MÜRMANN GEWINDETECHNIK

REFERENZ

ZUGSTABSYSTEM M52

Fuldatalbrücke Bergshausen

PROJEKTDATEN

Kurzbeschreibung

Zugstabsysteme als Kreuzverband Ausführung mit Kreuzhülsen

Daten Systemelemente

Zugstabsysteme Systemgröße M52
12 schräg angeordnete Verbandsfelder
Zugstabsystemlängen per Aufmaß ermittelt
Durchschnittliche Systemlänge 7000 mm

Technische Parameter

Einsatz der Zugstabsysteme als Verbandsysteme im Bereich der Pfeilerachsen zur Ertüchtigung des Brückenquerschnitts.

Land, Jahr

Deutschland, 2019

PROJEKTBESCHREIBUNG

Vitalisierung der maroden Stahlkonstruktion um die erheblichen statischen und konstruktiven Defizite zu kompensieren. Ziel der Sanierungsmaßnahme ist die Verlängerung der Restnutzungsdauer des Brückenbauwerks bis zur Eröffnung des geplanten Ersatzneubaus.

LÖSUNG

Die primäre Ertüchtigungsmaßnahme am Nordüberbau wurde mittels einer Unterspannung umgesetzt, es handelt sich hierbei um eine völlig neuartige Konstruktion die weltweit zum ersten Mal zum Einsatz gekommen ist. Hauptbestandteile der Unterspannung sind Litzenbündelseile welche die Fachwerkbrückenfelder definiert nach oben drücken und somit für die notwendige Verstärkung sorgen.
Die Stabilisierung des Brückenquerschnittes im Nordüberbau der Brücke im Bereich der Pfeilerachsen erfolgte durch den Einsatz filigraner Zugstabsysteme als Verbandssysteme (Ausführungsvariante mit Kreuzhülse).

MÜRMANN Gewindetechnik GmbH
Wölzower Weg 27 | 19243 Wittenburg Deutschland | Tel. + 49 (0) 3 88 52 – 658-0 | info@muermann.eu
A LISEGA Group Company
www.muermann.eu