the *Select Language* dialog will be suppressed.
- /DIR="x:\dirname"
- Overrides the default directory name displayed on the Select Destination Location wizard page. A fully qualified pathname must be specified. May include an "expand:" prefix which instructs Setup to expand any constants in the name. For example: '/DIR=expand:{pf}\My Program'.
- /GROUP="folder name"
- Overrides the default folder name displayed on the Select Start Menu Folder wizard page. May include an "expand:" prefix, see '/DIR='. If the [Setup] section directive DisableProgramGroupPage was set to yes, this command line parameter is ignored.
- /NOICONS
- Instructs Setup to initially check the *Don't create a Start Menu folder* check box on the *Select Start Menu Folder* wizard page.
- /TYPE=type name
- Overrides the default <u>setup type</u>.
- If the specified type exists and isn't a custom type, then any /COMPONENTS parameter will be ignored.
- /COMPONENTS="comma separated list of component names"
- Overrides the default <u>component</u> settings. Using this command line parameter causes Setup to automatically select a custom type. If no custom type is defined, this parameter is ignored.
- Only the specified components will be selected; the rest will be deselected.

- If a component name is prefixed with a "*" character, any child components will be selected as well (except for those that include the dontinheritcheck flag). If a component name is prefixed with a "!" character, the component will be deselected.
- This parameter does not change the state of components that include the fixed flag.
- Example:
- Deselect all components, then select the "help" and "plugins" components: /COMPONENTS="help,plugins"
- Example:
- Deselect all components, then select a parent component and all of its children with the exception of one:

/COMPONENTS="*parent,!parent\child"

- /TASKS="comma separated list of task names"
- Specifies a list of <u>tasks</u> that should be initially selected.
- Only the specified tasks will be selected; the rest will be deselected. Use the /MERGETASKS parameter instead if you want to keep the default set of tasks and only select/deselect some of them.
- If a task name is prefixed with a "*" character, any child tasks will be selected as well (except for those that include the dontinheritcheck flag). If a task name is prefixed with a "!" character, the task will be deselected.
- Example:
- Deselect all tasks, then select the "desktopicon" and "fileassoc" tasks: /TASKS="desktopicon,fileassoc"
- Example:
- Deselect all tasks, then select a parent task and all of its children with the exception of one:

/TASKS="*parent,!parent\child"

- /MERGETASKS="comma separated list of task names"
- Like the /TASKS parameter, except the specified tasks will be merged with the set of tasks that would have otherwise been selected by default.
- If <u>UsePreviousTasks</u> is set to yes, the specified tasks will be selected/deselected after any previous tasks are restored.
- Example:
- Keep the default set of selected tasks, but additionally select the "desktopicon" and "fileassoc" tasks:

/MERGETASKS="desktopicon,fileassoc"

- Example:
- Keep the default set of selected tasks, but deselect the "desktopicon" task: /MERGETASKS="!desktopicon"
- /PASSWORD=password
- Specifies the password to use. If the [Setup] section directive Password was not set, this command line parameter is ignored.
- When an invalid password is specified, this command line parameter is also ignored.

7.4 Bestehende Versionen aktualisieren

7.4.1 Frühere LICAD 10 Versionen auf 10.2 updaten

Setup		x
	LICAD 10 is already installed. This version is not able to update an existing version. Please backup the project data file "LICADV10PRJDB.FDB" first, Uninstall the previous LICAD 10 version and run this installer again after uninstallation! This LICAD 10 version include an procedure to convert the old database "LICADV10PRJDB.FDB" to the new database "LICADV102PRJDB.FDB"!	
	ОК	

Dieses Setup unterstützt keine Updates von älteren LICAD 10 Versionen. Es müssen fünf Schritte unternommen werden, um den Computer auf die Installation von LICAD 10.2 vorzubereiten.

	Specifications	Settings	Configurations	Additional ser	vices Print	System settings	Hot-dip galvanised	
	atration informatio	no.						
Regi	suadon inionnado							
Regi	Registered for:	,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,	Supplement:	B	esponsible per	son Ne	kt dwg. no.	*
Hegi	Registered for:		Supplement	R	esponsible per	son Ne	xt dwg. no. 34754	•
Hegi	Registered for:		Supplement:	R	esponsible per	son Ne	xt dwg. no. 34754	*
Hegi	Registered for:		Supplement:	R	esponsible per	son Ne	xt dwg. no. 34754	•

Schritt 1: Starten Sie die aktuell installierte LICAD 10 Version und klicken Sie auf die Schaltfläche "Specs". Wechseln Sie zur Registerkarte "Systemeinstellungen"

Merken Sie sich die "nächste Zeichnungsnummer". Sie brauchen diese für den ersten Start von LICAD 10.2. LICAD.

Die Anwendung schließen.

Schritt 2: Stellen Sie sicher, dass LICAD V10 nicht gestartet ist! Die aktuelle Projektdatei "LICADV10PRJDB.FDB" der installierten LICAD 10-Version muss manuell gesichert werden. Kopiere daher die Datei "LICADV10PRJDB.FDB" in ein neues Verzeichnis. Der Standardinstallationsort ist:

"<Common Documents>\LISEGA\LICAD V10\"

Schritt 3:

Deinstallieren Sie die vorherige Version von LICAD 10. Dadurch wird auch die aktuelle Projektdatei "LICADV10PRJDB.FDB" gelöscht. Das ist der Grund, warum eine manuelle Sicherung dieser Datei notwendig ist!

Schritt 4:

Installieren Sie LICAD V10.2, starten Sie LICAD, geben Sie die Benutzerinformationen und Ihre Seriennummer ein. Setzen Sie nun die nächste Zeichnungsnummer auf den gespeicherten Wert zurück (ab Schritt 1). Springen Sie "Specs" -> "Systemeinstellungen" und ändern Sie den Wert 1 auf den Wert aus Schritt 1. Dies vermeidet doppelte Zeichnungsnummern und / oder den Fehler "Schlüsselverletzungsfehler".

Schritt 5:

- 7.4.2 Konvertieren Sie die alte Projektdatei "LICADV10PRJDB.FDB" in das neue Format mit LICAD 10.2 (Datei-Menü -> "V10.0 / V10.1 Projektdatenbank konvertieren") Jetzt ist das Update abgeschlossen und Sie können weiterhin LICAD verwenden.
- 7.4.3 Installation über eine neuere Version



Das Installieren einer älteren Version wird nicht unterstützt. Setup wird beendet, wenn eine neuere Version bereits installiert ist!

7.4.4 Installation der selben Version

Die Installation der gleichen Version wird nicht unterstützt.



Setup wird beendet, wenn eine neuere Version bereits installiert ist!

7.4.5 Beispiele zum Aufruf des Installationsprogramms

7.4.6 Installation mit einem definierten Log File

Das Angeben des Befehlszeilenparameters / LOG = "Dateiname" wird das tun. Z. B. "LICADV10_SETUP (V 10.2.0.42) .exe" /LOG=C:\temp\licad10_2_setup.log In der TEMP-Datei des Admin-Benutzers, der LICAD installiert, wird standardmäßig eine Protokolldatei namens "Setup Log <date> # <counter> .txt" angelegt.

7.4.7 Interaktive Installation mit vordefinierten Verzeichnissen

Diese Befehlszeile ändert nur die Verzeichnisnamen, die zuerst in den entsprechenden Wizard-Verzeichnisauswahlseiten angezeigt werden.

Der Benutzer kann sie bei der Installation als normal ändern.

"LICADV10_SETUP (V 10.2.0.42).exe" +J

/DIR="C:\Progs\LICAD_10\" <

/SYS_DBS_FOLDER="C:\Progs\LICAD_10\ databases" +J

/PRJ_DB_FOLDER="C:\Progs\LICAD_10\databases"

7.4.8 Silent Installation

"LICADV10_SETUP (V 10.2.0.42).exe" /VERYSILENT /SUPPRESSMSGBOXES

Dies wird LICAD ohne jegliche Benutzerinteraktion in den Standardverzeichnissen installieren.

7.4.9 Silent installation mit definierten Pfaden und Log File

"LICADV10_SETUP (V 10.2.0.42).exe" + /VERYSILENT + /SUPPRESSMSGBOXES + /DIR="C:\Progs\LICAD_10\" + /SYS_DBS_FOLDER="C:\Progs\LICAD_10\sysdbs" + /PRJ_DB_FOLDER="C:\Progs\LICAD_10\prjdb" + /LOG=C:\temp\licad10_2_setup.log

Dies wird ein vollständiges Autoinstall von LICAD 10 ohne jegliche Benutzerinteraktion durchführen. Alle Dateien werden im Pfad "C: \ Progs \ LICAD_10" einschließlich der Projektdatei gespeichert, die in Unterverzeichnissen gemäß den Befehlszeilenparametern gespeichert sind. Die Protokolldatei ist auf "C: \ temp \ licad10_2_setup.log" gesetzt.

8 Installationsbeschreibung des LISEGA-PDMS-Kataloges (Version 2020)

Auf der CD befinden sich im Verzeichnis "LICAD - 3D Interfaces\PDMS" die LISEGA-Katalog-DB mit der Bezeichnung LIS060 und die <u>Hanger & Supports-Dictionary-DB mit der Bezeichnung LIS 058 für das aktuelle PDMS-Release. Die Dateien können bei der Installation von LICAD auch mit auf die Festplatte kopiert werden. Sie befinden sich dann im Unterverzeichnis PDMS-Interface. Dies gilt auch für die Installationsdateien aus dem Internet.</u>

8.1.1 Erstinstallation LISEGA-Katalog-DB

Für die Installation der LISEGA-Katalog-DB in ein Projekt werden folgende Schritte empfohlen:

- Es darf kein Anwender im betreffenden Projekt arbeiten
- Das PDMS-Modul "ADMIN" ist aufzurufen
- Eine neue CATA-DB ist anzulegen
- Die FileNumber ist eventuell manuell festzulegen (drei- oder vierstellig)
- Die DB-Number ist mit 6993 festzulegen

Vorschlag:

- Name: LS_CATA
- Owning Team: MASTER
- DatabaseType: Catalogue
- Access Mode: Multiwrite ; Implicit Claim
- DB-Number: 6993

Mit diesen Einstellungen sollte die Katalog-DB erzeugt werden. Für die MDB's, in denen sie benutzt werden soll, ist der Wert "CURRENT" zu setzen.

Durch das Erzeugen der neuen Katalog-DB in "ADMIN" ist im Verzeichnis (z.B. "XXX000"), in dem sich die Projekt-DB's befinden, eine neue Datei erzeugt worden. Diese besteht aus dem dreistelligen Projektkürzel und einer fortlaufenden drei- oder vierstelligen Nummer. (Die gegebenenfalls der selbst vergebenen FileNumber entspricht). Mit diesen Schritten ist die Katalog-DB eingerichtet.

Damit die eigentlichen Daten nutzbar werden, ist des Weiteren folgendes durchzuführen:

Die Datei LIS060 muss von der CD in das o.g. Verzeichnis kopiert und dann umbenannt werden, so dass sie den Namen der in "ADMIN" erzeugten Datei annimmt.

Die Installation des LISEGA-Kataloges ist damit abgeschlossen.

8.1.2 Erstinstallation H&S-Dictionary-DB

Für die Installation der H&S-Dictionary-DB in ein Projekt werden folgende Schritte empfohlen:

- Es darf kein Anwender im betreffenden Projekt arbeiten
- Das PDMS-Modul "ADMIN" ist aufzurufen
- Eine neue *DICT-DB* ist anzulegen
- Die FileNumber ist eventuell manuell festzulegen (drei- oder vierstellig)
- Die DB-Number ist mit 6994 festzulegen

Vorschlag:

Name:	H&S_DICT
Owning Team:	MASTER
DatabaseType:	Dictionary
Access Mode:	Update
DB-Number:	6994

Mit diesen Einstellungen sollte die Dictionary-DB erzeugt werden. Für die MDB's, in denen sie benutzt werden soll, ist der Wert "CURRENT" zu setzen.

Durch das Erzeugen der neuen Dictionary-DB in "ADMIN" ist im Verzeichnis (z.B. "XXX000"), in dem sich die Projekt-DB's befinden, eine neue Datei erzeugt worden. Diese besteht aus dem dreistelligen Projektkürzel und einer fortlaufenden drei- oder vierstelligen Nummer. (Die gegebenenfalls der selbst vergebenen FileNumber entspricht). Mit diesen Schritten ist die Dictionary-DB eingerichtet.

Damit die eigentlichen Daten nutzbar werden, ist des Weiteren folgendes durchzuführen:

- Die Datei LIS058 muss von der CD in das o.g. Verzeichnis kopiert und dann umbenannt werden, so dass sie den Namen der in "ADMIN" erzeugten Datei annimmt.

Die Installation der H&S-Dictionary-DB ist damit abgeschlossen.

Vorschlag: Es ist empfehlenswert, diese beiden DB's in einem Katalogprojekt zu aktivieren und durch externe Einbindungen in den eigentlichen Projekten bekannt zu machen.

8.1.3 Einlesen eines neuen Katalog-Releases (PDMS:Katalog-Upgrade)

- Es darf kein Anwender im betreffenden Projekt arbeiten
- Die Dateien LIS060 und LIS058 müssen von der CD in das DB-Verzeichnis (z.B. "XXX000") kopiert und dann umbenannt werden, so dass sie den Namen der "LISEGA-Katalog-DB" bzw. der H&S-Dictionary-DB (wie oben beschrieben) annehmen.

Der Katalog-Upgrade ist damit abgeschlossen.

Die Beschreibung für die Installation der LISEGA-Application befindet sich auf der CD im Verzeichnis \PDMS !.

8.1.4 Installation des LISEGA-Menü's in DESIGN

8.1.4.1 Einrichten eines Benutzer definierten PMLLIB-Pfades für DESIGN

(z.B. Standard: D:\CADCENTRE\PDMS11.2\PMLLIB Benutzer definiert: D:\PMLLIB\LISEGA\DESIGN)

und kopieren der Macros:

jslisegalif.pmlfrm jslisegalof.pmlfrm jsliseganuts.pmlfrm lisegadesign.pmlfrm

(Quelle auf LICAD-CD: /PDMS/Macros)

8.1.4.2 Bekanntmachen des PMLLIB Pfades in der Datei "evars.bat"

Die PMLLIB Such-Variable ist zu erweitern:

```
z.B. Standard ist:
if not "%pmllib%"=="" goto pmlok
set pmllib=%1\PMLLIB
echo PMLLIB set to %PMLLIB%
:pmlok
```

(%1 steht für den PDMS-Installationspfad (z.B. D:\CADCENTRE\PDMS11.2)

```
Notwendige Erweiterung:
if not "%pmllib%"=="" goto pmlok
set pmllib=D:\PMLLIB\LISEGA\DESIGN %1\PMLLIB
echo PMLLIB set to %PMLLIB%
:pmlok
```

8.1.4.3 PDMS aufrufen, MONITOR-Modul starten und Command Line öffnen

Die LISEGA-Macros werden durch die Eingabe von:

PML REHASH ALL

angemeldet.

```
Hierbei wird eine Datei "pml.index" in dem neuen PMLLIB-Pfad angelegt. (Schreibrechte beachten!)
```

Dieser Vorgang ist projektunabhängig und braucht nur einmal durchgeführt zu werden.

8.1.4.4 Aufruf des LISEGA-Menü

Der eigentliche Aufruf des LISEGA-Menü's in DESIGN erfolgt an der Command Line durch Eingabe von:

show **!!LISEGADESIGN**

(Mit dem Abspeichern der "FORMS & DISPLAY" bleibt das Menü aktiv.)

Bei einem DESIGN-Start über den Befehl "LOAD FROM MACRO-FILES" ist der Befehl

show **!!LISEGADESIGN**

erneut einzugeben.

8.1.4.5 Menüpunkte des LISEGA-Menü's in DESIGN

8.1.4.5.1 Start Output File (LOF)

File-Browser zum Starten der von LICAD erzeugten LOF-Files. Gleichzeitig werden die LSROD-Spref's der einzelnen HANG-Elemente gesetzt und die Muttern platziert. (LSROD's unterliegen einer Längenstaffelung)

8.1.4.5.2 Create Input File (LIF)

Für die Berechnung bzw. Auslegung einer Hänger Konstruktion können die entsprechenden UDA-Werte des ATTA's an LICAD übergeben werden. Dieser Menüpunkt erzeugt dazu ein File aus PDMS, welcher in LICAD importiert werden kann.

Anmerkung: Setzen des Ausgabepfades (.LIF): Der Pfad für die .LIF Datei kann über die Environment Variable HANGER definiert werden.

Beispiel wie HANGER definiert wird: set HANGER=C:\Daten\Lif-Files

Ist die Variable nicht definiert, wird die Datei in den Startbereich geschrieben, von wo aus PDMS gestartet wurde, also z.B. in den Desktop.

8.1.4.5.3 Re-Set of rod's and nut's

Bei manueller Erstellung oder Veränderung einer Hänger Konstruktion (z.B. erzeugt via LOF-File) muß dieser Menüpunkt zwingend ausgeführt werden ! Hiermit werden die korrekten LSROD-Spref's der einzelnen HANG-Elemente (neu) gesetzt und die Muttern entsprechend der veränderten Konstruktion neu platziert.

8.1.4.5.4 Wichtige Bemerkungen

Bitte beachten Sie:

1.) Voraussetzung für die fehlerfreie Funktion der Makros in den Menüpunkten des LISEGA-DESIGN-Menüs ist, dass die Hänger Konstruktionen mit der Version 3.0 des LISEGA-Kataloges (Stand: 23.04.2002) erstellt worden sind, und das die LICAD-Version 8.0 oder höher zur Erzeugung der LOF-Files verwendet wird !

2.) Die Dictionary-Datenbank /MASTER/H&S_DICT (dbfile: lis058, dbnumber: 6994) muß in der gewählten MDB als "CURRENT DB" gesetzt sein. Diese Datenbank enthält alle UDA's für das Zusammenspiel LICAD <-> PDMS !

(Es ist einmalig im Modul LEXICON der Compile-Vorgang via Befehl "COMPILE" durchzuführen.)

8.2 Installation des LISEGA-Kataloges in MicroStation (Version 2020)

Auf der CD befindet sich das folgende Verzeichnis: "\LICAD - 3D Interfaces\PDS_MicroStation\"

Dort befinden sich die Dateien: IL3V2020D.MA, IL3V2020E.MA, INSTALL_GERMAN.txt und INSTALL_ENGLISH.txt. Die Dateien können bei der Installation von LICAD auch mit auf die Festplatte kopiert werden. Sie befinden sich dann im Unterverzeichnis PDS-Interface.

Hinweis: Dies gilt auch für die Installationsdateien aus dem Internet.

8.2.1 Installation und Start

Folgende Schritte werden für die Installation empfohlen: Entweder sollte das Programm IL3V2020D.MA (deutsche Sprache) oder IL3V2020E.MA (englische Sprache) in das Verzeichnis ...\ustation\mdlapps der verwendeten MicroStation Version kopiert werden.

Die Installation des LISEGA-Kataloges ist damit abgeschlossen.

Starten läßt sich die 3D-Plazierung mit der Eingabe unter MicroStation: **"MDL Load IL3V2020D**" für die deutsche Applikation bzw. **"MDL Load IL3V2020E**" für die englische.

In dem Auswahlmenü muss dann eine vorher aus LICAD generierte L3D-Datei ausgewählt werden.

8.3 Beispiel einer LIF-Datei (LISEGA Input File)

[DWG] HangerMark=Meine_Upos_Nr DwgNo= CalcPoint= [StaticLoad] Load=25.0 Hydro=30.1 [DynamicLoad] Load(H)= Load(HZ)= Load(HS)= [PIPE] Size=323.5 Temp=500 Insulation=120 Pipe_Z=12500 Pipe_X=12500 Pipe_Y=12500 Orientation_X=0 Orientation_Y=0 Orientation_Z=1 [StaticMovements] Lateral=1 Horizontal=0 Vertical=25 [DynamicMovements] Positive= Negative= [SteelConnection] El_Steel_L=15200 El_Steel_R=15000

Width=900

LICAD Manual 10

8.4 Beispiel einerLOF-Datei (LISEGA Output File)

```
000 Begin LICAD-Data
    001 Fichier : /C:\temp\L3D\05LCL21BQ005.LOF
---
---
    002 LICAD-No. plan LICAD : /231-3-54322
--
    003 No. support : /05LCL21BQ005
    004 No. plan. client : /
---
    005 Point de la note de calcul : /
--
--
    105 Charge à froid [kN]= 0.42
    106 Charge à chaud [kN]= 0.40
---
    107 raideur du ressort [N/mm]= 4.2
---
--
    108 Variation de charge [%]= 4
    110 Déplacement - Direction X [mm]= 0.0
---
    111 Déplacement - Direction Y [mm]= 0.0
---
    112 Déplacement - Z - Direction [mm]= 4.0
---
---
    113 Offset - Direction X [mm]= 0.0
---
    114 Offset - Direction Y [mm]= 0.0
    120 Diamètre tuyauterie [mm]= 76.1
---
    121 Calorifuge [mm]= 30
---
---
    122 Température [°C]= 155
    123 Variation de charge [%]= 4
---
    124 Position de blocage [mm]= 75
---
    301 Alpha = 0.00 Delta I SLCA = 0.00 Delta I SCLP = 0.00
---
    400 Non Type Désignation Qté Poids Matière
---
---
    401
                               [kg]
                         Gousset à souder 01 0.10 S235JR
Chape taraudée avec 01 0.10 P 250 GH
---
    410 01 75D119
---
    410 02 61D919
                         Pièce filetée 01 0.02 S235JR
Support variable 01 3.00
--
    410 03 67D119
    410 04 21D219
---
---
    410 05 60D919
                         Oeillet fileté 01 0.05 P 250 GH
                        Collier horizontal 01 1.20 S235JR
Ecrou hexagonal 02 0.02 Gr. 8
Tige filetée 01 0.75 S235JR
---
    410 06 430819
    410 07 63D929
---
--
    410 08 67D419
---
    997 LICAD Version: 10.0.0.20
    998 (PDMS) Version: 10.0.0 - 2015/08/28
--
    999 End LICAD-Data
---
FOR
NEW RESTR /05LCL21BQ005/RE
 HSPE SPEC /LISEGA3.0
 Function 'EUR'
 Purpose N
 :USTDYNLOADS 0 0 0
 :USTFORCES 0 0 0.40
 :USTTESTLOAD 0.00
:USTMOVEMENT 0 0 400
--:USTMOVEMENT [horz] [late] [vert]
 :USTSTEELELEV 0
 :USTDISTROD
                   0
 :USTMAXTRAVEL 100
 :USTSTATLOAD 0.42
 :USTBLOCKPOS 75
:USTHNGOFFSET 0
                           0
 handle any
  endhandle
 :USTWELDVALUE 3
 :USTSRATE 4.16
 :USTOPLOAD 0.40
 handle any
  endhandle
 :USTLOADDEV 4
  handle any
  endhandle
```

NEW HANG HSPE SPEC /LISEGA3.0 HSRO SPCO /LISEGA3.0/M10 POS HH AT /05LCL21BQ005 HREF /05LCL21BQ005 HCON TUB HBOR 65 NEW PCLA SPRE SPCO /LISEGA3.0/430819 LSRO SPCO /LISEGA3.0/M10 DESP 10 10 0 76.1 CONN VAR !OR dir X NEW HELE SPRE SPCO /LISEGA3.0/60D919 LSRO SPCO /LISEGA3.0/67D419 DESP 10 CONN ORI AND PL IS U NEW HELE SPRE SPCO /LISEGA3.0/21D219 LSRO SPCO /LISEGA3.0/M10 DESP 10075 CONN ORI AND Y IS \$!OR BY u 1380mm NEW HELE SPRE SPCO /LISEGA3.0/67D119 LSRO SPCO /LISEGA3.0/M10 DESP 10 CONN NEW HELE SPRE SPCO /LISEGA3.0/61D919 LSRO SPCO /LISEGA3.0/M10 DESP 10 CONN ORI AND Y IS \$!OR NEW SCLA SPRE SPCO /LISEGA3.0/75D119 LSRO SPCO /LISEGA3.0/M10 DESP 10 CONN OWN CONN PT TO LAST MEM END REST !!lisRotateRestraint() handle ANY \$P Rotation function not available! endhandle \$.

8.5 Beispiel einer L3D-Datei für MicroStation/PDS

\$ \$ \$ \$ \$ \$ \$ \$ \$ \$ \$ \$ \$ \$ \$ \$ \$ \$ \$ \$	000 001 002 003 004 005 104 105 106 107 108 109 110	Start INFO-L3D-d File LICAD-Drawing-No Hanger mark No Customer-Drawing Calculation poin F [kN] F(Cold) [kN] F(Cold) [kN] Springrate [N/mm Travel-X-Directi Travel-Y-Directi Travel-Z-Directi	ata -No. t on [mm] on [mm] on [mm]	: /C:\temp : /231-3-5 : /05LCL21 : / : 0.4 : 0.42 : 0.40 : 4.2 : 0.0 : 0.0 : 0.0 : 4.0 : 75	\L3D\05L0 4322 BQ005	CL21BQ00	5.L3D		
\$*	112	Pipe diameter [m							
\$*	113	Insulation [mm]		: 30					
\$*	114	Temperature [°C]	1	: 155					
\$^ ¢∗	116	Total travel [mm] : 4.00							
у Ś*	117	F Preset [kN]	[8]	: 0.4					
\$*									
\$*	400	No Туре	Descript	ion	Dimensi	lon	Qt	ty Weig	ht Material
\$*	401		1		[kg]				
\$* **	410	01 75D119 02 61D010	Gousset a	a souder			0.	L 0,	10 S235JR
ን" \$*	410	02 01019	Pièce fi	laudee avec letée	30		10.	1 0, 1 0	10 P 250 GH 02 S235.TR
\$*	410	04 21D219	Support	variable			0	1 3,	00
\$*	410	05 60D919	Oeillet :	fileté	ĺ		0	1 0,	05 P 250 GH
\$*	410	06 430819	Collier b	norizontal	D76,1		01	1 1,	20 S235JR
\$*	410	07 63D929	Ecrou her	xagonal	M10		01	2 0,	02 Gr. 8
\$* ¢*	410	08 67D419	llide tile	etee	(1380)		0.	L 0,	75 S235JR
\$ \$ \$ \$ \$ \$ \$ \$ \$ \$ \$ \$ \$ \$ \$ \$ \$ \$ \$	997 998 999 Cat Cat	LICAD Version: 1 L3D Version: 10. End INFO-L3D-Dat alogue: Metric-St alogue#:1	0.0.0.20 0.0 2014/3 a andard(1)	12/03 Metric-Nuc	lear(2) (JS-Stand	ard(3) U	S-Nuclea	r(4)
\$*		global info star	t						
Height Hanger 2000	B-E -mar	G B-DB X-Coordina k 0 0 0.	te Ang:	le Y-Coor	dinate 0.00	Angle 0.00	Z-Coord	dinate 0.00	Angle 0.00
05LCL2	TRÕO	global info end							
۲ Ś*		partslist start							
		-							
Type 75D119 61D919 67D119 21D219 67D419 60D919 430819 63D929 63D929 \$*	Ori 0 0 0 0 1 0 0 0	Rot90 Ori_Bottom 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0	E_DIM Pip 40 35 30 325 1380 25 165 0 0	pe Width X- 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 76 0 0 0 0 0 0 0	Value Y-V 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0	Jalue Z- 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0	Value Top 0 40 75 105 430 1810 1835 449 1791	- Con 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0	

8.6 Beispiel einer ITM-Datei für SupportModeler

'LICAD by LISEGA SE, Version: 10.0.0.20
'ITM Version: 9.1.3 2013/01/24
PROMPTS
CATEGORY, String, Read LICAD ITM Files
DESCRIPTION, String,LICAD N°: 231-3-54322
OBJ_LEN_UNITS, String, MILLIMETERS
PLACE_POINTS, Int, -102
SCRIPT
Placeltem("SM_Lisega_2020", "TYPE60", "", ROTX(180)+LOC(0,0, 190), "size", "60D919")
Placeltem("SM_Lisega_2020", "TYPE67B', "", LOC(0,0, 190), "size", "67D419", "length", " 1380")
Placeltem("SM_Lisega_2020", "TYPE63", "", LOC(0,0, 190), "size", "63D929")
Placeltem("SM_Lisega_2020", "TYPE63", "", LOC(0,0, 1560), "size", "63D929")
Placeltem("SM_Lisega_2020", "TYPE61", "", LOC(0,0, 1895), "size", "61D919", "up", "working_trav", " 4", "hot_load", " 0.40", "preset_licad", " 75")
Placeltem("SM_Lisega_2020", "TYPE61", "", ROTZ(90)+LOC(0,0, 1925), "size", "61D919")
Placeltem("SM_Lisega_2020", "TYPE61", "", ROTZ(90)+LOC(0,0, 1996), "size", "61D919")
Placeltem("SM_Lisega_2020", "TYPE57, ", ROTZ(90)+LOC(0,0, 1906), "size", "75D119")
Placeltem("SM_Lisega_2020", "TYPE57, ", ROTZ(90)+LOC(0,0, 2000), "WELD_FILLET_SIDE", "Arrow", "WELD_FILLET_SIZE", "3", "FIELD_WELD", "Yes", "ALL_AROUND", "Yes")

9 Index

3

3D-Darstellung 90, 95 3D-Referenz-Koordinaten 51 3D-Übergabedateien erstellen 52

A

Abhebesicherungen 41, 106 Alternative Auswahl von Rohrlagern 46 Alternative Darstellungen 48 Ändern von Projektdaten 78 Ändern von Zeichnungen 55 Anschlussgeometrien 28 ASCII-/DXF-Schnittstellen Export 89 ASME B31.1 20 Aufgesetzte Konstant- bzw. Federhänger 29 Auflager 29 Auslenkwinkel 25, 26 Außenanstrich 30 Außenanstrich für Schellen 30 Auswahl der Einheiten 23 Auswahl von Halterungskonfigurationen 42 Auswahl von Rohrunterstützungen 46 Axis 1-4 Import 73

В

Beanspruchung Dynamische 38 Statische 35 Bemassung 33 Betriebslast 22, 23, 24, 27, 35 Betriebszustand 28 Blockierstellung 47 Blockierstellung bei Konstanthängern 24 Blockierstücke 30 Blockierung 30 Botton Con Import 74

С

C3-M 31 C4-H 31 C5M-H 32 C5M-H 32 CadCentre 95 Color 90 Config. No Import 74 Cust DWG No Import 74

D

DIM 1-4

Import 74 Dist A-D Import 74 Download 16 Drawing N° Import 74 Druckbildoptionen 32 Drucken 17, 52, 82, 83, 84, 85 Einstelllisten 85 Sprache 33 DRV-Datei 93 DXF 89, 90 **DXF-Format 89 Dynamische Beanspruchung 38** dynamischen Bereich Konfigurationen im 106

Ε

Eigengewichte 45 Einbaureserve 22 Eingabe der Rohrhalterungsdaten 35 Einheiten 24 Einheiten der Bemassung 33 Einheiten im Schriftkopf 33 einlesen Halterungsdaten 70 Einlesen Zeichnungen 66 Einlesen von UNC Einheiten 76 Einstelllisten drucken 85 Einstellungen 23 Import 75 Einstellungen im IL3-Modul 94 Einzelauswahl von Hängern und Rohrschellen 57 Einzelbauteil platzieren in MicroStation / PDS 93 Einzelstücklisten Drucken 83 elektronische Bestellmöglichkeit 66 Elev 1-5 Import 74 e-Mail Zeichnungen versenden 67 e-Mail senden 69 Erstellen von Rohrhalterungen 35 Erstinstallation H&S-Dictionary-DB 126 Erweiterter Oberflächenschutz 30 Excel-Tabelle Ausgabe von Eingabedaten 77 **EXCEL-Tabelle** importieren 70 Export **DXF 89** Eingabedaten in eine Datei Schreiben 77

F

Federhänger 21, 30 Aufgesetzt 29 Bewegungsbereich 21 Lange 28 Spezifikationen 20 Feldnamen für den Import 73 **Firmenlogo** 33, 99 Führungen 106

G

Gebäudeanschluss 28 Gebäudeplan 33 Gesamtstücklisten Drucken 83 Gewichtsangaben in der Stückliste 33 Gewindestangen 27 Grafik 12, 99 Grafische Darstellung 46

Н

H&S-Dictionary-DB Erstinstallation 126 Halterungsdaten einlesen 70 Halterungsdaten importieren 70 Halterungskonfigurationen 71, 100 Auswahl von 42 Hänger Spezifikationen 20 Hanger mark Import 74 Hängertyp 45 Hauptmenübildschirm 15 Hilfe 16 Hilfe-Menü 15 Historie 17 Hng_Type Import 74 Höhendifferenzen 45 Höheneingabe 45 Höhenkoten 45, 46 Hydro Load Import 74 Hydrolast 24

I

IL3-Modul 92 Einstellungen im 94 Installation in MicroStaion/PDS 129 Import Axis 1-4 73 Botton Con 74 Config. No 74 Cust DWG No 74 DIM 1-4 74 Dist A-D 74 Drawing N° 74 Elev 1-5 74 Excel-Tabelle 70 Feldbenennungen 73 Halterungsdaten 70 Hanger mark 74 Hng_Type 74 Hydro Load 74

Insul 74 IsoGen (Alias) 70 Load 74 Move X,Y,Z 74 Pipe 74 Qty 74 Rohr2 (Sigma) 70 Rot_Z_Turn 74 Spaltenüberschriften 73 Temp 74 Textdatei 70 V_CI_Type 74 Width 74 X,Y,Z Coor 74 Importeinstellungen 75 Importoptionen 75 Importprotokoll 76 Inhaltsverzeichnis 81 Installation 96, 130 IL3-Modul für MicroStaion/PDS 129 Installationsbeschreibung des LISEGA-PDMS-Kataloges 126 Insul Import 74 Intergraph 90, 93 Isolierung 28, 46

Κ

Kälte isolierende Rohrlager 41 kalte Leitungen 41 Kaltlast 23, 35 Katalog 57 Auswahl 24 Kerntechnische Auslegung 30 kg 24, 33 Konfiguration Halterungen 71, 100 Konfigurationen 27 Konfigurationen im Bereich Rohrsättel & -lager 107 Konfigurationen im dynamischen Bereich 106 Konfigurationen im statischen Bereich 100 Konstanthänger 21, 22, 45, 57 Aufgesetzt 29 Spezifikationen 20 kontextbezogene Hilfe 16 Koordinatenkreuz 33 Koordinatenkreuzbezeichnungen 26 Kopieren 47, 55, 56 Zeichnungen 65 Kraftdifferenz 21, 22

L

L3D 92 L3D-Datei Beispiel 134, 135 Lageplan 33, *Siehe Legendenplan* Lager 28 Länge der Gewindestangen 27 Lange Federhänger 28 Last Hydro 24

Last- und Wegskala 30 Lasten 24, 35, 39 Lastfälle 23 Lastgruppen 28 Lastgruppeneinteilung 110 Lastreserve 22 Lastreserven 22 Laver 90 lbs 33 Legendenplan 48, 50 Level A/B 39 Level C 39 Level D 39 LIF 131 LIF-Datei 131 LISEGA Input File (*.lif) 131 LISEGA Output File (*.lof) 132 LISEGA-PDMS-Kataloges Installationsbeschreibung des 126 Listen nach U-Position 84 Load Import 74 LOF 96 LOF-Datei Beispiel 132 Löschen 64 Löschen von Zeichnungen 64 Löschen von Zusatzleistungen 79

Μ

Maximal zulässiger Bewegungsbereich bei Federhängern 21 MDB-Datei 65, 67 Mehrfachmarkierungen 64 Menüsprache 17, 33 metrisch 24 MicroStation 92, 134, 135 Montagestellung 28 Move X,Y,Z Import 74 MS-Outlook 67

Ν

Nennlast 22 Niederlassungen 16 Nordpfeil 33, 50 *Normal/Upset* 39

0

Online-Hilfe 16 Optionen Import 75

Ρ

PDMS 95 Katalog-Releases 127 PDS 134, 135 Datenübergabe 90 Design Review 93 Einzelbauteil platzieren in MicroStation 93 SmartPlant Review 93 Pipe Import 74 Preise 83 Projektdaten 15, 19 Ändern 78 Projektdatenverwaltung 60 Projektsuche 62, 64 Projektverwaltung 58 Projektverzeichnis 66, 67

Q

```
Qty
Import 74
```

R

Reaktionskräfte 21 Reserve 22 Gelenkstrebe 22 Weg 22 Reserven Hänger 22 Revision 55 **Revision von Zeichnungen 55 Richtungssinn 28** Rohrbewegungen 28, 38 Rohrbügel 41 Rohrdurchmesser 36, 45, 46 Rohrhalterungen erstellen 35 Rohrhalterungsdaten 35 Rohrlager 28, 41, 46, 57 Alternative Auswahl von 46 Kälte isolierende 41 Rohrsättel 41 Rohrsättel & -lager Konfigurationen im Bereich 107 Rohrschellen 28 Rohrstützen 41 Rollenlager 41 Rot Z Turn Import 74

S

Schellen 28 Schriftkopf 33 Schriftkopfbeschreibung 111 Schweißnahtdicke 47 Schweißnähte 25 Selektion von Zeichnungen 70 Setzen des Ausgabepfades (.LIF) 129 Sichern Zeichnungen 65 Sichern von Zeichnungen 65 Sicherungsdatei ("*.LBF") 66 Sinnbilder 33, 71, 100 SI-System 23 Sonderanschlußgrößen 28 Sonderdurchmesser 36
Spaltenüberschriften für den Import 73 Spaltenüberschriften speichern und laden 73 Speichern 52 Spezifikationen 20 Spezifikationsdaten 20 Sprache 17 Sprache für den Druck 33 Sprachsteuerung 17 Statische Beanspruchung 35 statischen Bereich Konfigurationen im 100 STL Datei 89 Stoßbremse 39 Stoßbremsenverlängerungen 28 Stückliste 33 Stückliste ergänzen 54 Systemanforderungen 13 Systemeinstellungen 33 Systemvorraussetzungen Siehe Systemanforderungen

Т

TEC Datei 89 Temp Import 74 *Text Height* 90 Textdatei Ausgabe von Eingabedaten 77 Textdatei importieren 70 Toleranzbereich 36 TXT Datei 89 Typenschild 30

U

UNC 24 UNC Einheiten Einlesen von 76 U-Position Liste drucken 84

۷

V_CI_Type Import 74 Verdrehsicherungen 40 Verlängerung 39, 45 Verlängerungen vom Typ 29 46 Version 16 Vertikalschelle 36 Vertikalschellen 45 **VGB 20** Vorgabe 45, 46, 74 Vorgabe der Blockierstellung bei Konstanthängern 24 Vorgabe des Hängertyps 45, 74 Vormontage 29 Vormontagewinkels 25 Vorschau 84 Vorspannsymbole 33

W

Wechsellastschellen 106, 111 Wegreserve 22 Wegreserve bei Stoßbremsen 22 Width Import 74

Х

X_Coor Import 74

Y

Y_Coor Import 74

Ζ

Z Coor Import 74 Zeichnung Speichern 52 Zeichnungen ändern 55 Drucken 82 Löschen 64 **Revision 55** Selektion von 70 Zeichnungen einlesen 66 Zeichnungen kopieren 65 Zeichnungen per e-Mail versenden 67 Zeichnungen sichern 65 Zeichnungsnummer 19 Zufügen von Zusatzleistungen 80 Zulässige Kraftdifferenz 21 zulässigen Seitenkräfte 106 Zurücksetzen des laufenden Zählers 13 Zusatzlast 23 Zusatzleistungen 29 Löschen von 79 Zusätzlicher Außenanstrich 30 Zustand der Halterung im Betriebszustand 28 Zwei-Loch-Schellen 28